

FIBRES SYNTHÉTIQUES COLOC

Fibre synthétique de polypropylène



Concept fibrillé Coloc

Les fibres Coloc ont été exclusivement conçues et fabriquées en vue d'un usage dans le béton et le mortier. Les fibres Coloc sont composées de polypropylène fibrillé 100 % pur, qui est produit de façon hautement technologique afin d'optimiser encore la fonction unique de limitation de la formation de fissures microscopiques. Lorsque les fibres sont mélangées au béton, elles se dispersent de façon extrêmement homogène dans la masse à la suite, entre autres; de l'action de mixage mécanisé.

Propriétés du béton fibré Coloc

Les fibres uniformément réparties sur la totalité de la masse garantissent un système de renforcement multidirectionnel prévenant la formation de fissures. Les fissures apparaissent au cours des premières heures après le coulage du béton. À ce stade très précoce, ces fissures de retrait plastiques peuvent toucher la totalité de la section et compromettre l'intégrité du béton avant même qu'il n'ait eu l'opportunité de développer sa résistance calculée. Coloc prévient l'apparition de fissures de retrait plastiques en augmentant la capacité de traction du béton plastique, ce qui permet au béton de développer ses critères optimaux tels qu'ils ont été déterminés lors de sa conception. Des millions de fibres Coloc uniformément réparties permettent de prévenir l'apparition de fissures de retrait plastiques.

Caractéristiques sélectives

- Prévention maximale de la formation de fissures microscopiques à la suite de la tension causée par le retrait.
- Augmentation substantielle de la résistance aux chocs
- Augmentation sensible de l'étanchéité aux liquides
- Durabilité considérablement accrue

Fibres synthétiques Coloc

type
longueur de fibre 6 mm
longueur de fibre 12 mm

* sac en polypropylène robuste. 40 sacs par palette. D'autres méthodes d'emballage sont négociables.

Traitement

Les fibres Coloc se travaillent facilement. Elles peuvent être ajoutées tant dans la centrale à béton que sur le chantier. Il est recommandé de procéder à un mixage pendant environ cinq minutes après l'ajout des fibres afin d'obtenir une répartition parfaitement homogène sur la masse.

Spécifications

Diamètre	50 µm
Absorption d'eau	Nulle
Poids spécifique	0,91
Point d'utilisation	140 °C
Point de fusion	160 °C
Résistance à la traction	15 cN/Tex
Résistance chimique	Excellente
Conductibilité électrique	Négative
Longueur en mm	6-12