



RB-ISOL

www.rb-isol.be | info@rb-isol.be
+32 (0) 3 383 22 02

Armatures de chape et isolation

Table des matières

ARMATURE	11
FIBER COMPOUND DUREMIT	12
FIBER COMPOUND GRANIT	14
FIBER COMOUND DUREMIT HYDRO	16
DUREMIT 50	18
TREILLIS POUR CHAPES 1,7 mm, 1,8 mm et 2,0 mm	20
TREILLIS POUR CHAPES 3 mm et 4 mm	21
TREILLIS ANTI-RETRAIT	22
FIL DE CHAPE 1 mm	23
REFINET ® BLUE	24
FIBRES DE VERRE	25
FIBRES SYNTHÉTIQUES KRENIT	26
FIBRES SYNTHÉTIQUES COLOC	27
FIBRES COUPABLES OWEN CORNING	28
FIBRES COUPABLES SUR ROULEAU	29
NOTES	30
 ADDITIFS	 31
ACCELERATOR 10 COMPOUND 6	32
ACCELERATOR 15 COMPOUND 6	36
ACCELERATOR 20 COMPOUND 6	40
ACCELERATOR 10	44
ACCELERATOR 15B	48
ACCELERATOR 20/S	52

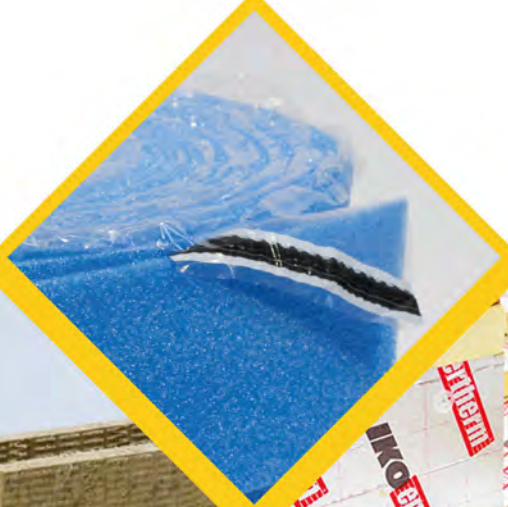


CHAPEMIX	56
POLYBOND	58
IMPROTOP	60
EP MULTIUSE AVEC CRAMS	62
NOTES.....	64

ACCESSOIRES	65
TUYAU POUR CHAPE IVG	66
COLLIERS DE TUYAU	67
MANCHON SOUDÉ SUR RACCORD POUR TUYAU SOUPLE	68
MANCHON RACCORD AVEC FILETAGE EXTÉRIEUR MÂLE	69
RACCORD DE MORTIER ENBOUT À OLIVE MÂLE.....	70
RACCORD DE MORTIER ENBOUT À OLIVE FEMELLE	71
RACCORD CAMLOCK TYPE A.....	72
RACCORD CAMLOCK TYPE D	73
TRICOFLEX.....	74
RAILS EN ALU	75
DUCT TAPE	76
ALU TAPE	77
RUBAN DE MASQUAGE PVC ORANGE.....	78
TUYAU FLEXIBLE + LANCE DE PULVÉRISATION	79
COLLE ISOLANTE.....	80
ACOUSTIFIX + PISTOLET À PEINTURE.....	82
CLEANER SPRAY	83
PLAQUE AVEC GOIJONS HQ POUR CHAUFFAGE PAR LE SOL	84
FILM DE CONSTRUCTION AVEC GRILLES	85
RECYFOL	86
FILM DE CONSTRUCTION POUR POSEURS DE PUR	87
FILM DE CONSTRUCTION TRANSPARENT.....	88
FILM DE CONSTRUCTION RENFORCÉ PAR TREILLIS EN FIBRES	89
ABRIFLOOR	90
PURATEX	91
JOINTS DE DILATION EN PE AVEC PIED	92
PROFILÉ CREUX À CHAMBRES STABLE AVEC MOUSSE ÉLASTIQUE.....	93
NOTES.....	94



ISOLATION ACOUSTIQUE ET BANDES DE PÉRIPHÉRIQUES	95
ACOUSTIC ABRIFIBER 7 mm.....	96
ACOUSTIC ABRIFIBER 9 mm.....	98
ETHAFOAM	100
FAWOLEN.....	101
ACOUSTIC FOAM 5-25 mm.....	102
ACOUSTIC FOAM 5-35 mm.....	103
ACOUSTIC REFLEX.....	104
ACOUSTIC FOAM 4X2 mm.....	106
CELLU CUSHION 6 mm.....	107
INSULIT 55+	108
INSULIT 4+2	109
INSULIT BI+8.....	110
INSULIT BI+9.....	111
THERMOFLOOR SILENCE.....	112
ACCORUB	113
ISOLGOMMA ROLL 5.....	114
ISOLGOMMA ROLL 10.....	116
ISOLGOMMA GREI 8	118
ISOLGOMMA UPGREI 8	120
AMORIM U85.....	122
AMORIM T66	124
BANDES PÉRIPHÉRIQUES STANDARD	126
BANDES PÉRIPHÉRIQUES AVEC ENCOCHE	127
BANDES PÉRIPHÉRIQUES AVEC BANDE ADHÉSIVE + RABAT	128
BANDES PÉRIPHÉRIQUES AVEC RABAT ET BANDE ADHÉSIVE.....	129
BANDES PÉRIPHÉRIQUES 2X2 GRIS.....	130
BANDES PÉRIPHÉRIQUES 2X2 VERT.....	131
BANDES PÉRIPHÉRIQUES THERMOFLOOR SILENCE	132
BANDES PÉRIPHÉRIQUES INSULIT LFOAM.....	133
BANDES PÉRIPHÉRIQUES AVEC ENCOCHE ET BANDE ADHÉSIVE	134
COINS INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS VERT/GRIS	135
NOTES.....	136



ISOLATION THERMIQUE.....	137
IKO ENERTHERM ALU BORDS DROITS	138
IKO ENERTHERM ALU RAINURE ET LANGUETTE	139
PANNEAUX EPS	140
PANNEAUX EPS FOR CHAUFFAGE PAR LE SOL	141
PANNEAUX XPS	142
KOOLTHERM K3	144
ROCKFLOOR SOLID.....	146
ROCKFLOOR THERM.....	147
INSULTOP 15.....	148
INSULIT BI+20.....	149
SUBLITHERM ®	150
SUBLIMIX+ ®.....	152
PLASTIQUE EXPANSÉ	153
GRANULÉS EPS BLANC	154
GRANULÉS EPS GRIS	155
POLYFIM ECO.....	156
BETOPOR PRO.....	158
BETOPOR PLUS	159
THERMOGRAN FLOOR.....	160
THERMOGRAN SUPER+ ACOUSTIC	162
NOTES.....	164

RB ISOL

Bureau

Ambachtsstraat 46

Zone industrielle Malle

2390 Malle

Magasin

Steenovenstraat 2D

Zone industrielle Malle

2390 Malle

Vous pouvez nous joindre au:

Tel: +32 (0) 3 383.22.02

Fax: +32 (0) 3 383.58.44

Bureau 1: +32 (0) 475 46.36.10

Bureau 2: +32 (0) 471 61.14.85

Représentant: +32 (0) 479 76.49.69

Comptabilité: +32 (0) 493 02.66.36

info@rb-isol.be





RB

RB-isol BV est la référence en Flandre pour le renforcement et l'isolation des chapes. Depuis plus de 30 ans, nous fournissons des renforts de chapes, des isolants thermiques et acoustiques, des accélérateurs de chapes et des accessoires généraux à l'industrie de la construction.

Nous savons que les délais de livraison rapides sont importants pour nos clients. Grâce à notre vaste stock, nous pouvons livrer tous nos produits sur le site à temps. Même lorsque les commandes sont passées en retard ...

Nous importons directement d'Extrême-Orient. Avec un volume de plus de 150 conteneurs par an, nous pouvons à juste titre nous qualifier d'acteur majeur du marché.

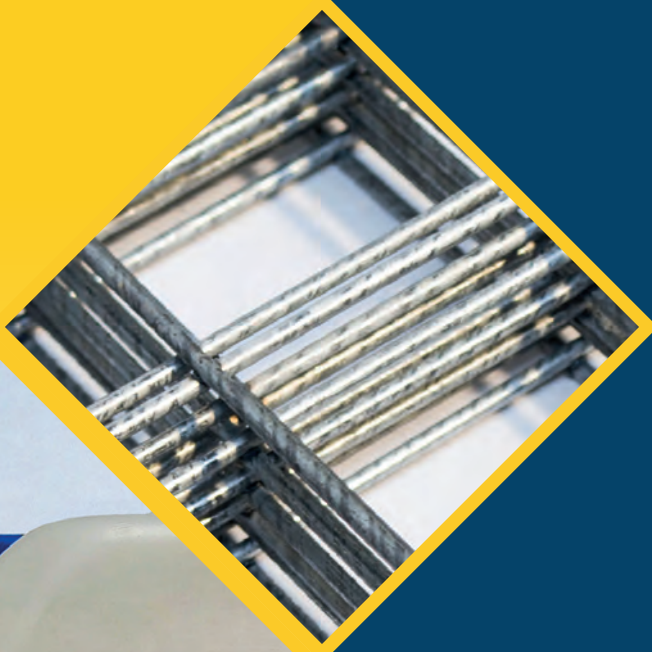
Les livraisons sont effectuées avec nos propres camions. De cette façon, nous pouvons nous adapter parfaitement aux souhaits de nos clients. Avec notre petit camion, nous pouvons également atteindre des sites difficiles d'accès, par exemple dans le centre-ville.

Les commandes urgentes sont livrées presque immédiatement. Les commandes non urgentes sont livrées sous 3 jours.



R B

ARMATURE



FIBER COMPOUND DUREMIT

Plastifiant avec armature fibreuse

Domaines d'application

Le Contopp® Fiber Compound Duremit est un additif pâteux, qui est ajouté à un mélange pour chapes à base de ciment. L'ajout du Contopp® Fiber Compound augmente considérablement les propriétés mécaniques de la chape, tout en réduisant au maximum le retrait.

Le Contopp® Fiber Compound Granit peut être appliqué pour la composition de :

- Chapes adhérentes.
- Chapes flottantes.
- Chapes en combinaison avec un chauffage par le sol.
- Chapes dans des pièces humides.
- Chapes situées à l'extérieur.

Le Contopp® Fiber Compound Duremit peut également être ajouté au mélange pour la chape en remplacement de l'armature (Avis technique CSTC).

Type de matériau

- Additif pâteux, à 1 comp.
- Abaisse le facteur eau-ciment.
- Renforcé par des fibres.
- Améliore les propriétés de traitement.
- Simple à mélanger.
- Augmente la classe de résistance.

Propriétés du matériau

Lorsque le Fiber Compound Duremit est ajouté au mélange pour la chape, les propriétés plastifiantes du produit permettent de réduire la quantité d'eau de gâchage nécessaire pour obtenir un mélange qui peut facilement être mis en œuvre.

Le retrait du mélange de chape dû au durcissement est minimisé en combinaison avec les fibres ultrafines présentes dans le matériau. Ce fait a été démontré dans un rapport de test indépendant (Avis technique CSTC). Le résultat final du mélange durci est une forte réduction du nombre de fissures dans la chape.

Le Fiber Compound Granit est un additif modifié à base

de matières plastiques. La chape durcie offre ainsi tant une meilleure résistance à la pression qu'une meilleure résistance à la traction sous flexion.

Pour obtenir un bon résultat final, il est important que la granulométrie maximale ne soit pas supérieure à 8 mm dans le cas d'une chape flottante.

Grâce à la structure superficielle plus dense et la présence des additifs spécifiques dans le Fiber Compound Duremit, le sol durci sera moins sensible à l'absorption de l'humidité contenue dans l'air ambiant. Le Fiber Compound Duremit contient une substance qui permet de dire si le produit a réellement été utilisé dans la chape séchée et durcie.

Mélange

Le mélange de chape combiné avec le Fiber Compound Duremit peut être composé d'une façon normale. Bien agiter l'additif avant usage.

Le Fiber Compound Duremit doit être dosé en même temps que le dosage de l'eau de gâchage ($\pm 30 - 40 \%$ de moins que pour un mélange sans additif). Après avoir ajouté tout le sable, il faut ensuite mélanger intensivement pendant au moins 2 minutes. Il faut toujours veiller à obtenir un mélange homogène. La présence du Fiber Compound Duremit n'a pratiquement aucune influence sur le délai d'utilisation du mélange de chape.

Le Fiber Compound Duremit ne peut pas être utilisé en combinaison avec d'autres additifs. La raison est que l'action du Fiber Compound Duremit pourrait subir une influence négative.

Rapport de mélange

La quantité de Fiber Compound Duremit que l'on doit doser est de 1,0 %

(pourcentages de volume) par rapport au poids du ciment. Ceci correspond à une quantité de 0,5 kg par mélange sur base de 50 kg de ciment.

Le facteur eau/ciment reste plus petit que 0,50 lorsque l'on ajoute du Fiber Compound Duremit. La quantité d'eau de gâchage est donc moindre en comparaison à un mélange sans l'additif.



FIBER COMPOUND DUREMIT

Plastifiant avec armature fibreuse

Traitement

Le schéma de mélange montré dans le tableau « Données techniques » a été établi sur base d'un ciment de type CEM I ou CEM II, de préférence de type A (testé selon la norme EN 197). La norme EN 13139 doit être respectée en ce qui concerne les additifs. La surface en béton doit être contrôlée quant à son appropriation avant la pose de la chape. Dans le cas d'une chape adhérente, il faut appliquer préalablement une couche d'adhérence à base du produit PolyBond. Il faut ensuite préparer le mélange en respectant la méthode décrite ci-dessus et l'appliquer, l'étaler et le lisser selon la méthode habituelle.

Après le durcissement de la chape, celle-ci doit être contrôlée quant à la quantité d'humidité résiduelle avant la pose de la couche de finition. Le sol doit avoir une teneur en humidité maximale selon le du système que l'on veut appliquer.

Post-traitement

Pour parvenir à un bon résultat final de la chape, il est d'une importance essentielle que les aspects ci-dessous soient pris en compte.

- Après avoir été coulée, la chape doit être immédiatement et le plus longtemps possible protégée contre les conditions atmosphériques extrêmes, telles que la pluie, le vent, le gel, les rayons directs du soleil, etc.
- Protégez la chape contre un séchage trop rapide, en l'humidifiant par exemple ou en la recouvrant d'un film plastique.
- L'évacuation de l'humidité excédentaire peut se faire par ventilation, sans pour autant provoquer des courants d'air.

Mesures de sécurité

Lors de l'utilisation du Fiber Compound Duremit, il importe de respecter les aspects généraux relatifs à l'hygiène du travail. Le Fiber Compound Duremit ne contient pas de solvants et est exempt de chlorures ou de composants à teneur en chlorures.

Rapports de test

Rapports de test sur demande.

Données techniques

Type de matériau	pâteux
Couleur	blanc à beige
Pigment pour être dé-montrable	jaune fluorescent
Température d'utilisation	> + 5 °
Recette par mélange	Standard
Ciment (kg)	63
Additif ¹⁾ (kg)	310
Fiber Compound Duremit (kg)	0,63
Rapport E/C	± 0,45
Résistance à la traction par flexion N/mm ² 28 jours	F7
Résistance à la pression N/mm ² 28 jours	C40* ³
Conditionnement	fût à anneau de cerclage de 25 kg nets / palette 675 kg
Entreposage et durée de conservation	Entreposer au frais, au sec et à l'abri du gel. Possibilité de conservation pendant minimum 9 mois dans un emballage bien fermé.

1) selon la norme EN 13139

2) correspond à 1,0 pour cent en volume du poids du ciment

3) testé avec 0,8 de sable.

Entreposage et durée de conservation

Le matériau doit être entreposé au sec. Le Fiber Compound Duremit se conserve pendant minimum 9 mois dans un emballage bien fermé. Le produit ne se décompose pas s'il est entreposé correctement. C'est la raison pour laquelle l'entreposage pendant minimum 9 mois n'a aucune influence sur la stabilité et la réactivité.

CE DIN EN 13813

FIBER COMPOUND GRANIT

Plastifiant avec armature fibreuse

Domaines d'application

Le Contopp® Fiber Compound Granit est un additif pâteux, qui est ajouté à un mélange pour chapes à base de ciment. L'ajout du Contopp® Fiber Compound Granit augmente les propriétés mécaniques de la chape et minimise le retrait. Le Contopp® Fiber Compound Granit peut être appliqué pour la composition de :

- Chapes adhérentes.
- Chapes flottantes.
- Chapes en combinaison avec un chauffage par le sol.
- Chapes dans des pièces humides.
- Chapes situées à l'extérieur.

Le Fiber Compound Granit peut également être ajouté au mélange de chape en remplacement de l'armature.

Type de matériau

- Additif liquide/pâteux à 1 comp.
- Abaisse le facteur eau-ciment
- Renforcé par des fibres
- Améliore les propriétés de traitement
- Simple à mélanger

Propriétés du matériau

Lorsque le Fiber Compound Granit est ajouté au mélange pour la chape, les propriétés plastifiantes du produit permettent de réduire la quantité d'eau de gâchage nécessaire pour obtenir un mélange apte à l'utilisation. Le retrait du mélange de chape dû au durcissement est minimisé par la combinaison des fibres ultrafines présentes dans l'additif. Le résultat final du mélange durci est une forte réduction du nombre de fissures dans la chape.

Le Fiber Compound Granit est un additif modifié à base de matières plastiques. La chape durcie offre ainsi tant une meilleure résistance à la pression qu'une meilleure résistance à la traction sous flexion.

Pour obtenir un bon résultat final, il est important que la granulométrie maximale ne soit pas supérieure à 8 mm

dans le cas d'une chape flottante.

Grâce à la structure superficielle plus dense et la présence des additifs spécifiques dans le Fiber Compound Granit, le revêtement de sol durci sera moins sensible à l'absorption de l'humidité contenue dans l'air ambiant.

Mélange

Le mélange de chape combiné avec le Fiber Compound Granit peut être composé d'une façon normale. Bien agiter l'additif avant usage. Le Fiber Compound Granit doit être dosé simultanément au dosage de l'eau de gâchage ($\pm 20 - 30$ % de moins que pour un mélange sans additif). Il faut ensuite procéder à un mixage intensif pendant au moins 2 minutes après avoir ajouté tout le sable. Il faut toujours veiller à obtenir un mélange homogène.

La présence du Fiber Compound Granit n'a pratiquement aucune influence sur le délai d'utilisation du mélange de chape.

Proportions de mixage

La quantité de Fiber Compound Granit à doser est de 1,4 % (pourcentage en poids) par rapport au poids de ciment. Ceci correspond à une quantité de 1,0 kg par mélange sur base de 50 kg de ciment.

Le facteur eau-ciment reste sous le niveau de 0,60 grâce à l'ajout du Fiber Compound Granit.

La quantité d'eau de gâchage est donc moindre en comparaison à un mélange sans l'additif.

Traitement

L'élaboration du schéma de mixage, tel qu'il est représenté dans le tableau « Données techniques », part du type de ciment CEM I 32,5 R ou CEM II (type A recommandé) 32,5 R (testé selon la norme EN 197). La norme EN 13139 doit être respectée en ce qui concerne les additifs.

La surface en béton doit être contrôlée quant à son appropriation avant la pose de la chape.

Dans le cas d'une chape adhérente, il faut appliquer préalablement une couche d'adhérence à base du produit Polybond.

Il faut ensuite préparer le mélange en respectant la méthode décrite ci-dessus et l'appliquer, l'étaler et le lisser selon la méthode habituelle.

Après le durcissement de la chape, celle-ci doit être



FIBER COMPOUND GRANIT

Plastifiant avec armature fibreuse

contrôlée quant à la quantité d'humidité résiduelle avant la pose de la couche de finition. Le sol doit avoir une teneur en humidité maximale selon le du système que l'on veut appliquer.

Post-traitement

Pour parvenir à un bon résultat final de la chape, il est d'une importance essentielle que les aspects ci-dessous soient pris en compte.

- Après l'application, la chape doit être immédiatement et le plus longtemps possible protégée contre les conditions atmosphériques extrêmes, telles que la pluie, le vent, le gel, les rayons directs du soleil, etc.
- Protégez la chape contre un séchage trop rapide, en l'humidifiant par exemple ou en la recouvrant d'un film plastique.
- L'évacuation de l'humidité excédentaire peut se faire par ventilation, sans pour autant provoquer des courants d'air.

Mesures de sécurité

Lors de l'utilisation du Fiber Compound Granit, il importe de respecter les aspects généraux relatifs à l'hygiène du travail. Le Fiber Compound Granit ne contient pas de solvants et est exempt de chlorures ou de composants à teneur en chlorures.

Rapports de test

Rapports de test sur demande.

CE DIN EN 13813

Données techniques

Type de matériau	pâteux	
Couleur	blanc	
Température d'utilisation	> + 5 °	
Recette par mélange	Standard	Contopp
Ciment (kg)	50	50
Additif ¹⁾ (kg)	320	320
Fiber Compound Granit	-	1,0 kg ²⁾
Rapport E/C	0,70 - 0,80	0,50 - 0,60
Résistance à la traction par flexion N/mm ² 28 jours	F4	F5
Résistance à la pression N/mm ² 28 jours	C20 ³⁾	C25 ³⁾
Conditionnement	fût à anneau de cerclage de 25 kg nets /palette 675 kg	
Entreposage et durée de conservation	Entreposer au frais, au sec et à l'abri du gel. Possibilité de conservation pendant minimum 9 mois dans un emballage bien fermé.	

1) selon la norme EN 13139

2) correspond à 1,4 pour cent en volume du poids du ciment

3) testé avec 0,8 de sable.

Entreposage et durée de conservation

Le matériau doit être entreposé au sec. Le Fiber Compound Granit se conserve pendant minimum 9 mois dans un emballage bien fermé.

Le produit ne se décompose pas s'il est entreposé correctement. C'est la raison pour laquelle l'entreposage pendant minimum 9 mois n'a aucune influence sur la stabilité et la réactivité.

FIBER COMPOUND DUREMIT HYDRO

Plastifiant avec armature fibreuse

Domaines d'application

Le Fiber Compound Duremit Hydro est un additif pâteux, qui est ajouté à un mélange pour chapes à base de ciment. L'ajout du Fiber Compound Duremit Hydro augmente considérablement les propriétés mécaniques de la chape, tout en minimisant le retrait.

Le Fiber Compound Granit Hydro peut être appliqué pour la composition de :

- Chapes adhérentes.
- Chapes flottantes.
- Chapes en combinaison avec un chauffage par le sol.
- Chapes dans des pièces humides.
- Chapes situées à l'extérieur.

Le Fiber Compound Duremit Hydro peut également être ajouté au mélange pour la chape en remplacement de l'armature (Avis technique CSTC).

Type de matériau

- Additif pâteux, à 1 comp.
- Abaisse le facteur eau-ciment.
- Renforcé par des fibres.
- Hydrophobie du réseau de pores capillaires
- Améliore les propriétés de traitement.
- Simple à mélanger.
- Augmente la classe de résistance.

Propriétés du matériau

Lorsque le Fiber Compound Duremit Hydro est ajouté au mélange pour la chape, les propriétés plastifiantes du produit permettent de réduire la quantité d'eau de gâchage nécessaire pour obtenir un mélange apte à l'utilisation. Grâce à la présence de composants hydrophobes, la chape est hydrofuge après durcissement (hydrophobie du réseau de pores capillaire).

Le retrait du mélange de chape dû au durcissement est minimisé en combinaison avec les fibres ultrafines



présentes dans le matériau. Ce fait a été démontré dans un rapport de test indépendant (Avis technique CSTC). Le résultat final du mélange durci est une forte réduction du nombre de fissures dans la chape. Le Fiber Compound Duremit Hydro est un additif modifié sous l'effet de matières plastiques. La chape durcie offre ainsi tant une meilleure résistance à la pression qu'une meilleure résistance à la traction sous flexion. Pour obtenir un bon résultat final, il est important que la granulométrie maximale ne soit pas supérieure à 8 mm dans le cas d'une chape flottante. Grâce à la structure superficielle plus dense et la présence des additifs spécifiques dans le Fiber Compound Duremit, le sol durci sera moins sensible à l'absorption de l'humidité contenue dans l'air ambiant. Le Fiber Compound Duremit contient une substance qui permet de dire si le produit a réellement été utilisé dans la chape séchée et durcie.

Mélange

Le mélange de chape combiné avec le Fiber Compound Duremit Hydro peut être composé d'une façon normale. Bien agiter l'additif avant usage. Le Fiber Compound Duremit Hydro doit être dosé en même temps que le dosage de l'eau de gâchage ($\pm 30 - 40$ % de moins que pour un mélange sans additif). Il faut ensuite procéder à un mixage intensif pendant au moins 2 minutes après l'ajout de la totalité du sable. Il faut toujours veiller à obtenir un mélange homogène. La présence du Fiber Compound Duremit Hydro n'a pratiquement aucune influence sur le délai d'utilisation du mélange de chape. Le Fiber Compound Duremit Hydro ne peut pas être utilisé en combinaison avec d'autres additifs. La raison est que l'action du Fiber Compound Duremit pourrait subir une influence négative.

Proportions de mixage

La quantité de Fiber Compound Duremit Hydro à doser est de 1,0 % (pourcentage en volume) par rapport au poids de ciment. Ceci correspond à une quantité de 0,5 kg par mélange sur base de 50 kg de ciment. Le facteur eau/ciment est maintenu sous un niveau de 0,50 grâce à l'ajout du Fiber Compound Duremit Hydro. La quantité d'eau de gâchage est donc moindre en comparaison à un mélange sans l'additif.

FIBER COMPOUND DUREMIT HYDRO

Plastifiant avec armature fibreuse

Traitement

Le schéma de mélange montré dans le tableau « Données techniques » a été établi sur base d'un ciment de type CEM I ou CEM II, de préférence de type A (testé selon la norme EN 197). La norme EN 13139 doit être respectée en ce qui concerne les additifs.

La surface en béton doit être contrôlée quant à son appropriation avant la pose de la chape.

Dans le cas d'une chape adhérente, il faut appliquer préalablement une couche d'adhérence à base du produit Polybond.

Il faut ensuite préparer le mélange en respectant la méthode décrite ci-dessus et l'appliquer et l'étaler selon la méthode habituelle.

Après le durcissement de la chape, celle-ci doit être contrôlée quant à la quantité d'humidité résiduelle avant la pose de la couche de finition.

Le plancher peut présenter un taux d'humidité maximal en fonction du système à appliquer.

Post-traitement

Pour parvenir à un bon résultat final de la chape, il est d'une importance essentielle que les aspects ci-dessous soient pris en compte.

- Après avoir été coulée, la chape doit être immédiatement et le plus longtemps possible protégée contre les conditions atmosphériques extrêmes, telles que la pluie, le vent, le gel, les rayons directs du soleil, etc.
- Protégez la chape contre un séchage trop rapide, en l'humidifiant par exemple ou en la recouvrant d'un film plastique.
- L'évacuation de l'humidité excédentaire peut se faire par ventilation, sans pour autant provoquer des courants d'air.

Mesures de sécurité

Lors de l'utilisation du Fiber Compound Duremit Hydro, il importe de respecter les aspects généraux relatifs à l'hygiène du travail.

Le Fiber Compound Duremit Hydro ne contient pas de solvants et est exempt de chlorures ou de composants à teneur en chlorures.

Données techniques

Type de matériau	pâteux
Couleur	blanc à beige
Pigment pour être démontrable	jaune fluorescent
Température d'utilisation	> + 5 °C
Recette par mélange	
Ciment (kg)	63
Additif ¹⁾ (kg)	310
Fiber Compound Duremit Hydro	0,63 kg ²⁾
Rapport E/C	± 0,45
Résistance à la traction par flexion N/mm ² 28 jours	F7
Résistance à la pression N/mm ² 28 jours	C40 ³⁾
Conditionnement	fût à anneau de cerclage de 25 kg nets / palette 675 kg
Entreposage et durée de conservation	Entreposer au frais, au sec et à l'abri du gel. Possibilité de conservation pendant minimum 9 mois dans un emballage bien fermé.

1) selon la norme EN 13139

2) correspond à 1,0 pour cent en volume du poids du ciment

3) testé avec 0,8 de sable.

Entreposage et durée de conservation

Le matériau doit être entreposé au sec. Le Fiber Compound Duremit Hydro se conserve pendant minimum 9 mois dans un emballage bien fermé. Le produit ne se décompose pas s'il est entreposé correctement. C'est la raison pour laquelle l'entreposage pendant minimum 9 mois n'a aucune influence sur la stabilité et la réactivité.

Rapports de test

Rapports de test sur demande.

DUREMIT 50

Produit d'amélioration de la résistance à la pression et à la traction sous flexion

Domaines d'application

Le Contopp® Duremit 50 est un additif liquide, qui est ajouté au mélange pour chapes à base de ciment. L'ajout de Contopp® Duremit 50 permet d'accroître considérablement les propriétés mécaniques de la chape. Le Contopp® Duremit 50 peut être appliqué pour la composition de :

- Revêtements de sol à base de ciment soumis à de lourdes charges
- Sols industriels hautement qualitatifs
- Chapes saupoudrées d'un agent durcissant
- Chapes pour un système de chauffage par le sol

Type de matériau

- Additif liquide à 1 comp.
- Abaisse le facteur eau-ciment.
- Augmentation de la classe de résistance.
- Simple à mélanger.

Propriétés du matériau

Lorsque le Duremit 50 est ajouté à un mélange pour chape, il faut moins d'eau de gâchage pour obtenir un mélange parfaitement ouvrable. Cet effet est dû aux propriétés plastifiantes très efficaces du Duremit 50. En ajoutant moins d'eau au mélange pour la chape, vous réduisez aussi les phénomènes de retrait du durcissement. Le résultat final du mélange durci est une forte réduction du nombre de fissures dans la chape. L'ajout du Duremit 50 au mélange pour la chape permet une élévation du niveau de résistance de la classe C35 à la classe C60.

Grâce aux propriétés plastifiantes du Duremit 50, vous obtenez après le gâchage un mélange particulièrement facile à utiliser et également simple à finaliser.

Mélange

Le mélange de chape combiné avec le Duremit 50 peut être composé d'une façon normale. Agiter l'additif avant usage. Le Duremit 50 doit être dosé simultanément au

dosage de l'eau de gâchage ($\pm 30 - 40$ % de moins que pour un mélange sans additif). Il faut ensuite procéder à un mixage intensif pendant au moins 2 minutes après l'ajout de la totalité du sable. Il faut toujours veiller à obtenir un mélange homogène.

La présence du Duremit 50 n'a pratiquement aucune influence sur le délai d'utilisation du mélange de chape. Le Duremit 50 ne peut pas être utilisé en combinaison avec d'autres additifs. La raison est que l'action du Duremit 50 pourrait subir une influence négative.

Proportions de mixage

La quantité de Duremit 50 à doser est de 1,0 - 2,5 % (pourcentages de poids) par rapport au poids de ciment. Ceci correspond à une quantité de 0,5 à 1,25 kg par mélange sur base de 50 kg de ciment.

Grâce à l'ajout du Duremit 50, le facteur eau/ciment est maintenu sous un niveau de 0,50. La quantité d'eau de gâchage est donc moindre en comparaison à un mélange sans l'additif.

Traitement

Le schéma de mélange montré dans le tableau « Données techniques » a été établi sur base d'un ciment de type CEM I 32,5 R ou CEM II

(le type A est conseillé) 32,5 R (testé selon EN 197). La norme EN 13139 doit être respectée en ce qui concerne les additifs.

La surface en béton doit être contrôlée quant à son appropriation avant la pose de la chape.

Dans le cas d'une chape adhérente, il faut appliquer préalablement une couche d'adhérence à base du produit Polybond.

Il faut ensuite préparer le mélange en respectant la méthode décrite ci-dessus et l'appliquer, l'étaler et le lisser selon la méthode habituelle.

Après le durcissement de la chape, celle-ci doit être contrôlée quant à la quantité d'humidité résiduelle avant la pose de la couche de finition. Le sol doit avoir une teneur en humidité maximale selon le du système que l'on veut appliquer.

DUREMIT 50

*Produit d'amélioration de la
résistance à la pression et à la
traction sous flexion*

Post-traitement

Pour parvenir à un bon résultat final de la chape, il est d'une importance essentielle que les aspects ci-dessous soient pris en compte.

- Après avoir été coulée, la chape doit être immédiatement et le plus longtemps possible protégée contre les conditions atmosphériques extrêmes, telles que la pluie, le vent, le gel, les rayons directs du soleil, etc.
- Protégez la chape contre un séchage trop rapide, en l'humidifiant par exemple ou en la recouvrant d'un film plastique.
- L'évacuation de l'humidité excédentaire peut se faire par ventilation, sans pour autant provoquer des courants d'air.

Mesures de sécurité

Lors de l'utilisation du Duremit 50, il importe de respecter les aspects généraux relatifs à l'hygiène du travail. Le Duremit 50 ne contient pas de solvants et est exempt de chlorures ou de composants à teneur en chlorures.

Entreposage et durée de conservation

Le matériau doit être entreposé au sec. Le Duremit 50 se conserve un an dans un emballage bien fermé. Le produit ne se décompose pas s'il est entreposé correctement. C'est la raison pour laquelle l'entreposage pendant maximum 12 mois n'a aucune influence sur la stabilité et la réactivité.

Données techniques

Type de matériau	liquide
Couleur	brun
Densité	1,16 ± 0,03 kg/l
Température d'utilisation	> + 5 °
Recette par mélange	
Ciment (kg)	63
Additif ¹⁾ (kg)	310
Duremit 50	1,3 kg ²⁾
Rapport E/C	0,40 - 0,50
Résistance à la traction par flexion N/mm ² 28 jours	F7
Résistance à la pression N/mm ² 28 jours	C40 ³⁾
Revêtement après ³⁾ (jours)	> 28 14-1
Conditionnement	bidon de 20 kg/ palette 560 kg
Entreposage et durée de conservation	Entreposer au frais, au sec et à l'abri du gel. Possibilité de conservation pendant au moins 12 mois dans un emballage bien fermé.

1) selon la norme EN 13139

2) correspond à 2,0 pour cent de masse du poids du ciment

3) testé avec 0,8 de sable.

Rapports de test

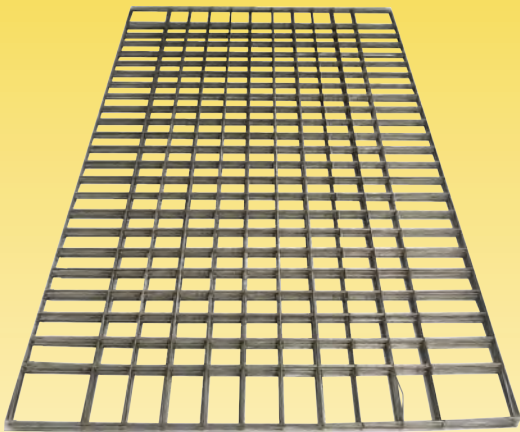
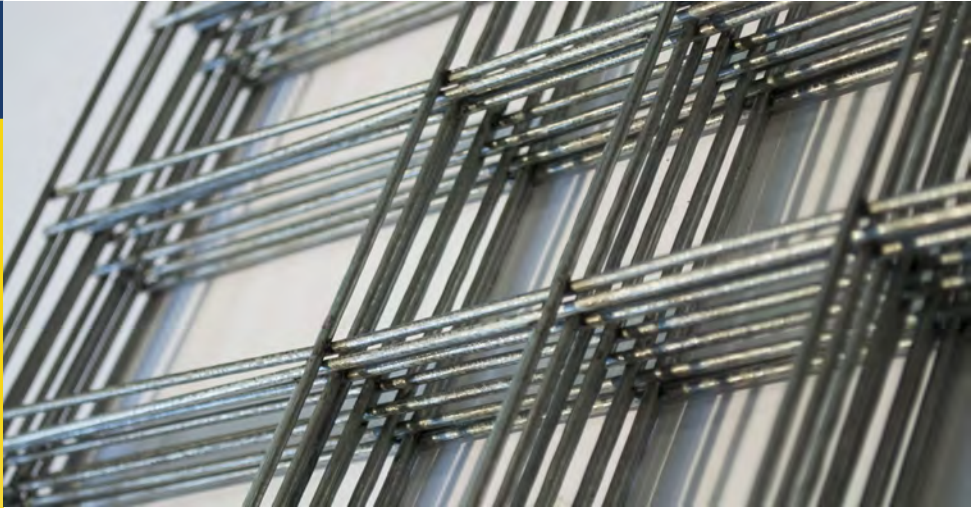
Rapports de test sur demande.

CE DIN EN 13813

TREILLIS POUR CHAPES

1,7 mm, 1,8 mm
ou 2 mm

Mailles carrées 50 x 50 mm
galvanisé



Treillis à base de fils d’acier extra durs, composé de fils longitudinaux parallèles sur lesquels sont soudés des fils de liaison perpendiculaires. Exclusivement disponible en panneaux de 2 m². Est prescrit de plus en plus fréquemment en tant qu’armature standard.

Disponible en 1 version :

- alvanisé.

Avantages

- Solution idéale pour un revêtement en pierre naturelle ou un chauffage par le sol
- Pose facile (panneaux).
- Soudures qualitatives par points.
- Réduit les fissures dues au retrait.
- Pas de fléchissement du plancher.
- Acier galvanisé DIN 1548
- Charge de rupture minimale de 2 000 N.
- Fil très solide (pratiquement aucune déformation du maillage).

Spécifications

- Mailles : 50x50 mm (tolérance 8 mm)
- Épaisseur : 2 mm, 1,8 mm ou 1,7 mm (tolérance 0,1 mm).
- Panneaux de 2 m²

Treillis pour chapes 1,7 mm, 1,8 mm ou 2 mm

mailles	épaisseur	largeur	longueur	palette
50 x 50 mm	1,7 mm	1 m	2 m	1000 m²
50 x 50 mm	1,8 mm	1 m	2 m	1000 m²
50 x 50 mm	2 mm	1 m	2 m	800 m²

TREILLIS POUR CHAPES 3 mm ou 4 mm

*mailles carrées : 75 mm x 75
mm 100 mm x 100 mm
galvanisé*

Treillis à base de fils d'acier extra durs, composé de fils longitudinaux parallèles sur lesquels sont soudés des fils de liaison perpendiculaires. Exclusivement disponible en panneaux de 2m².

Disponible en 1 version :

- alvanisé.

Avantages

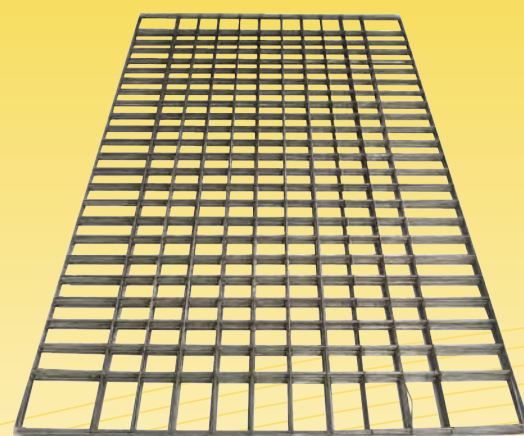
- Pose facile (panneaux).
- Soudures qualitatives par points.
- Réduit les fissures dues au retrait.
- Pas de fléchissement du plancher.
- Acier galvanisé DIN 1548
- Charge de rupture minimale de 4000N
- Fil très solide, aucune déformation du maillage.

Spécifications

- Mailles : 75x75 mm ou 100x100 mm (tolérance 8 mm)
- Épaisseur : pour mailles 75x75 mm : 3 mm (tolérance 0,1 mm)
pour mailles 100x100 mm : 4 mm (tolérance 0,1 mm)
- Panneaux de 2 m²

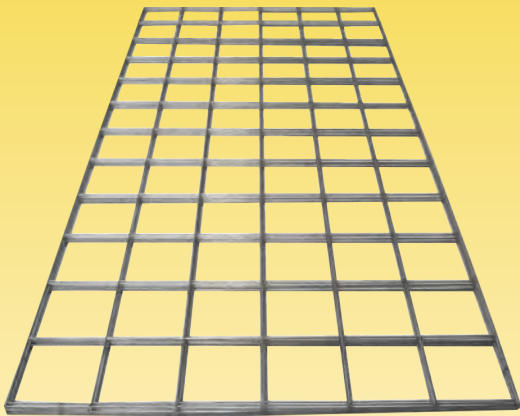
Treillis pour chapes 3 mm ou 4 mm

mailles	épaisseur	hauteur	longueur	palette
75 x 75 mm	3 mm	1 m	2 m	720 m ²
100 x 100 mm	4 mm	1 m	2 m	560 m ²



TREILLIS POUR CHAUFFAGE PAR LE SOL

Treillis en fil d'acier extra dur



Treillis à base de fils d'acier extra durs, composé de fils longitudinaux parallèles entre lesquels sont soudés des fils de liaison perpendiculaires.

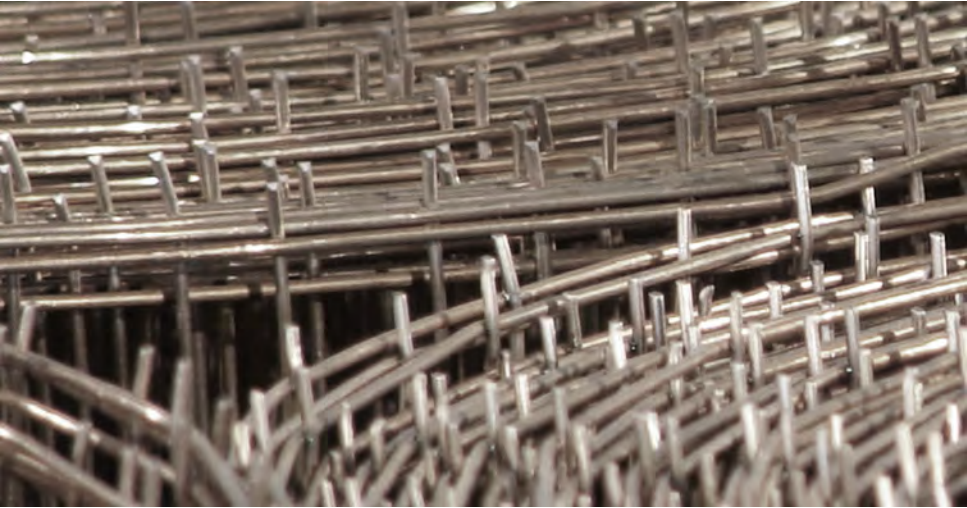
Aux Pays-Bas, ces treillis anti-retrait sont fréquemment utilisés pour fixer des systèmes de chauffage par le sol.

Spécifications

- Disponibles en 1,00 m x 2,00 m et 1,20 m x 2,10 m.
- Galvanisé à chaud : couche de zinc : 260–280 g/m2

Treillis pour chauffage par le sol

mailles	dimensions treillis	quantité par palette
	1,00 m x 2,00 m	380
100 x 100 x 3 mm	1,20 m x 2,10 m	380
150 x 150 x 3 mm	1,20 m x 2,10 m	380
200 x 200 x 3 mm	1,00 m x 2,00 m	380



FIL DE CHAPE 1mm

*mailles carrées de 38 mm x
38 mm nu ou galvanisé*

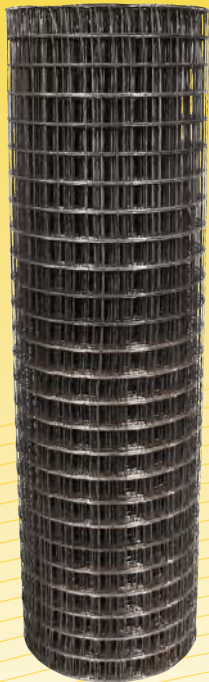
Treillis léger, soudé par points, à base de fils recuits
Compte tenu du fait que nous tenons à ce que le fil soit recuit
à deux reprises pendant le processus de production, il est plus
doux au toucher que ceux que proposent nos collègues. Vous
remarquerez en outre que ce fil ondule nettement moins
pendant le déroulement du rouleau.

Avantages

- Bon rapport prix/qualité.
- Bonne qualité de fil : fil recuit offrant une grande souplesse.
- Soudures qualitatives par points.
- Pose facile.

Spécifications

- Mailles : 38x38 mm.
- Épaisseur : 1 mm.
- Hauteur : 1 m.
- Longueur : 50 m.
- Palette : 20 rouleaux.



Fil de chape 1 mm

	mailles	épaisseur	hauteur	longueur	palette
IMPORTATION	38x38mm	1 mm	1 m	50 m	20 rouleaux

REFINET BLUE®

Filet en fibre de verre résistant aux alcalis



Refinet® Blue est un filet en fibre de verre plastifié résistant aux alcalis qui peut être utilisé parfaitement comme alternative au renforcement traditionnel avec des filets. En raison de leur faible poids, ces rouleaux sont faciles à utiliser, ce qui rend l'installation avec Refinet® Blue beaucoup plus facile à travailler.

Applications

- Chapes adhésives.
- Chapes flottantes.
- Chapes en combinaison avec un chauffage par le sol.
- Chapes dans les zones humides.
- Chapes situées à l'extérieur.

Avantages

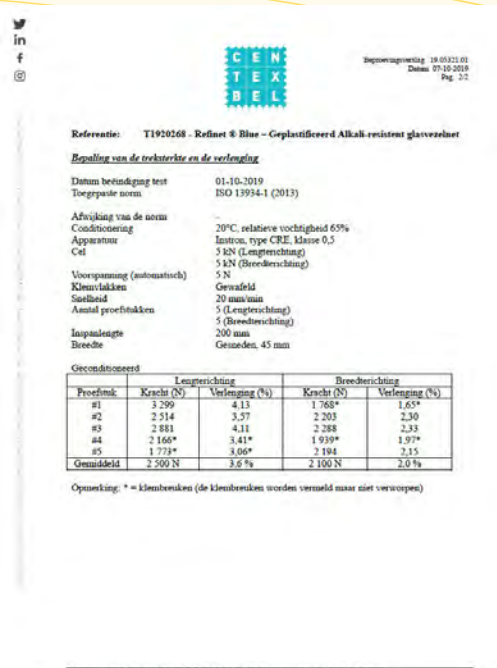
En tant que treillis de renfort en fibre de verre, Refinet® Blue est une alternative parfaite aux filets de renfort métalliques traditionnels.

- Les filets sont faciles à couper et à niveler lors de l'utilisation dans la chape.
- Les filets sont sans rouille et résistants aux alcalis.
- En raison de sa légèreté et de sa forme en rouleau, Refinet Blue est facile à empiler, à transporter et à manipuler.

Spécifications

Ouverture en maille	43mm* x 43mm*
Poids	160gr/m ²
Couleur	bleu
Coating	plastifié
Enrobage	1m x 50m
Quantité / palette	21
Résistance à la traction vers la chaîne	30 kN/m
Résistance à la traction à l'impact	25,2 kN/m

*tolérance: 10%.



FIBRES DE VERRE

Fibres de verre résistantes aux alcalis



Minimisez les fissures dans la chape et le béton durci avec des fibres de verre résistantes aux alcalis. Ceux-ci fournissent des propriétés spéciales telles que la résistance aux chocs et la ténacité dans la construction du sol.

Applications

- Chapes adhésives.
- Chapes flottantes.
- Chapes en combinaison avec un chauffage par le sol.
- Chapes dans les zones humides.
- Chapes situées à l'extérieur.

Avantages

- Haute résistance
- Module élevé
- Très bonne reliure
- Faible poids spécifique
- Résistant aux acides et aux alcalis

Traitement

Les fibres de verre sont faciles à traiter. Ils peuvent être ajoutés dans la centrale à béton ainsi que sur le chantier. Il est recommandé de mélanger pendant environ cinq minutes après l'ajout des fibres pour assurer une répartition homogène complète dans la masse.

Fibres de verre

quantité
par sac* (10kg)
par palette (500kg = 50 sacs)

* sac en polypropylène. D'autres méthodes d'emballage sont négociables.

Spécifications

Diamètre	17 μ
Perte au feu	1,8
Absorption de l'eau	<0,35%
Longueur de fibre	12mm

SYNTHÉTIQUES RB FIBER

Fibre synthétique de
polypropylène



RB Fiber a été spécialement développées pour fournir des propriétés spéciales telles que la résistance aux chocs et la ténacité en plus de la réduction des fissures, de la chape et du béton durci.

Avantages

- Haute résistance.
- Module élevé.
- Très bonne reliure.
- Bas poids spécifique.
- Bonne répartition des fibres.
- Résistant aux acides et aux alcalis.

Spécifications

Dosage	900 g par m ³ chape
Matériel	polypropylène C3H6
Longueur de fibre	12 mm
Diamètre de fibre	18 µ
Poids spécifique	Krenit® standard: 0.91 g/cm ³
Résistance à la traction	340-500 MPa
Module d'élasticité	8,5-12,5 Gpa
Étagère	max. 8-10%
Température de déformation	environ 145°C
Longueur totale de fibre	2220 km/m ³ chape

Synthétiques RB Fiber

quantité
par carton de 20 kg
par 8 cartons

24 cartons par palette = 480kg

FIBRES SYNTHÉTIQUES COLOC

*Fibre synthétique de
polypropylène*



Concept fibrillé Coloc

Les fibres Coloc ont été exclusivement conçues et fabriquées en vue d'un usage dans le béton et le mortier. Les fibres Coloc sont composées de polypropylène fibrillé 100 % pur, qui est produit de façon hautement technologique afin d'optimiser encore la fonction unique de limitation de la formation de fissures microscopiques. Lorsque les fibres sont mélangées au béton, elles se dispersent de façon extrêmement homogène dans la masse à la suite, entre autres, de l'action de mixage mécanisé.

Propriétés du béton fibré Coloc

Les fibres uniformément réparties sur la totalité de la masse garantissent un système de renforcement multidirectionnel prévenant la formation de fissures. Les fissures apparaissent au cours des premières heures après le coulage du béton. À ce stade très précoce, ces fissures de retrait plastiques peuvent toucher la totalité de la section et compromettre l'intégrité du béton avant même qu'il n'ait eu l'opportunité de développer sa résistance calculée. Coloc prévient l'apparition de fissures de retrait plastiques en augmentant la capacité de traction du béton plastique, ce qui permet au béton de développer ses critères optimaux tels qu'ils ont été déterminés lors de sa conception. Des millions de fibres Coloc uniformément réparties permettent de prévenir l'apparition de fissures de retrait plastiques.

Caractéristiques sélectives

- Prévention maximale de la formation de fissures microscopiques à la suite de la tension causée par le retrait.
- Augmentation substantielle de la résistance aux chocs
- Augmentation sensible de l'étanchéité aux liquides
- Durabilité considérablement accrue

Fibres synthétiques Coloc

type
longueur de fibre 6 mm
longueur de fibre 12 mm

* sac en polypropylène robuste. 40 sacs par palette. D'autres méthodes d'emballage sont négociables.

Traitement

Les fibres Coloc se travaillent facilement. Elles peuvent être ajoutées tant dans la centrale à béton que sur le chantier. Il est recommandé de procéder à un mixage pendant environ cinq minutes après l'ajout des fibres afin d'obtenir une répartition parfaitement homogène sur la masse.

Spécifications

Diamètre	50 µm
Absorption d'eau	Nulle
Poids spécifique	0,91
Point d'utilisation	140 °C
Point de fusion	160 °C
Résistance à la traction	15 cN/Tex
Résistance chimique	Excellente
Conductibilité électrique	Négative
Longueur en mm	6-12

FIBRES SÉCABLES OWEN CORNING

**Tissage de fibres de verre assemblées
résistant aux alcalins**



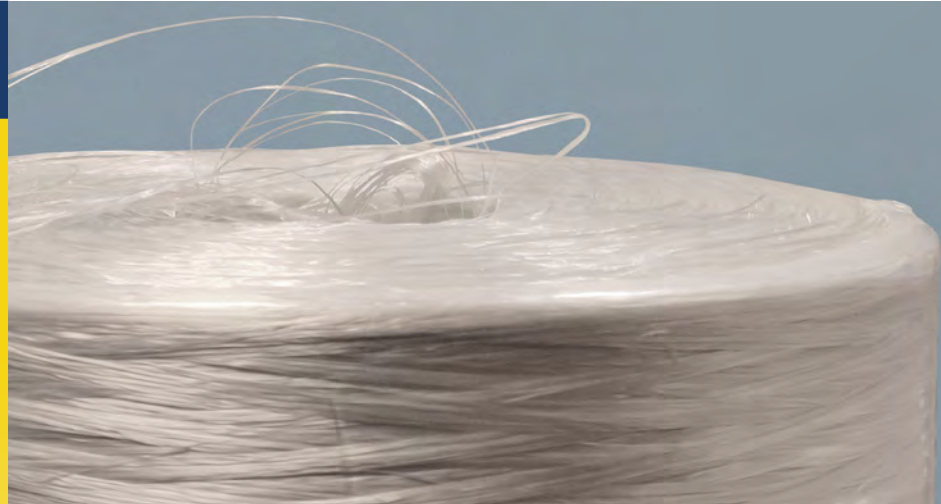
Le Cem-FIL® 61 est un tissage de fibres de verre assemblées résistant aux alcalins et conçu pour la fabrication du béton armé en fibres de verre et pour les chapes liées par un mélange de sable et ciment.

Avantages

- Résistant aux alcalins.
- Bon règlement.
- Coupe facile.
- Ne colle pas ensemble.
- Sûr et facile à manipuler.
- Excellentes performances mécaniques.
- Convient à la fois aux prémélanges et aux seringues.

Utilisation

- Les fibres sont durant le prémélange découpées en petits brins très résistants à l'abrasion.
- Grâce au Cem-FIL® 61, les fibres absorbent beaucoup moins d'eau.
- Une réduction de la teneur en eau de la matrice augmente la qualité de la chape.
- Le comportement hydrofuge des fibres fait que les liquides se mélangent bien et que le produit ainsi obtenu est bien compact, tout en permettant à l'air de s'échapper facilement.



Spécifications

Conductivité électrique	très faible
Masse spécifique	2,68 g/cm ³
Matériau	Verre résistant aux alcalins
Température de ramollissement	860 °C – 1 580 °F
Résistance chimique	très grande
Module d'élasticité	72 GPa
Résistance à la traction	1000-1700 MPa
Roving Tex	2500
Quantité	48 bobines par palette

Normes et homologations

Les fibres Cem-FIL® 61 sont fabriquées à l'aide d'un système de gestion de la qualité qui répond à la norme de qualité ISO 9001. Les fibres Cem-FIL® sont classifiées comme étant non dangereuses selon la norme 1272/2008/CE.

(ISO 1889 : 2009) (ISO 1887 : 1995) (ISO 3344 : 1997)

* es fibres sont fabriquées avec une teneur en zircon élevée conformément aux normes ASTM C1666/C 1666/M-07 et EN 15422 et selon les recommandations du PCI et du GRCA.

Ces informations et données reprises dans ce document sont uniquement fournies comme aide lors de la sélection de l'armature. Les informations dans cette publication sont basées sur les données réelles de laboratoire et l'expérience réelle des personnes qui ont effectué les essais.

Fibres sécables Owen Corning

quantité

19,25 kg/bobine

FIBRES SÉCABLES SUR ROULEAU

Mèche assemblée en fibre de verre

Tissage automatiquement dosable et offrant des possibilités de découpe pour un processus économique. Il s'agit ici de filaments sans fin.

Avantages

- Bonne liquidation.
- Facilement à couper.
- Ne reste pas emmêlé.
- Facile à manier en toute sécurité.
- Excellentes prestations mécaniques.
- Peut aussi bien être prémélangé que pulvérisé.

Propriétés

- N°Roving : tex2400
- Diamètre de filament : 17 μ .
- Perte par calcination : 1,8.
- Absorption d'eau : < 0,35 %.
- Ø des bobines : 280 mm
- Palette : 48 bobines emballées séparément dans du carton.

Fibres sécables sur rouleau

quantité

20 kg/bobine



RB

ADDITIFS



ACCELERATOR 10 COMPOUND 6

Accélérateur du séchage avec une armature fibreuse



Domaine d'application

Le Contopp® Accelerator 10 Compound 6 est un additif pâteux, qui est ajouté à un mélange pour chapes à base de ciment. L'ajout du Contopp® Accelerator 10 Compound 6 permet d'accroître considérablement les propriétés mécaniques de la chape.

Le Contopp® Accelerator 10 Compound 6 peut être appliqué pour la composition de :

- Chapes adhérentes.
- Chapes flottantes.
- Chapes en combinaison avec un chauffage par le sol.
- Chapes dans des pièces humides.
- Chapes situées à l'extérieur.

Type de matériau

- Additif liquide/pâteux à 1 comp.
- Abaisse le facteur eau/ciment.
- Renforcé par des fibres.
- Réduit la durée de séchage.
- Simple à mélanger.

Propriétés du matériau

Lorsqu'on ajoute de l'Accelerator 10 Compound 6 au mélange pour chapes, il faut moins d'eau de gâchage pour obtenir un mélange parfaitement utilisable. Le retrait du mélange de chape dû au durcissement est minimisé par la combinaison des fibres ultrafines présentes dans l'additif. Le résultat final du mélange durci est une forte réduction du nombre de fissures dans la chape.

L'effet d'accélération de l'Accelerator 10 Compound 6 entraîne un processus de durcissement et de séchage accéléré de la chape. Dans des conditions normales (une température ambiante de $\pm 20^\circ\text{C}$ et une humidité relative de $\pm 65\%$), le sol est après 14 à 16 jours suffisamment sec (pourcentage d'humidité $< 2\%$) et il peut déjà être revêtu avec du parquet, de la moquette, de la résine synthétique, du linoléum, etc. Lorsque la chape contient un chauffage par le sol, le pourcentage d'humidité du sol peut s'élever à un maximum de 1,8 % avant que ce plancher puisse être revêtu. En présence de températures plus basses et de taux d'humidité relative supérieurs, le processus de séchage de la chape sera prolongé d'une fraction. Les températures élevées en combinaison avec des taux d'humidité plus faibles accélèrent encore le processus de séchage. Grâce à la structure plus dense et à la présence des additifs spécifiques dans l'Accélérateur 10 Compound 6, la chape durcie sera moins sensible à l'absorption d'humidité en provenance de l'air ambiant.

Mélange

Le mélange de chape en combinaison avec l'Accélérateur 10 Compound 6 peut être composé d'une façon normale. Mélanger l'additif de façon homogène avant usage. L'Accélérateur 10 Compound 6 doit être dosé simultanément au dosage de l'eau de gâchage.

ACCELERATOR 10 COMPOUND 6

Accélérateur du séchage avec une armature fibreuse

($\pm 30\%$ de moins que pour un mélange sans Accélérateur 10 Compound 6). Il faut ensuite procéder à un mixage intensif pendant au moins 2 minutes après l'ajout de la totalité du sable. Il faut toujours veiller à obtenir un mélange homogène.

Proportions de mixage

La quantité d'Accélérateur 10 Compound 6 à doser est de 2,4 % (pourcentages de poids) par rapport au poids de ciment. Ceci correspond à une quantité de 1,5 kg par mélange sur base de 50 kg de ciment (= 3,0 % v/v). En ajoutant l'Accélérateur 10 Compound 6, le facteur eau/ciment reste inférieur à 0,55. La quantité d'eau de gâchage est donc moindre en comparaison à un mélange sans l'additif.

Traitement

Le schéma de mélange montré dans le tableau « Données techniques » a été établi sur base d'un ciment de type CEM I 32,5 R ou CEM II (le type A est conseillé) 32,5 R (testé selon la norme EN 197).

La norme EN 13139 doit être respectée en ce qui concerne les additifs. La surface en béton doit être contrôlée quant à son appropriation avant la pose de la chape. Dans le cas d'une chape adhérente, il faut appliquer préalablement une couche d'adhérence avec du Polybond.

Il faut ensuite préparer le mélange en respectant la méthode décrite ci-dessus et l'appliquer, l'étaler et le lisser selon la méthode habituelle.

Après le durcissement de la chape, vérifier la quantité d'humidité résiduelle suivant la méthode CM avant la pose de la couche de finition. Cette mesure doit être effectuée (selon la méthode GROUTTECH) sur 50 grammes de matériau de la surface durcie. Le taux d'humidité peut être lu après 10 minutes. Il faut déduire 1 % du pourcentage lu pour l'humidité liée physiquement qui s'évapore de nouveau sous l'effet du carbure. Le plancher peut présenter un taux d'humidité maximal en fonction du système à appliquer.

Rapports de test

Rapports de test sur demande.

CE 13813

Post-traitement

Pour parvenir à un bon résultat final de la chape, il est d'une importance essentielle que les aspects ci-dessous soient pris en compte.

- Après avoir été coulée, la chape doit être immédiatement et le plus longtemps possible protégée contre les conditions atmosphériques extrêmes, telles que la pluie, le vent, le gel, les rayons directs du soleil, etc.
- Protégez la chape contre un séchage trop rapide, en l'humidifiant par exemple ou en la recouvrant d'un film plastique.
- L'évacuation de l'humidité excédentaire peut se faire par ventilation, sans pour autant provoquer des courants d'air.

Mesures de sécurité

Lors de l'utilisation de l'Accélérateur 10 Compound 6, il importe de respecter les aspects généraux relatifs à l'hygiène du travail. L'Accélérateur 10 Compound 6 ne contient pas de solvants et est exempt de chlorure et de composants contenant du chlorure.

ACCELERATOR 10 COMPOUND 6

Accélérateur du séchage avec une armature fibreuse



Que se passe-t-il avec l'humidité ?

Standard	Mélange Contopp
e/c 0,30-0,35 excès d'eau	e/c 0,25-0,3 eau économisée
e/c 0,05-0,10 quand humidité résiduelle	eau extra liée e/c 0,05-0,10 quand humidité résiduelle
e/c 0,10-0,15 eau liée physiquement	e/c 0,10-0,15 eau liée physiquement
e/c env. 0,25 eau liée chimiquement	e/c env. 0,25 eau liée chimiquement

Entreposage et durée de conservation

Le matériau doit être entreposé au sec. L'Accélérateur 10 Compound 6 se conserve un an dans un emballage bien fermé.

Le produit ne se décompose pas s'il est entreposé correctement. C'est la raison pour laquelle l'entreposage pendant maximum 12 mois n'a aucune influence sur la stabilité et la réactivité.

Accélérateur 10 Compound 6

effet accélérateur sur le délai de séchage	dosage	type de produit	conditionne- ment	facteur E/C
après 14-16 jours (si l'épaisseur de chape < 6 cm), le pourcentage d'humidité du sol est < 2 % CM.	1,5 kg par mélange à base de 50 kg de ciment	liquide- pâteux vert	seau de 25 kg	0,55

Données techniques

Type de matériau	liquide	
Couleur	vert	
Température d'utilisation	> + 5 °	
Recette par mélange	Standard	Contopp®
Ciment (kg)	50	50
Additif ¹⁾ (kg)	320	320
Accélérateur 10 Compound 6	-	1,5 kg ²⁾
Rapport E/C	0,70 - 0,80	0,53 - 0,55
Résistance à la traction par flexion N/mm ² 28 jours	F4	F5
Résistance à la pression N/mm ² 28 jours	C20	C25
Critère		
Praticabilité (heures)	72	36
Revêtement après ³⁾ (jours)	≥ 28	14-16
Conditionnement	seau de 25 kg nets	
Entreposage et durée de conservation	Entreposer au frais, au sec et à l'abri du gel. Possibilité de conservation pendant au moins 12 mois dans un emballage bien fermé.	

1) selon la norme EN 13139

2) correspond à 3,0 pour cent de volume du poids du ciment.

3) selon BEB [fédération allemande des chapes et revêtements de sol] (2002). Ce mortier idéal peut uniquement être fabriqué en tenant compte des instructions de fabrication et de traitement reprises ci-après.

Les données concernent une épaisseur de 40 – 50 mm pour les chapes non chauffées et de 65 – 70 mm pour les chapes chauffées. Elles valent aussi uniquement pour des conditions climatiques normales de +20 °C et une humidité relative de l'air de 65 %. Si l'on utilise d'autres rapports de mélange pour les mélanges standards et les mélanges dans lesquels l'on ajoute l'additif, la qualité du mortier amélioré par l'ajout de cet additif sera généralement meilleure que celle d'un mélange standard.

ACCELERATOR 10 COMPOUND 6

*Accélérateur du séchage avec
une armature fibreuse*

Durées de séchage

Praticabilité	après ± 36 heures	
Capacité de charge	après ± 8 – 10 jours	
Convient pour la pose d'une semelle supérieure à une température ambiante de 18 – 20 °C et une humidité relative de 65 % avec une ventilation intermittente	à 14 jours	
Convient pour la pose d'une semelle supérieure à une température ambiante de 8 – 18 °C et une humidité relative de > 65 % avec une ventilation intermittente.	à 15 – 16 jours	
Convient pour la pose d'une semelle supérieure à une température ambiante de 5 – 8 °C et une humidité relative de plus de 75 % avec peu ou pas de ventilation intermittente.	Lorsque les circonstances atmosphériques ou celles du chantier sont très mauvaises, ces délais doivent être augmentés de 2 – 4 jours avant que l'on puisse poser la semelle supérieure sur les chapes. Dire quand exactement la semelle supérieure peut être posée est quasiment impossible, car ces délais dépendent des circonstances sur le chantier.	
Température de la conduite d'alimentation du chauffage par le sol durant la phase de réchauffage (sans baisse de température durant la nuit).	depuis jour 5 de l'encastr. au jour 6 de l'encastr. au jour 7 de l'encastr. au jour 8 de l'encastr. au jour 9 de l'encastr. au jour 10 de l'encastr. au jour 11 de l'encastr. au jour 12 de l'encastr. au jour 13 de l'encastr. au jour 14 de l'encastr. Au jour 14, la chape sera prête pour la pose d'une semelle supérieure sur le dessus.	+ 25 ° + 35 ° + 45 ° + 55 ° + 55 ° + 55 ° + 55 ° + 45 ° + 35 ° + 25 °

Attention !
Pour la pose de la semelle supérieure, la température de la semelle supérieure doit être abaissée à ± 20 – 25 °C selon la température que le poseur de la semelle supérieure estime devoir être maintenue. Aucun travail de plâtrage ne peut être exécuté et aucune surface de sol ne peut être recouverte durant la phase de réchauffage. Pour l'humidité élevée de l'air, prévoir une évacuation sans courants d'air !

Points d'attention

La durée de séchage est considérablement réduite lorsque l'on applique les instructions de pose. Une ventilation intermittente réduit généralement aussi la durée de séchage. Toujours faire attention aux points suivants pour atteindre les valeurs souhaitées :

- Toujours utiliser un CEM I ou CEM II.
- Prévoir une ventilation intermittente. Durant 20 – 30 minutes et 3 – 4 fois par jour.
- Toujours respecter les exigences de la norme DIN 18560 pour les chapes à base de ciment (dont la température de traitement minimale, etc.)

Le fait de pouvoir poser une semelle supérieure sur une chape préparée avec l'accélérateur de séchage Contopp® Compound dépend des circonstances atmosphériques ou du chantier et du non-respect des points repris plus haut.

ACCELERATOR 15 COMPOUND 6

Accélérateur du séchage avec une armature fibreuse



Domaine d'application

Le Contopp® Accelerator 15 Compound 6 est un additif pâteux, qui est ajouté à un mélange pour chapes à base de ciment. L'ajout du Contopp® Accelerator 15 Compound 6 permet d'accroître considérablement les propriétés mécaniques de la chape.

Le Contopp® Accelerator 15 Compound 6 peut être appliqué pour la composition de :

- Chapes adhérentes.
- Chapes flottantes.
- Chapes en combinaison avec un chauffage par le sol.
- Chapes dans des pièces humides.
- Chapes situées à l'extérieur.

Type de matériau

- Additif liquide/pâteux à 1 comp.
- Abaisse le facteur eau/ciment.
- Renforcé par des fibres.
- Réduit la durée de séchage.
- Simple à mélanger.

Propriétés du matériau

Lorsqu'on ajoute de l'Accelerator 15 Compound 6 au mélange pour chapes, il faut moins d'eau de gâchage pour obtenir un mélange parfaitement utilisable. Le retrait du mélange de chape dû au durcissement est minimisé par la combinaison des fibres ultrafines présentes dans l'additif. Le résultat final du mélange durci est une forte réduction du nombre de fissures dans la chape.

L'effet d'accélération de l'Accelerator 15 Compound 6 entraîne un processus de durcissement et de séchage accéléré de la chape. Dans des conditions normales (une température ambiante de $\pm 20^\circ\text{C}$ et une humidité relative de $\pm 65\%$), le sol est après 8 à 10 jours suffisamment sec (pourcentage d'humidité $< 2\%$) et il peut déjà être revêtu avec du parquet, de la moquette, de la résine synthétique, du linoléum, etc. Lorsque la chape contient un chauffage par le sol, le pourcentage d'humidité du sol peut s'élever à un maximum de 1,8 % avant que ce plancher puisse être revêtu. En présence de températures plus basses et de taux d'humidité relative supérieurs, le processus de séchage de la chape sera prolongé d'une fraction. Les températures élevées en combinaison avec des taux d'humidité plus faibles accélèrent encore le processus de séchage. Grâce à la structure plus dense et à la présence des additifs spécifiques dans de l'Accelerator 15 Compound 6, la chape durcie sera moins sensible à l'absorption d'humidité en provenance de l'air ambiant.

Mélange

Le mélange de chape en combinaison avec l'Accelerator 15 Compound 6 peut être composé d'une façon normale. Mélanger l'additif de façon homogène avant usage. L'Accelerator 15 Compound 6 doit être dosé simultanément au dosage de l'eau de gâchage.

ACCELERATOR 15 COMPOUND 6

Accélérateur du séchage avec une armature fibreuse

($\pm 30\%$ de moins que pour un mélange sans Accelerator 15 Compound 6). Il faut ensuite procéder à un mixage intensif pendant au moins 2 minutes après l'ajout de la totalité du sable. Il faut toujours veiller à obtenir un mélange homogène.

Proportions de mixage

La quantité d'Accelerator 15 Compound 6 à doser est de $2,4\%$ (pourcentages de poids) par rapport au poids de ciment. Ceci correspond à une quantité de $1,5\text{ kg}$ par mélange sur base de 50 kg de ciment ($= 3,0\% \text{ v/v}$). En ajoutant l'Accelerator 15 Compound 6, le facteur eau/ciment reste inférieur à $0,52$. La quantité d'eau de gâchage est donc moindre en comparaison à un mélange sans l'additif.

Traitement

Le schéma de mélange montré dans le tableau « Données techniques » a été établi sur base d'un ciment de type CEM I 32,5 R ou CEM II (le type A est conseillé) 32,5 R (testé selon la norme EN 197).

La norme EN 13139 doit être respectée en ce qui concerne les additifs. La surface en béton doit être contrôlée quant à son appropriation avant la pose de la chape. Dans le cas d'une chape adhérente, il faut appliquer préalablement une couche d'adhérence avec du Polybond.

Il faut ensuite préparer le mélange en respectant la méthode décrite ci-dessus et l'appliquer, l'étaler et le lisser selon la méthode habituelle.

Après le durcissement de la chape, vérifier la quantité d'humidité résiduelle suivant la méthode CM avant la pose de la couche de finition. Cette mesure doit être effectuée (selon la méthode GROUTTECH) sur 50 grammes de matériau de la surface durcie. Le taux d'humidité peut être lu après 10 minutes . Il faut déduire 1% du pourcentage lu pour l'humidité liée physiquement qui s'évapore de nouveau sous l'effet du carbure. Le plancher peut présenter un taux d'humidité maximal en fonction du système à appliquer.

Rapports de test

Rapports de test sur demande.

CE 13813

Post-traitement

Pour parvenir à un bon résultat final de la chape, il est d'une importance essentielle que les aspects ci-dessous soient pris en compte.

- Après avoir été coulée, la chape doit être immédiatement et le plus longtemps possible protégée contre les conditions atmosphériques extrêmes, telles que la pluie, le vent, le gel, les rayons directs du soleil, etc.
- Protégez la chape contre un séchage trop rapide, en l'humidifiant par exemple ou en la recouvrant d'un film plastique.
- L'évacuation de l'humidité excédentaire peut se faire par ventilation, sans pour autant provoquer des courants d'air.

Mesures de sécurité

Lors de l'utilisation de l'Accelerator 15 Compound 6, il importe de respecter les aspects généraux relatifs à l'hygiène du travail. L'Accelerator 15 Compound 6 ne contient pas de solvants et est exempt de chlorure et de composants contenant du chlorure.

ACCELERATOR 15 COMPOUND 6

Accélérateur du séchage avec une armature fibreuse



Que se passe-t-il avec l'humidité ?

Standard	Mélange Contopp
e/c 0,30-0,35 excès d'eau	e/c 0,25-0,3 eau économisée
e/c 0,05-0,10 quand humidité résiduelle	eau extra liée e/c 0,05-0,10 quand humidité résiduelle
e/c 0,10-0,15 eau liée physiquement	e/c 0,10-0,15 eau liée physiquement
e/c env. 0,25 eau liée chimiquement	e/c env. 0,25 eau liée chimiquement

Entreposage et durée de conservation

Le matériau doit être entreposé au sec. L'Accélérateur 15 Compound 6 se conserve un an dans un emballage bien fermé.

Le produit ne se décompose pas s'il est entreposé correctement. C'est la raison pour laquelle l'entreposage pendant maximum 12 mois n'a aucune influence sur la stabilité et la réactivité.

Données techniques

Type de matériau	liquide	
Couleur	rouge	
Température d'utilisation	> + 5 °	
Recette par mélange	Standard	Contopp®
Ciment (kg)	50	50
Additif ¹⁾ (kg)	320	320
Accelerator 15 Compound 6	-	1,5 kg ²⁾
Rapport E/C	0,70 - 0,80	0,50 - 0,52
Résistance à la traction par flexion N/mm ² 28 jours	F4	F5
Résistance à la pression N/mm ² 28 jours	C20	C25
Critère		
Praticabilité (heures)	72	36
Revêtement après ³⁾ (jours)	≥ 28	8-10
Conditionnement	seau de 25 kg nets	
Entreposage et durée de conservation	Entreposer au frais, au sec et à l'abri du gel. Possibilité de conservation pendant au moins 12 mois dans un emballage bien fermé.	

1) selon la norme EN 13139

2) correspond à 3,0 pour cent de volume du poids du ciment.

3) selon BEB [fédération allemande des chapes et revêtements de sol] (2002). Ce mortier idéal peut uniquement être fabriqué en tenant compte des instructions de fabrication et de traitement reprises ci-après.

Les données concernent une épaisseur de 40 – 50 mm pour les chapes non chauffées et de 65 – 70 mm pour les chapes chauffées. Elles valent aussi uniquement pour des conditions climatiques normales de +20 °C et une humidité relative de l'air de 65 %. Si l'on utilise d'autres rapports de mélange pour les mélanges standards et les mélanges dans lesquels l'on ajoute l'additif, la qualité du mortier amélioré par l'ajout de cet additif sera généralement meilleure que celle d'un mélange standard.

Accelerator 15 Compound 6

effet accélérateur sur le délai de séchage	dosage	type de produit	conditionnement	facteur E/C
après 8-10 jours (si l'épaisseur de chape < 6 cm), le pourcentage d'humidité du sol est < 2 % CM.	1,5 kg par mélange à base de 50 kg de ciment	liquide-pâteux rouge	seau de 25 kg	0,52

ACCELERATOR 15 COMPOUND 6

*Accélérateur du séchage avec
une armature fibreuse*

Durées de séchage

Praticabilité	après $\pm$ 36 heures
Capacité de charge	après $\pm$ 5 – 6 jours
Convient pour la pose d'une semelle supérieure à une température ambiante de 18 – 20 °C et une humidité relative de 65 % avec une ventilation intermittente	8 jours
Convient pour la pose d'une semelle supérieure à une température ambiante de 8 – 18 °C et une humidité relative de > 65 % avec une ventilation intermittente.	9 – 10 jours
Convient pour la pose d'une semelle supérieure à une température ambiante de 5 – 8 °C et une humidité relative de plus de 75 % avec peu ou pas de ventilation intermittente.	Lorsque les circonstances atmosphériques ou celles du chantier sont très mauvaises, ces délais doivent être augmentés de 2 – 4 jours avant que l'on puisse poser la semelle supérieure sur les chapes. Dire quand exactement la semelle supérieure peut être posée est quasiment impossible, car ces délais dépendent des circonstances sur le chantier.
Température de la conduite d'alimentation du chauffage par le sol durant la phase de réchauffage (sans baisse de température durant la nuit).	depuis jour 4 de l'encastr. + 20 ° au jour 5 de l'encastr. + 25 ° au jour 6 de l'encastr. + 45 ° au jour 7 de l'encastr. + 55 ° au jour 8 de l'encastr. + 45 ° au jour 9 de l'encastr. + 35 ° au jour 10 de l'encastr. + 25 ° Au jour 10, la chape sera prête pour la pose d'une semelle supérieure sur le dessus.

Attention !

Pour la pose de la semelle supérieure, la température de la semelle supérieure doit être abaissée à $\pm$ 20 – 25 °C selon la température que le poseur de la semelle supérieure estime devoir être maintenue. Aucun travail de plâtrage ne peut être exécuté et aucune surface de sol ne peut être recouverte durant la phase de réchauffage. Pour l'humidité élevée de l'air, prévoir une évacuation sans courants d'air !

Points d'attention

La durée de séchage est considérablement réduite lorsque l'on applique les instructions de pose. Une ventilation intermittente réduit généralement aussi la durée de séchage. Toujours faire attention aux points suivants pour atteindre les valeurs souhaitées :

- Toujours utiliser un CEM I ou CEM II.
- Prévoir une ventilation intermittente. Durant 20 – 30 minutes et 3 – 4 fois par jour.
- Toujours respecter les exigences de la norme DIN 18560 pour les chapes à base de ciment (dont la température de traitement minimale, etc.)

Le fait de pouvoir poser une semelle supérieure sur une chape préparée avec l'accélérateur de séchage Contopp® Compound dépend des circonstances atmosphériques ou du chantier et du non-respect des points repris plus haut.

ACCELERATOR 20 COMPOUND 6

*Accélérateur de séchage à
armature fibreuse*



Domaine d'application

Le Contopp® Accelerator 20 Compound 6 est un additif pâteux, qui est ajouté à un mélange pour chapes au ciment. L'ajout du Contopp® Accelerator 20 Compound 6 permet d'accroître considérablement les propriétés mécaniques de la chape.

Le Contopp® Accelerator 20 Compound 6 peut être appliqué pour la composition de :

- Chapes adhérentes.
- Chapes flottantes.
- Chapes en combinaison avec un chauffage par le sol.
- Chapes dans des pièces humides.
- Chapes situées à l'extérieur.

Type de matériau

- Additif liquide/pâteux à 1 comp.
- Abaisse le facteur eau/ciment.
- Renforcé par des fibres.
- Réduit la durée de séchage.
- Simple à mélanger.

Propriétés du matériau

Lorsqu'on ajoute de l'Accelerator 20 Compound 6 au mélange pour chapes, il faut moins d'eau de gâchage pour obtenir un mélange parfaitement utilisable. Le retrait du mélange de chape dû au durcissement est minimisé par la combinaison des fibres ultrafines présentes dans l'additif. Le résultat final du mélange durci est une forte réduction du nombre de fissures dans la chape.

L'effet d'accélération de l'Accelerator 20 Compound 6 entraîne un processus de durcissement et de séchage accéléré de la chape. Dans des conditions normales (une température ambiante de $\pm 20^\circ\text{C}$ et une humidité relative de $\pm 65\%$), le sol est après 8 à 10 jours suffisamment sec (pourcentage d'humidité $< 2\%$) et il peut déjà être revêtu avec du parquet, de la moquette, de la résine synthétique, du linoléum, etc. Lorsque la chape contient un chauffage par le sol, le pourcentage d'humidité du sol peut s'élever à un maximum de 1,8 % avant que ce plancher puisse être revêtu. En présence de températures plus basses et de taux d'humidité relative supérieurs, le processus de séchage de la chape sera prolongé d'une fraction. Les températures élevées en combinaison avec des taux d'humidité plus faibles accélèrent encore le processus de séchage. Grâce à la structure plus dense et à la présence des additifs spécifiques dans de l'Accelerator 20 Compound 6, la chape durcie sera moins sensible à l'absorption d'humidité en provenance de l'air ambiant.

Mélange

Le mélange de chape en combinaison avec l'Accelerator 20 Compound 6 peut être composé d'une façon normale. Mélanger l'additif de façon homogène avant usage. L'Accelerator 20 Compound 6 doit être dosé simultanément au dosage de l'eau de gâchage

ACCELERATOR 20 COMPOUND 6

*Accélérateur de séchage à
armature fibreuse*

($\pm 30\%$ de moins que pour un mélange sans Accelerator 20 Compound 6). Il faut ensuite procéder à un mixage intensif pendant au moins 2 minutes après l'ajout de la totalité du sable. Il faut toujours veiller à obtenir un mélange homogène.

Proportions de mixage

La quantité d'Accelerator 20 Compound 6 à doser est de 2,4 % (pourcentage en poids) par rapport au poids de ciment. Ceci correspond à une quantité de 1,5 kg par mélange sur base de 50 kg de ciment (= 3,0 % v/v). En ajoutant l'Accélérateur 20 Compound 6, le facteur eau/ciment reste inférieur à 0,48. La quantité d'eau de gâchage est donc moindre en comparaison à un mélange sans l'additif.

Traitement

Le schéma de mélange montré dans le tableau « Données techniques » a été établi sur base d'un ciment de type CEM I 32,5 R ou CEM II (le type A est conseillé) 32,5 R (testé selon la norme EN 197).

La norme EN 13139 doit être respectée en ce qui concerne les additifs. La surface en béton doit être contrôlée quant à son appropriation avant la pose de la chape. Dans le cas d'une chape adhérente, il faut appliquer préalablement une couche d'adhérence avec du Polybond.

Il faut ensuite préparer le mélange en respectant la méthode décrite ci-dessus et l'appliquer, l'étaler et le lisser selon la méthode habituelle.

Après le durcissement de la chape, vérifier la quantité d'humidité résiduelle suivant la méthode CM avant la pose de la couche de finition. Cette mesure doit être effectuée (selon la méthode GROUTTECH) sur 50 grammes de matériau de la surface durcie. Le taux d'humidité peut être lu après 10 minutes. Il faut déduire 1 % du pourcentage lu pour l'humidité liée physiquement qui s'évapore de nouveau sous l'effet du carbure. Le plancher peut présenter un taux d'humidité maximal en fonction du système à appliquer.

Post-traitement

Pour parvenir à un bon résultat final de la chape, il est d'une importance essentielle que les aspects ci-dessous soient pris en compte.

- Après l'application, la chape doit être immédiatement et le plus longtemps possible protégée contre les conditions atmosphériques extrêmes, telles que la pluie, le vent, le gel, les rayons directs du soleil, etc.
- Protégez la chape contre un séchage trop rapide, en l'humidifiant par exemple ou en la recouvrant d'un film plastique.
- L'évacuation de l'humidité excédentaire peut se faire par ventilation, sans pour autant provoquer des courants d'air.

Mesures de sécurité

Lors de l'utilisation de l'Accélérateur 20 Compound 6, il importe de respecter les aspects généraux relatifs à l'hygiène du travail. L'Accélérateur 20 Compound 6 ne contient pas de solvants et est exempt de chlorure et de composants contenant du chlorure.

Rapports de test

Rapports de test sur demande.

CE 13813

ACCELERATOR 20 COMPOUND 6

Accélérateur du séchage avec une armature fibreuse



Que se passe-t-il avec l'humidité ?

Standard	Mélange Contopp
e/c 0,30-0,35 excès d'eau	e/c 0,25-0,3 eau économisée
e/c 0,05-0,10 quand humidité résiduelle	eau extra liée e/c 0,05-0,10 quand humidité résiduelle
e/c 0,10-0,15 eau liée physiquement	e/c 0,10-0,15 eau liée physiquement
e/c env. 0,25 eau liée chimiquement	e/c env. 0,25 eau liée chimiquement

Entreposage et durée de conservation

Le matériau doit être entreposé au sec. L'Accélérateur 15 Compound 6 se conserve un an dans un emballage bien fermé.

Le produit ne se décompose pas s'il est entreposé correctement. C'est la raison pour laquelle l'entreposage pendant maximum 12 mois n'a aucune influence sur la stabilité et la réactivité.

Données techniques

Type de matériau	liquide	
Couleur	jaune/bleu	
Température d'utilisation	> + 5 °	
Recette par mélange	Standard	Contopp®
Ciment (kg)	50	50
Additif ¹⁾ (kg)	320	320
Accélérateur 20 Compound 6	-	1,5 kg ²⁾
Rapport E/C	0,70 - 0,80	0,46 - 0,48
Résistance à la traction par flexion N/mm ² 28 jours	F4	F5
Résistance à la pression N/mm ² 28 jours	C20	C25
Critère		
Praticabilité (heures)	72	36
Revêtement après ³⁾ (jours)	≥ 28	2-4
Conditionnement	seau de 25 kg nets	
Entreposage et durée de conservation	Entreposer au frais, au sec et à l'abri du gel. Possibilité de conservation pendant au moins 12 mois dans un emballage bien fermé.	

1) selon la norme EN 13139

2) correspond à 3,0 pour cent de volume du poids du ciment.

3) selon BEB [fédération allemande des chapes et revêtements de sol] (2002). Ce mortier idéal peut uniquement être fabriqué en tenant compte des instructions de fabrication et de traitement reprises ci-après.

Les données concernent une épaisseur de 40 – 50 mm pour les chapes non chauffées et de 65 – 70 mm pour les chapes chauffées. Elles valent aussi uniquement pour des conditions climatiques normales de +20 °C et une humidité relative de l'air de 65 %. Si l'on utilise d'autres rapports de mélange pour les mélanges standards et les mélanges dans lesquels l'on ajoute l'additif, la qualité du mortier amélioré par l'ajout de cet additif

Accélérateur 20 Compound 6

effet accélérateur sur le délai de séchage	dosage	type de produit	conditionnement	facteur E/C
après 2-4 jours (si l'épaisseur de chape < 6 cm), le pourcentage d'humidité du sol est < 2 % CM.	1,5 kg par mélange à base de 50 kg de ciment	liquide-pâteux jaune/bleu	seau de 25 kg	0,48

ACCELERATOR 20 COMPOUND 6

Accélérateur du séchage avec une armature fibreuse

Durées de séchage

Praticabilité	après ± 24 heures
Capacité de charge	après ± 2 – 4 jours
Convient pour la pose d'une semelle supérieure à une température ambiante de 18 – 20 °C et une humidité relative de 65 % avec une ventilation intermittente	2 jours
Convient pour la pose d'une semelle supérieure à une température ambiante de 8 – 18 °C et une humidité relative de > 65 % avec une ventilation intermittente.	2 – 4 jours
Convient pour la pose d'une semelle supérieure à une température ambiante de 5 – 8 °C et une humidité relative de plus de 75 % avec peu ou pas de ventilation intermittente.	Lorsque les circonstances atmosphériques ou celles du chantier sont très mauvaises, ces délais doivent être augmentés de 2 – 4 jours avant que l'on puisse poser la semelle supérieure sur les chapes. Dire quand exactement la semelle supérieure peut être posée est quasiment impossible, car ces délais dépendent des circonstances sur le chantier.
Température de la conduite d'alimentation du chauffage par le sol durant la phase de réchauffage (sans baisse de température durant la nuit).	24 heures après avoir coulé la chape + 35 ° 48 heures après avoir coulé la chape + 55 ° 72 heures après avoir coulé la chape + 40 ° 92 heures après avoir coulé la chape + 25 ° Au jour 4, la chape sera prête pour la pose d'une semelle supérieure au dessus.

Attention !

Pour la pose de la semelle supérieure, la température de la semelle supérieure doit être abaissée à ± 20 – 25 °C selon la température que le poseur de la semelle supérieure estime devoir être maintenue. Aucun travail de plâtrage ne peut être exécuté et aucune surface de sol ne peut être recouverte durant la phase de réchauffage. Pour l'humidité élevée de l'air, prévoir une évacuation sans courants d'air !

Points d'attention

La durée de séchage est considérablement réduite lorsque l'on applique les instructions de pose. Une ventilation intermittente réduit généralement aussi la durée de séchage. Toujours faire attention aux points suivants pour atteindre les valeurs souhaitées :

- Toujours utiliser un CEM I ou CEM II.
- Prévoir une ventilation intermittente. Durant 20 – 30 minutes et 3 – 4 fois par jour.
- Toujours respecter les exigences de la norme DIN 18560 pour les chapes à base de ciment (dont la température de traitement minimale, etc.)

Le fait de pouvoir poser une semelle supérieure sur une chape préparée avec l'accélérateur de séchage Contopp® Compound dépend des circonstances atmosphériques ou du chantier et du non-respect des points repris plus haut.

ACCELERATOR 10

Accélérateur de séchage



Domaine d'application

Le Contopp® Accélérateur 10 est un additif liquide, qui est ajouté au mélange pour chapes à base de ciment. L'ajout du Contopp® Accélérateur 10 permet d'accroître les propriétés mécaniques de la chape. Le Contopp® Accélérateur 10 peut être appliqué pour la composition de :

- Chapes adhérentes
- Chapes flottantes
- Chapes en combinaison avec un chauffage par le sol
- Chapes dans des pièces humides
- Chapes situées à l'extérieur

Type de matériau

- additif liquide à 1 comp.
- Abaisse le facteur eau/ciment
- Réduit la durée de séchage
- Simple à mélanger

Propriétés du matériau

Lorsqu'on ajoute de l'Accélérateur 10 au mélange pour chapes, il faut moins d'eau de gâchage pour obtenir un mélange parfaitement utilisable. Le résultat est une forte réduction des risques de fissures dans la chape durcie.

L'effet d'accélération de l'Accélérateur 10 entraîne un processus de durcissement et de séchage accéléré de la chape. Dans des conditions normales (une température ambiante de $\pm 20^\circ\text{C}$ et une humidité relative de $\pm 65\%$), le sol est après 14 à 16 jours suffisamment sec (pourcentage d'humidité $< 2\%$) et il peut déjà être revêtu avec du parquet, de la moquette, de la résine synthétique, du linoléum, etc. Lorsque la chape contient un chauffage par le sol, le pourcentage d'humidité du sol peut s'élever à un maximum de 1,8 % avant que ce plancher puisse être revêtu. En présence de températures plus basses et de taux d'humidité relative supérieurs, le processus de séchage de la chape sera prolongé d'une fraction. Les températures élevées en combinaison avec des taux d'humidité plus faibles accélèrent encore le processus de séchage.

ACCELERATOR 10

Accélérateur de séchage

Grâce à la structure plus dense et à la présence des additifs spécifiques dans l'Accélérateur 10, la chape durcie sera moins sensible à l'absorption d'humidité en provenance de l'air ambiant.

Mélange

Le mélange de chape combiné avec l'Accélérateur 10 peut être composé d'une façon normale. Mélanger l'additif de façon homogène avant usage. L'Accélérateur 10 doit être dosé simultanément au dosage de l'eau de gâchage ($\pm 30\%$ de moins que pour un mélange sans Accélérateur 10). Il faut ensuite procéder à un mixage intensif pendant au moins 2 minutes après l'ajout de la totalité du sable. Il faut toujours veiller à obtenir un mélange homogène.

Proportions de mixage

La quantité d'Accélérateur 10 à doser est de 1,1 % (pourcentage en poids) par rapport au poids de ciment.

Ceci correspond à une quantité de 0,5 kg par mélange sur base de 50 kg de ciment. En ajoutant l'Accélérateur 10, le facteur eau/ciment reste inférieur à 0,55. La quantité d'eau de gâchage est donc moindre en comparaison à un mélange sans l'additif.

Traitement

Le schéma de mélange montré dans le tableau « Données techniques » a été établi sur base d'un ciment de type CEM I 32,5 R ou CEM II (le type A est conseillé) 32,5 R (testé selon la norme EN 197). La norme EN 13139 doit être respectée en ce qui concerne les additifs. La surface en béton doit être contrôlée quant à son appropriation avant la pose de la chape.

Dans le cas d'une chape adhérente, il faut appliquer préalablement une couche d'adhérence avec du Polybond.

Il faut ensuite préparer le mélange en respectant la méthode décrite ci-dessus et l'appliquer, l'étaler et le lisser selon la méthode habituelle.

Après le durcissement de la chape, vérifier la quantité d'humidité résiduelle suivant la méthode CM avant la pose de la couche de finition. Cette mesure doit être effectuée (selon la méthode GROUTTECH) sur 50 grammes de matériau de la surface durcie. Le taux d'humidité peut être lu après 10 minutes. Il faut déduire 1 % du pourcentage lu pour l'humidité liée physiquement qui s'évapore de nouveau sous l'effet du carbure. Le plancher peut présenter un taux d'humidité maximal en fonction du système à appliquer.

ACCELERATOR 10

Accélérateur de séchage



Mesures de sécurité

Lors de l'utilisation de l'Accélérateur 10, il importe de respecter les aspects généraux relatifs à l'hygiène du travail. L'Accélérateur 10 ne contient pas de solvants et est exempt de chlorures ou de composants à teneur en chlorures.

Entreposage et durée de conservation

Le matériau doit être entreposé au sec. L'Accélérateur 10 se conserve un an dans un emballage bien fermé. Le produit ne se décompose pas s'il est entreposé correctement. C'est la raison pour laquelle l'entreposage pendant maximum 12 mois n'a aucune influence sur la stabilité et la réactivité.

Rapports de test

Rapports de test sur demande.

CE 13813

Qu'est-ce qui se passe avec l'humidité ?

Standard	Mélange Contopp
e/c 0,30-0,35 excès d'eau	e/c 0,25-0,3 eau économisée
e/c 0,05-0,10 quand humidité résiduelle	eau extra liée e/c 0,05-0,10 quand humidité résiduelle
e/c 0,10-0,15 eau liée physiquement	e/c 0,10-0,15 eau liée physiquement
e/c env. 0,25 eau liée chimiquement	e/c env. 0,25 eau liée chimiquement

Post-traitement

Pour parvenir à un bon résultat final de la chape, il est d'une importance essentielle que les aspects ci-dessous soient pris en compte.

- Après avoir été coulée, la chape doit être immédiatement et le plus longtemps possible protégée contre les conditions atmosphériques extrêmes, telles que la pluie, le vent, le gel, les rayons directs du soleil, etc.
- Protégez la chape contre un séchage trop rapide, en l'humidifiant par exemple ou en la recouvrant d'un film plastique.
- L'évacuation de l'humidité excédentaire peut se faire par ventilation, sans pour autant provoquer des courants d'air.

ACCELERATOR 10

Accélérateur de séchage

Données techniques

Type de matériau	liquide	
Couleur	vert	
Densité (20 °C)	1,05 ± 0,01 kg/l	
Recette par mélange	Standard	Contopp®
Ciment (kg)	50	50
Additif ¹⁾ (kg)	320	320
Accélérateur 10	-	0,5 kg ²⁾
Rapport E/C	0,70 - 0,80	0,53 - 0,55
Résistance à la traction par flexion N/mm ² 28 jours	F4	F4
Résistance à la pression N/mm ² 28 jours	C20	C25
Critère		
Praticabilité (heures)	72	36
Revêtement après ³⁾ (jours)	≥ 28	14 - 16
Conditionnement	bidon 20kg / palette 560kg	
Entreposage et durée de conservation	Entreposer au frais, au sec et à l'abri du gel. Possibilité de conservation pendant au moins 12 mois dans un emballage bien fermé.	

1) selon la norme EN 13139

2) correspond à 1,1 pour cent de masse du poids du ciment

3) selon BEB [fédération allemande des chapes et revêtements de sol] (2002). Ce mortier idéal peut uniquement être fabriqué en tenant compte des instructions de fabrication et de traitement reprises ci-après.

Les données concernent une épaisseur de 40 – 50 mm pour les chapes non chauffées et de 65 – 70 mm pour les chapes chauffées. Elles valent aussi uniquement pour des conditions climatiques normales de +20 °C et une humidité relative de l'air de 65 %. Si l'on utilise d'autres rapports de mélange pour les mélanges standards et les mélanges dans lesquels l'on ajoute l'additif, la qualité du mortier amélioré par l'ajout de cet additif sera généralement meilleure que celle d'un mélange standard.

Accelerator 10

effet accélérateur	dosage	type de produit	conditionnement	facteur E/C
après 14-16 jours (épaisseur de chape < 6 cm) le pourcentage d'humidité du sol est < à 2% CM.	0,5 kg par mélange à base de 50 kg de ciment	liquide vert	bidon de 20 kg	0,55

ACCELERATOR 15B

Accélérateur de séchage



Domaine d'application

Le Contopp® Accélérateur 15 B est un additif liquide, qui est ajouté au mélange pour chapes à base de ciment. L'ajout du Contopp® Accélérateur 15 B permet d'accroître les propriétés mécaniques de la chape. Le Contopp® Accélérateur 15 B peut être appliqué pour la composition de :

- Chapes adhérentes
- Chapes flottantes
- Chapes en combinaison avec un chauffage par le sol
- Chapes dans des pièces humides
- Chapes situées à l'extérieur

Type de matériau

- additif liquide à 1 comp.
- Abaisse le facteur eau/ciment
- Réduit la durée de séchage
- Simple à mélanger

Propriétés du matériau

Lorsqu'on ajoute de l'Accélérateur 15 B au mélange pour chapes, il faut moins d'eau de gâchage pour obtenir un mélange parfaitement utilisable. Le résultat est une forte réduction des risques de fissures dans la chape durcie.

L'effet d'accélération de l'Accélérateur 15 B entraîne un processus de durcissement et de séchage accéléré de la chape. Dans des conditions normales (une température ambiante de $\pm 20^{\circ}\text{C}$ et une humidité relative de $\pm 65\%$), le sol est après 8 à 10 jours suffisamment sec (pourcentage d'humidité $< 2\%$) et il peut déjà être revêtu avec du parquet, de la moquette, de la résine synthétique, du linoléum, etc. Lorsque la chape contient un chauffage par le sol, le pourcentage d'humidité du sol peut s'élever à un maximum de 1,8 % avant que ce plancher puisse être revêtu. En présence de températures plus basses et de taux d'humidité relative supérieurs, le processus de séchage de la chape sera prolongé d'une fraction. Les températures élevées en combinaison avec des taux d'humidité plus faibles accélèrent encore le processus de séchage.

ACCELERATOR 15B

Accélérateur de séchage

Grâce à la structure plus dense et à la présence des additifs spécifiques dans l'Accélérateur 15 B, la chape durcie sera moins sensible à l'absorption d'humidité en provenance de l'air ambiant.

Mélange

Le mélange de chape combiné avec l'Accélérateur 15 B peut être composé d'une façon normale. Mélanger l'additif de façon homogène avant usage. L'Accélérateur 15 B doit être dosé simultanément au dosage de l'eau de gâchage ($\pm 30\%$ de moins que pour un mélange sans Accélérateur 15 B). Il faut ensuite procéder à un mixage intensif pendant au moins 2 minutes après l'ajout de la totalité du sable. Il faut toujours veiller à obtenir un mélange homogène.

Proportions de mixage

La quantité d'Accélérateur 15 B à doser est de 1,0 % (pourcentages de poids) par rapport au poids de ciment.

Ceci correspond à une quantité de 0,5 kg par mélange sur base de 50 kg de ciment. En ajoutant l'Accélérateur 15 B, le facteur eau/ciment reste inférieur à 0,52. La quantité d'eau de gâchage est donc moindre en comparaison à un mélange sans l'additif.

Traitement

Le schéma de mélange montré dans le tableau « Données techniques » a été établi sur base d'un ciment de type CEM I 32,5 R ou CEM II (le type A est conseillé) 32,5 R (testé selon la norme EN 197). La norme EN 13139 doit être respectée en ce qui concerne les additifs. La surface en béton doit être contrôlée quant à son appropriation avant la pose de la chape.

Dans le cas d'une chape adhérente, il faut appliquer préalablement une couche d'adhérence avec du Polybond.

Il faut ensuite préparer le mélange en respectant la méthode décrite ci-dessus et l'appliquer, l'étaler et le lisser selon la méthode habituelle.

Après le durcissement de la chape, vérifier la quantité d'humidité résiduelle suivant la méthode CM avant la pose de la couche de finition. Cette mesure doit être effectuée (selon la méthode GROUTTECH) sur 50 grammes de matériau de la surface durcie. Le taux d'humidité peut être lu après 10 minutes. Il faut déduire 1 % du pourcentage lu pour l'humidité liée physiquement qui s'évapore de nouveau sous l'effet du carbure. Le plancher peut présenter un taux d'humidité maximal en fonction du système à appliquer.

ACCELERATOR 15B

Accélérateur de séchage



Mesures de sécurité

Lors de l'utilisation de l'Accélérateur 15 B, il importe de respecter les aspects généraux relatifs à l'hygiène du travail.

L'Accélérateur 15 B ne contient pas de solvants et est exempt de chlorures ou de composants à teneur en chlorures.

Entreposage et durée de conservation

Le matériau doit être entreposé au sec.

L'Accélérateur 15 B se conserve un an dans un emballage bien fermé.

Le produit ne se décompose pas s'il est entreposé correctement. C'est la raison pour laquelle l'entreposage pendant maximum 12 mois n'a aucune influence sur la stabilité et la réactivité.

Rapports de test

Rapports de test sur demande.

CE 13813

Qu'est-ce qui se passe avec l'humidité ?

Standard	Mélange Contopp
e/c 0,30-0,35 excès d'eau	e/c 0,25-0,3 eau économisée
e/c 0,05-0,10 quand humidité résiduelle	eau extra liée e/c 0,05-0,10 quand humidité résiduelle
e/c 0,10-0,15 eau liée physiquement	e/c 0,10-0,15 eau liée physiquement
e/c env. 0,25 eau liée chimiquement	e/c env. 0,25 eau liée chimiquement

Post-traitement

Pour parvenir à un bon résultat final de la chape, il est d'une importance essentielle que les aspects ci-dessous soient pris en compte.

- Après avoir été coulée, la chape doit être immédiatement et le plus longtemps possible protégée contre les conditions atmosphériques extrêmes, telles que la pluie, le vent, le gel, les rayons directs du soleil, etc.
- Protégez la chape contre un séchage trop rapide, en l'humidifiant par exemple ou en la recouvrant d'un film plastique.
- L'évacuation de l'humidité excédentaire peut se faire par ventilation, sans pour autant provoquer des courants d'air.

ACCELERATOR 15B

Accélérateur de séchage

Données techniques

Type de matériau	liquide	
Couleur	rouge clair	
Densité (20 °C)	1,02 ± 0,01 kg/l	
Température d'utilisation	> + 5 °	
Recette par mélange	Standard	Contopp®
Ciment (kg)	50	50
Additif ¹⁾ (kg)	320	320
Accélérateur 15 B	-	0,5 kg ²⁾
Rapport E/C	0,70 - 0,80	0,50 - 0,52
Résistance à la traction par flexion N/mm ² 28 jours	F4	F4
Résistance à la pression N/mm ² 28 jours	C20	C25
Critère		
Praticabilité (heures)	72	36
Revêtement après ³⁾ (jours)	≥ 28	8 - 10
Conditionnement	bidon 20kg / palette 560kg	
Entreposage et durée de conservation	Entreposer au frais, au sec et à l'abri du gel. Possibilité de conservation pendant au moins 12 mois dans un emballage bien fermé.	

1) selon la norme EN 13139

2) correspond à 1,1 pour cent de masse du poids du ciment

3) selon BEB [fédération allemande des chapes et revêtements de sol] (2002). Ce mortier idéal peut uniquement être fabriqué en tenant compte des instructions de fabrication et de traitement reprises ci-après.

Les données concernent une épaisseur de 40 – 50 mm pour les chapes non chauffées et de 65 – 70 mm pour les chapes chauffées. Elles valent aussi uniquement pour des conditions climatiques normales de +20 °C et une humidité relative de l'air de 65 %. Si l'on utilise d'autres rapports de mélange pour les mélanges standards et les mélanges dans lesquels l'on ajoute l'additif, la qualité du mortier amélioré par l'ajout de cet additif sera généralement meilleure que celle d'un mélange standard.

Accélérateur 15 B

effet accélérateur	dosage	type de produit	conditionnement	facteur E/C
Après 8-10 jours (épaisseur de chape < 6 cm), le pourcentage d'humidité du sol est < 2 % CM.	0,5 kg par mélange à base de 50 kg de ciment	liquide rouge clair	bidon de 20 kg	0,52

ACCELERATOR 20/S

Accélérateur de séchage



Domaine d'application

Le Contopp® Accélérateur 20/S est un additif liquide, qui est ajouté au mélange pour chapes à base de ciment. L'ajout du Contopp® Accélérateur 20/S permet d'accroître les propriétés mécaniques de la chape. Le Contopp® Accélérateur 20/S peut être appliqué pour la composition de :

- Chapes adhérentes.
- Chapes flottantes.
- Chapes en combinaison avec un chauffage par le sol.
- Chapes dans des pièces humides.
- Chapes situées à l'extérieur.

Type de matériau

- Additif liquide à 1 comp.
- Abaisse le facteur eau/ciment.
- Réduit la durée de séchage.
- Simple à mélanger.

Propriétés du matériau

Lorsqu'on ajoute de l'Accélérateur 20/S au mélange pour chapes, il faut moins d'eau de gâchage pour obtenir un mélange parfaitement utilisable. Le résultat est une forte réduction des risques de fissures dans la chape durcie.

L'effet d'accélération de l'Accélérateur 20/S entraîne un processus de durcissement et de séchage accéléré de la chape. Dans des conditions normales (une température ambiante de $\pm 20^{\circ}\text{C}$ et une humidité relative de $\pm 65\%$), le sol est après 2 à 4 jours suffisamment sec (pourcentage d'humidité $< 2\%$) et il peut déjà être revêtu avec du parquet, de la moquette, de la résine synthétique, du linoléum, etc. Lorsque la chape contient un chauffage par le sol, le pourcentage d'humidité du sol peut s'élever à un maximum de 1,8 % avant que ce plancher puisse être revêtu. En présence de températures plus basses et de taux d'humidité relative supérieurs, le processus de séchage de la chape sera prolongé d'une fraction. Les températures élevées en combinaison avec des taux d'humidité plus faibles accélèrent encore le processus de séchage.

ACCELERATOR 20/S

Accélérateur de séchage

Grâce à la structure plus dense et à la présence des additifs spécifiques dans l'Accélérateur 20/S, la chape durcie sera moins sensible à l'absorption d'humidité en provenance de l'air ambiant.

Mélange

Le mélange de chape combiné avec l'Accélérateur 20/S peut être composé d'une façon normale. Mélanger l'additif de façon homogène avant usage. L'Accélérateur 20/S doit être dosé simultanément au dosage de l'eau de gâchage ($\pm 30\%$ de moins que pour un mélange sans Accélérateur 20/S). Il faut ensuite procéder à un mixage intensif pendant au moins 2 minutes après l'ajout de la totalité du sable. Il faut toujours veiller à obtenir un mélange homogène.

Proportions de mixage

La quantité d'Accélérateur 20/S à doser est de 2,3 % (pourcentages de poids) par rapport au poids de ciment.

Ceci correspond à une quantité de 0,5 kg par mélange sur base de 50 kg de ciment. En ajoutant l'Accélérateur 20/S, le facteur eau/ciment reste inférieur à 0,48. La quantité d'eau de gâchage est donc moindre en comparaison à un mélange sans l'additif.

Traitement

Le schéma de mélange montré dans le tableau « Données techniques » a été établi sur base d'un ciment de type CEM I 32,5 R ou CEM II (le type A est conseillé) 32,5 R (testé selon la norme EN 197). La norme EN 13139 doit être respectée en ce qui concerne les additifs. La surface en béton doit être contrôlée quant à son appropriation avant la pose de la chape.

Dans le cas d'une chape adhérente, il faut appliquer préalablement une couche d'adhérence avec du Polybond.

Il faut ensuite préparer le mélange en respectant la méthode décrite ci-dessus et l'appliquer, l'étaler et le lisser selon la méthode habituelle.

Après le durcissement de la chape, vérifier la quantité d'humidité résiduelle suivant la méthode CM avant la pose de la couche de finition. Cette mesure doit être effectuée (selon la méthode GROUTTECH) sur 50 grammes de matériau de la surface durcie. Le taux d'humidité peut être lu après 10 minutes. Il faut déduire 1 % du pourcentage lu pour l'humidité liée physiquement qui s'évapore de nouveau sous l'effet du carbure. Le plancher peut présenter un taux d'humidité maximal en fonction du système à appliquer.

ACCELERATOR 20/S

Accélérateur de séchage



Mesures de sécurité

Lors de l'utilisation de l'Accélérateur 20/S, il importe de respecter les aspects généraux relatifs à l'hygiène du travail. L'Accélérateur 20/S ne contient pas de solvants et est exempt de chlorures ou de composants à teneur en chlorures.

Entreposage et durée de conservation

Le matériau doit être entreposé au sec. L'Accélérateur 20/S se conserve un an dans un emballage bien fermé.

Le produit ne se décompose pas s'il est entreposé correctement. C'est la raison pour laquelle l'entreposage pendant maximum 12 mois n'a aucune influence sur la stabilité et la réactivité.

Rapports de test

Rapports de test sur demande.

CE 13813

Qu'est-ce qui se passe avec l'humidité ?

Standard	Mélange Contopp
e/c 0,30-0,35 excès d'eau	e/c 0,25-0,3 eau économisée
e/c 0,05-0,10 quand humidité résiduelle	eau extra liée e/c 0,05-0,10 quand humidité résiduelle
e/c 0,10-0,15 eau liée physiquement	e/c 0,10-0,15 eau liée physiquement
e/c env. 0,25 eau liée chimiquement	e/c env. 0,25 eau liée chimiquement

Post-traitement

Pour parvenir à un bon résultat final de la chape, il est d'une importance essentielle que les aspects ci-dessous soient pris en compte.

- Après avoir été coulée, la chape doit être immédiatement et le plus longtemps possible protégée contre les conditions atmosphériques extrêmes, telles que la pluie, le vent, le gel, les rayons directs du soleil, etc.
- Protégez la chape contre un séchage trop rapide, en l'humidifiant par exemple ou en la recouvrant d'un film plastique.
- L'évacuation de l'humidité excédentaire peut se faire par ventilation, sans pour autant provoquer des courants d'air.

ACCELERATOR 20/S

Accélérateur de séchage

Données techniques

Type de matériau	liquide	
Couleur	blanc	
Densité (20 °C)	1,27 ± 0,01 kg/l	
Température d'utilisation	> + 5 °	
Recette par mélange	Standard	Contopp®
Ciment (kg)	50	50
Additif ¹⁾ (kg)	320	320
Accelerator 20	-	0,5 kg ²⁾
Rapport E/C	0,70 - 0,80	0,46 - 0,48
Résistance à la traction par flexion N/mm ² 28 jours	F4	F4
Résistance à la pression N/mm ² 28 jours	C20	C25
Critère		
Praticabilité (heures)	72	24
Revêtement après ³⁾ (jours)	≥ 28	2 - 4
Conditionnement	bidon 20kg / palette 560kg	
Entreposage et durée de conservation	Entreposer au frais, au sec et à l'abri du gel. Possibilité de conservation pendant au moins 12 mois dans un emballage bien fermé.	

1) selon la norme EN 13139

2) correspond à 1,1 pour cent de masse du poids du ciment

3) selon BEB [fédération allemande des chapes et revêtements de sol] (2002). Ce mortier idéal peut uniquement être fabriqué en tenant compte des instructions de fabrication et de traitement reprises ci-après.

Les données concernent une épaisseur de 40 – 50 mm pour les chapes non chauffées et de 65 – 70 mm pour les chapes chauffées. Elles valent aussi uniquement pour des conditions climatiques normales de +20 °C et une humidité relative de l'air de 65 %. Si l'on utilise d'autres rapports de mélange pour les mélanges standards et les mélanges dans lesquels l'on ajoute l'additif, la qualité du mortier amélioré par l'ajout de cet additif sera généralement meilleure que celle d'un mélange standard.

Accelerator 20

effet accélérateur	dosage	type de produit	conditionnement	facteur E/C
après 2-4 jours (épaisseur de chape < 6 cm), le pourcentage d'humidité du sol est < 2 % CM.	0,5 kg par mélange à base de 50 kg de ciment	liquide blanc	bidon de 20 kg	0,48

CHAPEMIX

Plastifiant

Domaines d'application

Le Contopp® ChapeMix est un additif liquide, qui est ajouté au mélange pour chapes à base de ciment. L'ajout du Contopp® ChapeMix permet de réduire énormément la quantité d'eau de gâchage nécessaire et d'également accroître les propriétés mécaniques de la chape. Le Contopp® ChapeMix peut être appliqué pour la composition de :

- Chapes adhérentes.
- Chapes flottantes.
- Sols avec des additifs problématiques (absence de la fraction fine)
- Chapes avec un chauffage par le sol

Type de matériau

- Additif liquide à 1 comp.
- Abaisse le facteur eau-ciment.
- Augmentation de la classe de résistance.
- Simple à mélanger.

Propriétés du matériau

Lorsqu'on ajoute du ChapeMix au mélange pour chapes, il faut moins d'eau de gâchage pour obtenir un mélange parfaitement utilisable qui permet aussi une bonne finition. C'est grâce aux propriétés très plastifiantes du ChapeMix que l'on peut obtenir ce résultat.

En ajoutant moins d'eau au mélange pour la chape, vous réduisez aussi les phénomènes de retrait du durcissement. Le résultat final du mélange durci est une forte réduction du nombre de fissures dans la chape.

L'ajout du ChapeMix au mélange de chape permet d'obtenir une chape durcie avec une résistance à la pression plus élevée.

Grâce aux propriétés plastifiantes du ChapeMix, vous obtenez après le gâchage un mélange de chape qui peut facilement être appliqué, aplani et lissé et qui de plus permet une finition très aisée.

Mélange

Le mélange de chape combiné avec le ChapeMix peut être composé d'une façon normale. Secouer l'additif ou bien le remuer avant de l'utiliser. Le ChapeMix doit être dosé simultanément au dosage ou directement après le dosage de l'eau de gâchage ($\pm 25 - 30$ % de moins que pour un mélange sans additif). Il faut ensuite procéder à un mixage intensif pendant au moins 2 minutes après l'ajout de la totalité du sable. Il faut toujours veiller à obtenir un mélange homogène.

La présence du ChapeMix n'a pratiquement aucune influence sur le délai d'utilisation du mélange de chape. L'ordre séquence pour la composition du mélange de chape est le suivant :

- La moitié de la quantité de sable
- Ciment
- Eau
- Chapemix
- La moitié de la quantité de sable

Proportions de mixage

La quantité de ChapeMix à doser est de 0,2 - 0,5 % (pourcentages de poids) par rapport au poids de ciment. Ceci correspond à une quantité de 0,1 à 0,25 kg par mélange sur base de 50 kg de ciment.

Le facteur eau/ciment reste plus petit que 0,55 lorsque l'on ajoute du ChapeMix. La quantité d'eau de gâchage est donc moindre en comparaison à un mélange sans l'additif.

Traitement

Le schéma de mélange montré dans le tableau « Données techniques » a été établi sur base d'un ciment de type CEM I ou CEM II (testé selon la norme EN 197). La norme EN 13139 doit être respectée en ce qui concerne les additifs. La surface en béton doit être contrôlée quant à son appropriation avant la pose de la chape. Dans le cas d'une chape adhérente, il faut appliquer préalablement une couche d'adhérence à base du produit Polybond.

CHAPEMIX

Plastifiant

Il faut ensuite préparer le mélange en respectant la méthode décrite ci-dessus et l'appliquer, l'étaler et le lisser selon la méthode habituelle.

Après le durcissement de la chape, celle-ci doit être contrôlée quant à la quantité d'humidité résiduelle avant la pose de la couche de finition. Le sol doit avoir une teneur en humidité maximale selon le du système que l'on veut appliquer.

Post-traitement

Pour parvenir à un bon résultat final de la chape, il est d'une importance essentielle que les aspects ci-dessous soient pris en compte.

- Après l'application, la chape doit être immédiatement et le plus longtemps possible protégée contre les conditions atmosphériques extrêmes, telles que la pluie, le vent, le gel, les rayons directs du soleil, etc.
- Protégez la chape contre un séchage trop rapide, en l'humidifiant par exemple ou en la recouvrant d'un film plastique.
- L'évacuation de l'humidité excédentaire peut se faire par ventilation, sans pour autant provoquer des courants d'air.

Mesures de sécurité

Lors de l'utilisation du ChapeMix, il importe de respecter les aspects généraux relatifs à l'hygiène du travail. Le ChapeMix ne contient pas de solvants et est exempt de chlorures ou de composants à teneur en chlorures.

Entreposage et durée de conservation

Le matériau doit être entreposé au sec. Le ChapeMix se conserve un an dans un emballage bien fermé. Le produit ne se décompose pas s'il est entreposé correctement. C'est la raison pour laquelle l'entreposage pendant maximum 12 mois n'a aucune influence sur la stabilité et la réactivité.

Données techniques

Type de matériau	liquide
Couleur	vert
Densité	1,05 ± 0,01 kg/l
Température d'utilisation	> + 5 °C
Conditionnement	bidon 20 kg palette 560 kg
Entreposage et durée de conservation	Entreposer au frais, au sec et à l'abri du gel. Possibilité de conservation pendant au moins 12 mois dans un emballage bien fermé.

Rapports de test

Rapports de test sur demande.



POLYBOND

Dispersion polymère

Domaines d'application

Le Grouttech PolyBond est une dispersion polymère modifiée, qui peut être appliquée pour la composition d'une couche d'adhérence ou pour la modification de mortiers minéraux.

Lorsque le Grouttech PolyBond est ajouté à un mortier, le matériau ainsi modifié est plus approprié pour être appliqué en fines couches. Le Grouttech PolyBond prévient en outre la formation de poussière sur la surface dans le cas d'une chape à base de ciment

Type de matériau

- Suspension présentant une teneur élevée en substances solides.
- Ne saponifie pas.
- Résistant à l'eau.
- Se travaille très simplement.

Propriétés du matériau

PolyBond est une dispersion non saponifiante à base de styrène-butadiène. Le matériau présente une teneur particulièrement élevée en substances solides et ne contient pas de plastifiants.

Suite à la stabilisation non ionique, le PolyBond est extrêmement tolérant par rapport aux matériaux de construction à prise hydraulique.

PolyBond ne contient pas de solvants et est un produit pur. Lorsque le matériau est ajouté aux matériaux d'étanchéité, mortiers, mortiers de chape, etc., il provoque une plastification du matériau, de sorte que celui-ci peut être plus facilement traité et mis en œuvre.

La résistance à l'usure, la flexibilité (module d'élasticité), la résistance au gel et au sel d'épandage, la résistance à la traction par flexion et l'adhérence sont optimisées. Le comportement de retrait du mortier est également réduit. L'efflorescence est en outre limitée et l'étanchéité aux liquides est amplifiée.

L'ajout du PolyBond à un mortier génère un « curing » interne, permettant au mortier de retenir plus longtemps le liquide nécessaire pour l'hydratation.

Prétraitement de la surface

Les surfaces sur lesquelles est appliqué une couche d'adhérence (au moyen du PolyBond) ou un mortier doivent être totalement libérées de toute pollution à base d'huile ou de graisse, de toute poussière et de toute autre substance pouvant exercer une influence négative sur l'adhérence. En fonction du type et de l'ampleur des salissures, il conviendra d'appliquer une méthode efficace pour nettoyer la surface.

Le voile de ciment éventuel devra également être éliminé pour pouvoir garantir une bonne adhérence de la couche d'adhérence/du mortier. Cette opération pourra être réalisée en ponçant, meulant ou sablant la surface, par exemple. Pour obtenir une adhérence constructive, la résistance d'accrochage potentielle de la surface doit être de minimum 1,5 N/mm².

Traitement

Couche d'adhérence :

Pour la composition d'une couche d'adhérence, il faut diluer 1 part de PolyBond dans 2 – 3 parts d'eau courante. À cette dispersion polymère peut éventuellement être ajouté du ciment jusqu'à l'obtention d'une masse pouvant être étalée. Une partie du ciment peut éventuellement être remplacée par du sable. On obtient ainsi une surface rugueuse de la couche d'adhérence. Le mélange composé en tant que couche d'adhérence est ensuite appliqué sur la surface à la brosse dure. Il est essentiel que le mortier soit appliqué sur la couche d'adhérence alors que les deux matériaux sont encore humides.

Modification du béton et des mortiers (de chape) :

Ajouter de 5 à 15 % de PolyBond à l'eau de gâchage pour le mortier/béton et utiliser le mélange ainsi obtenu pour préparer le mortier. Un dosage plus élevé de PolyBond peut être nécessaire lorsque le mortier est appliqué en fines couches ; un dosage plus faible en cas de couches plus épaisses.

Un pourcentage de 15 – 20 % par rapport à l'eau de gâchage est usuel pour la modification des matériaux d'étanchéité. Pour le mortier pour chapes, 5 % peut suffire et 10 % pour le mortier de maçonnerie.

POLYBOND

Dispersion polymère

Consommation

La consommation du PolyBond dans le cas d’une application en tant que couche d’adhérence est de $\pm 150 - 200 \text{ g/m}^2$. Dans le cas d’une modification de mortier, la consommation dépend de la quantité d’eau nécessaire et de la quantité de PolyBond que l’on ajoute à l’eau de gâchage.

Nettoyage

Le nettoyage du matériel peut s’effectuer à l’eau. Le mortier durci est éliminé par voie mécanisée.

Entreposage et durée de conservation

Le matériau doit être conservé dans un emballage bien fermé. Le PolyBond résiste à des températures pouvant atteindre -20°C . Lorsque le matériau est gelé, il doit être dégelé à température ambiante ($\pm 20^\circ\text{C}$). Les températures supérieures à 35°C doivent être évitées. Lorsque le matériau est entreposé au sec et au frais, il peut être conservé pendant minimum 1 an.

Données techniques

Type de matériau	dispersion liquide
Couleur	blanc
Solubilité	à disperser dans l’eau
Teneur en substances solides	$\pm 48 \%$
Viscosité	$< 200 \text{ mPa.s}$
Valeur pH	± 10
Conditionnement	20 kg



Polybond

conditionnement	prix brut/kg	ristourne
20 kg	€ 9,15	-40 %

IMPROTOP

Renforcement de la surface

Domaines d'application

Le Grouttech ImproTop est un liquide transparent utilisé pour l'amélioration/augmentation des propriétés mécaniques des chapes à base de béton ou de ciment, des constructions en béton et des surfaces minérales en général.

Après le durcissement du Grouttech ImproTop, la surface est mieux adaptée pour les collages (augmentation de la résistance d'adhérence potentielle). Le produit amplifie également la résistance de la surface à l'usure.

Type de matériau

- Solution de silicates liquide à 1 comp.
- Teneur élevée en substances solides.
- Se travaille très simplement.
- Ne saponifie pas.
- Augmente la résistance d'adhérence.

Propriétés du matériau

L'ImproTop est un liquide peu visqueux à base de silicate de soude. Grâce à sa faible viscosité, le matériau s'applique très simplement sur les surfaces minérales.

L'ImproTop contient des additifs qui lui offrent des propriétés de pénétration optimales. La profondeur dans laquelle le matériau pénètre dans la surface est maximum 30 mm (ceci dépend énormément de la porosité de la surface).

L'ImproTop présente une teneur élevée en substances solides, ce qui lui permet de remplir et de boucher de petites fissures dans les chapes à base de ciment. Après durcissement, l'ImproTop forme une couche supérieure plus résistante (et plus dense) sur le support ainsi traité, rendant ce support plus apte à recevoir les couches de finition devant être collées sur la surface.

Préparation préalable de la surface à traiter

La surface liée au ciment sur laquelle est appliqué l'ImproTop doit être sèche et absorbante (pores ouverts). La couche supérieure de la surface doit en outre être solide et en état de compenser les charges mécaniques. La

surface doit être exempte de substances pouvant exercer une influence négative sur l'adhérence et la pénétration de l'ImproTop, telles que les débris épars, la poussière (à éliminer à l'aide d'un aspirateur puissant), l'huile, les résidus de peinture, etc.

La surface doit également présenter une résistance d'accrochage suffisante.

Traitement

Bien agiter le bidon d'ImproTop avant usage. Appliquer ImproTop non dilué et en une couche uniforme sur la surface prétraitée. En fonction du pouvoir absorbant de la surface, la consommation est de $\pm 300 - 600 \text{ g/m}^2$.

L'ImproTop peut être appliqué au pistolet, au rouleau ou à la brosse. Il est également possible d'appliquer le produit à l'aide d'un arrosoir ou d'une pompe sur la surface à traiter et de le répartir ensuite uniformément à l'aide d'un balai, d'une brosse, d'un pinceau ou d'un rouleau. Poursuivre ce processus jusqu'à ce que le matériau soit totalement absorbé.

Il faut éviter que le produit ImproTop stagne à la surface. Ceci forme en effet une couche brillante et non adhérente. Après l'application, l'ImproTop ne forme aucune couche à la surface ; les pores présents à la surface restent ouverts. Pour contrôler si le durcissement de la chape est réalisé à une profondeur suffisante, il convient de procéder à un essai préalable.

Durcissement

ImproTop doit durcir pendant minimum 5 à 7 jours avant de pouvoir appliquer un collage ou un revêtement sur la surface traitée. Les colles contenant des solvants ne peuvent être utilisées qu'après une réaction totale de l'ImproTop et un durcissement total de la chape. Pour constater ceci, il convient d'avoir recours à la méthode CM pour la détermination du taux d'humidité.

Cette mesure doit être effectuée (selon la méthode Grouttech) sur 50 grammes de matériau de la surface durcie. Le taux d'humidité peut être lu après 10 minutes. Le plancher peut présenter un taux d'humidité maximal en fonction du système à appliquer. Après le durcissement de l'ImproTop, il est possible de procéder sans aucun problème à une finition à base d'époxy ou de polyuréthane sur la chape.



IMPROTOP

Renforcement de la surface

Nettoyage

Le matériel entré en contact avec l'ImproTop doit être nettoyé immédiatement à l'eau. Le matériau durci ne peut être enlevé que par voie mécanisée.

Mesures de sécurité

Lors de l'utilisation de l'ImproTop, il importe de respecter les aspects généraux relatifs à l'hygiène du travail. L'ImproTop ne contient pas de solvants et est exempt de chlorures ou de composants à teneur en chlorures. Le matériau résiste en outre à la saponification.

Entreposage et durée de conservation

Le matériau doit être entreposé au sec et à l'abri du gel. ImproTop se conserve pendant deux ans dans un emballage bien fermé.

Le produit ne se décompose pas s'il est entreposé correctement. C'est la raison pour laquelle l'entreposage pendant maximum 24 mois n'a aucune influence sur la stabilité et la réactivité.

Données techniques

Type de matériau	liquide
Couleur	transparent
Viscosité	± 5 mPa.s
Densité	±1,15 kg/l
Valeur pH	11 - 13
Point d'ébullition	± 100 °C
Température d'utilisation	+ 5 °C - + 25 °C
Conditionnement	25 kg
Entreposage	Entreposer au frais, au sec et à l'abri du gel.
Durée de conservation	peut être conservé pendant minimum 2 ans dans un emballage bien fermé

Improtop

bidon	consommation	prix brut/kg	ristourne
25 kg	300-600 g/m ²	€ 2,75	-40 %



EP MULTIUSE AVEC CRAMS

Résine époxy transparente

Zones d'application

EP MultiUse est une résine époxy à 2 composants à faible viscosité sans solvants. EP MultiUse est utilisé comme apprêt sous différents systèmes de revêtement, comme liant pour les enduits de remplissage / nivellement et les mortiers époxy hautement chargés et comme couche d'étanchéité pour parquet, PVC, ...

Type de matériel

- Résine époxy transparente à 2 composants.
- Sans solvants.
- Bonne adhérence au béton et à la chape de ciment.
- Faible viscosité.
- Résistant aux températures élevées lors du recouvrement avec du bitume.

Consommation de matière

La consommation de matière dépend de la structure et de la porosité de la surface. Les valeurs suivantes peuvent être moyennées comme point de départ sont pris:

Amorçage:

EP MultiUse: $\pm 250 - 350 \text{ g/m}^2$
Le sable de quartz: $\pm 200 \text{ g/m}^2$

Couche barrière:

EP MultiUse:
1ère couche: $\pm 500 \text{ g/m}^2$
2ème couche: $\pm 500 \text{ g/m}^2$
Le sable de quartz: $\pm 200 \text{ g/m}^2$



Couche de fermeture

Appliquer l'EP MultiUse avec une raclette en caoutchouc avec une consommation de $\pm 400 - 500 \text{ g/m}^2$. Une fois la première couche durcie, appliquez une deuxième couche d'EP MultiUse de la même manière et saupoudrez-la immédiatement légèrement (consommation $\pm 100 - 200 \text{ g/m}^2$) avec du sable de quartz ($\pm 0,3 - 0,9 \text{ mm}$). La première couche ne doit pas être saupoudrée.

Traitement

La taille de l'emballage des composants A et B correspond au rapport de mélange 2: 1 (parties en poids). Immédiatement avant de traiter le matériau, ajoutez la quantité correcte de composant B au composant A, puis mélangez soigneusement avec un foret à fonctionnement lent (maximum 300 tours par minute) pendant au moins 3 minutes sans emprisonner l'air. Cette procédure de mélange est essentielle pour obtenir une masse homogène. Lors du mélange, il faut veiller à ce que le matériau adhérant à la paroi et au fond de l'emballage soit également bien mélangé. Après le mélange, le matériau doit être versé dans un récipient propre, où les derniers résidus de matériau doivent être raclés de l'emballage. Mélangez ensuite le matériau pendant encore 1 minute. Le matériau est plus facile à mélanger et à traiter lorsque les deux composants ou des agrégats sont chauffés à de basses températures ambiantes. À des températures élevées, l'emballage doit être conservé au frais pour éviter que le temps de traitement ne devienne trop court.

Amorçage

Le matériau doit être appliqué avec une brosse, un rouleau ou une raclette en caoutchouc pour humidifier complètement le substrat. Lorsque l'EP MultiUse est appliqué avec une raclette en caoutchouc, la surface doit être roulée avec un rouleau dans les 20 minutes. Le matériau appliqué doit pénétrer complètement dans le support et ne doit pas rester en surface. L'EP MultiUse peut être saupoudré de sable de quartz immédiatement après l'application.

EP MULTIUSE AVEC CRAMS

Résine époxy transparente

Il est nécessaire d'étaler l'apprêt si la couche suivante n'est pas appliquée dans les 24 heures. Une fois le matériau durci, tout sable meuble doit être enlevé. Avant d'appliquer un système de revêtement sur la surface traitée, l'apprêt doit être non collant. Si aucune surface fermée n'est formée avec la première couche d'EP MultiUse, il est nécessaire d'appliquer une deuxième couche d'EP MultiUse dans les 24 heures.

Temps d'attente entre les cycles de travail

Le temps d'attente entre l'apprêt et le revêtement ou le mortier de résine synthétique à appliquer plus tard est de ± 16 heures (à 20 ° C). Raccourcissez les températures élevées, les basses températures augmentent le temps d'attente entre deux cycles de travail.

Données techniques

Type de materiel	2-comp. résine époxy transparente
Du contenu solide	100%
Viscosité (23 ° C)	comp. A: ± 700 mPa. s comp. B: ± 120 mPa. s
Temps de traitement	$\pm 30 - 40$ minutes
Traitement temperature	Manière optimale 15 - 25 ° C (min 8°C)
Résistance à la compression	$\pm 70 - 80$ N/mm ²
Résistance à la flexion	$\pm 80 - 90$ N/mm ²
Hechtsterkte	> 3,0 N/mm ² (fracture dans le béton)
Force de liaison	5 kg, 10 kg les crams sont fournies en standard
Stockage et durée de vie	Conserver dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Se conserve au moins 1 an dans un emballage bien fermé.



Précautions de sécurité

Lors du traitement d'EP MultiUse, les règlements de santé et de sécurité au travail de l'association professionnelle et de l'E.G. les consignes de sécurité du fabricant sont respectées.

Temps de durcissement

Après ± 16 heures:	beloopbaar
Après ± 1 jour:	mechanisch belastbaar
Après ± 7 jours:	chemisch belastbaar

R B

ACCESSOIRES



TUYAU POUR CHAPE IVG

*Tuyau de refoulement synthétique
en caoutchouc et textile*



Tuyau pour chape, IVG, en blanc.
Tuyau souple de refoulement pour mortier, ciment, plâtre et béton.
Disponible en longueurs de 30 et de 40 mètres.

Propriétés

- Paroi intérieure lisse en caoutchouc noir très résistant à l'usure grâce à l'utilisation d'un composé de caoutchouc spécial.
- Pourvu d'un tissu synthétique enroulé sur plusieurs couches.
- Paroi extérieure lisse et résistante à l'usure, aux intempéries et à l'ozone.
- Couleur : blanc.
- Pourvu d'une toile imprimée et d'un code couleur rouge.
- Plage de température : de -40 °C à + 70 °C.
- Classe d'usure suivant DIN 53516 : 72 mm³.
- Résistance à la pression : 40 bars.

Tuyau pour chape IVG

diamètre intérieur	diamètre extérieur
51 mm	68 mm
51 mm	71 mm

COLLIERS DE TUYAU

*Collier de serrage pour tuyau
de refoulement*

Collier de serrage en acier galvanisé, équipé d'un boulon hexagonal.

Spécifications

- Matériau: acier galvanisé ou acier inoxydable.
- Pour tuyaux d'un diamètre extérieur de 68 ou 71 mm.

Colliers de tuyau

diamètre
68-73 mm
74-79 mm



MANCHON SOUDÉ SUR RACCORD POUR TUYAU SOUPLE

Raccord de tuyau de chape



Avantages

- L'épaisseur de la paroi du col est >12 mm, de sorte que ce manchon est très résistant à l'usure.
- Le manchon doit être glissé sur le tuyau pour chape pour éviter des bouchons.
- Ce genre de raccord est le plus utilisé pour cette application.

Spécifications

diamètre
68 mm
71 mm

MANCHON RACCORD AVEC FILETAGE EXTÉRIEUR MÂLE

Raccord de tuyau de chape



Avantages

- Le col à hauteur du filetage est >12 mm, de sorte que ce manchon est très résistant à l'usure.
- Le manchon doit être glissé sur le tuyau pour chape pour éviter des bouchons.
- Ce genre de raccord est le plus utilisé pour cette application.

Spécifications

diamètre
68 mm
71,5 mm

RACCORD DE MORTIER EMBOUT À OLIVE MÂLE

Raccord de tuyau galvanisé



Raccords et bouchons pour tuyaux de mortier, en fonte/acier pour tuyaux hydrauliques, aussi bien rigides qu'articulés.

Avantages

- Raccordement bien fermé du tuyau et du raccord.
- Galvanisé et passivé en jaune (exempt de chrome VI).
- Profil tourné du tronc pour bien s'adapter au tuyau souple.

Spécifications

- Résistance à la pression : maximum 50 bars
- Poids : 758 g
- Pour tuyaux souples avec un diamètre intérieur de 51 mm.
- Diamètre extérieur de 63 mm.

Raccord de mortier embout à olive mâle

hauteur
113 mm



RACCORD DE MORTIER EMBOUT À OLIVE FEMELLE

Raccord de tuyau galvanisé

Raccords et bouchons pour tuyaux de mortier, en fonte/acier pour tuyaux hydrauliques, aussi bien rigides qu'articulés.

Avantages

- Raccordement bien fermé du tuyau et du raccord.
- Galvanisé et passivé en jaune (exempt de chrome VI).
- Profil tourné du tronc pour bien s'adapter au tuyau souple.

Spécifications

- Résistance à la pression : maximum 50 bars
- Poids : 1 480 g
- Pour tuyaux souples avec un diamètre intérieur de 51 mm.
- Diamètre extérieur de 63 mm.

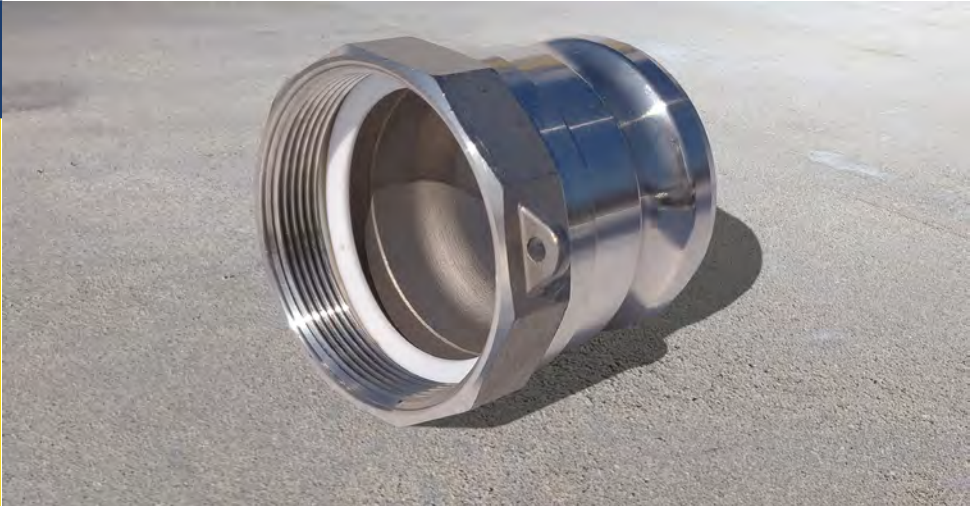
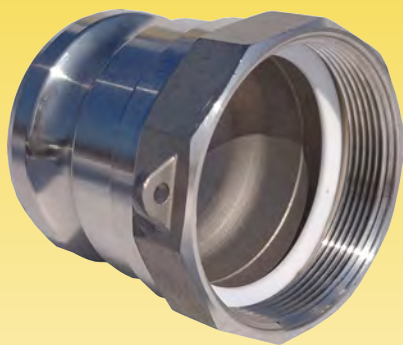
Raccord de mortier embout à olive femelle

hauteur
145 mm



RACCORD CAMLOCK TYPE A

Raccord de tuyau



Accouplement mâle en aluminium ou en acier inoxydable, avec filetage interne ou filetage interne.

Spécifications

Matériel	RVS 316
Marque	Camlock
Model	Type A
Scellage	NBR
Couleur	Argent

Raccord Camlock Type A

diamètre
63,5 mm

RACCORD CAMLOCK TYPE D

Raccord de tuyau



Accouplement femelle avec poignées, en acier inoxydable, avec filetage intérieur ou intérieur et poignées.

Spécifications

Matériel	RVS 316
Marque	Camlock
Model	Type D
Scellage	NBR
Couleur	Argent

Raccord Camlock type D

diameter
63,5 mm

TRICOFLEX

Tuyau d'arrosage résistant
aux rayons UV



Le Tricoflex est un tuyau d'arrosage très résistant à l'usure et aux rayons UV.

Propriétés

- Tuyau souple de qualité supérieure pour beaucoup d'applications différentes : dans l'agriculture, pour arroser ou irriguer, pour usage domestique, etc.
- Pourvu d'une paroi extérieure très résistante à l'usure et aux rayons UV.
- Construction résistante aux flexions et exempte de torsions.
- Excellente souplesse, stabilité de la pression et de sa forme.
- Exempt de plomb, de cadmium et de baryum.
- Construction en 5 couches.

Tricoflex

diamètre	dimensions
3/4"	19 mm x 25 m
	19 mm x 50 m
1"	25 mm x 25 m
	25 mm x 50 m

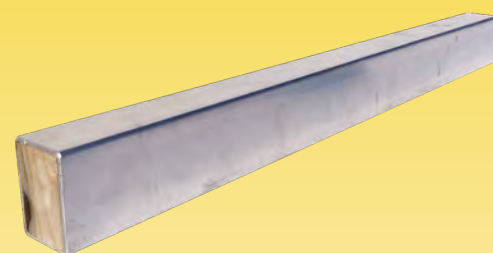
RAILS EN ALU

Rails chape en aluminium

Profilé rectangulaire en aluminium – longueur 6 m, pas arrondi.
Ces rails en aluminium peuvent être sciés sur mesure pour vous et pourvus de blocs en bois aux extrémités.

Dimensions

dimensions	épaisseur	poids/m
60 mm x 40 mm	2 mm	1,08 kg/m
60 mm x 40 mm	3 mm	1,61 kg/m
80 mm x 25 mm	2 mm	1,08 kg/m



Rails chape ALU 6 m

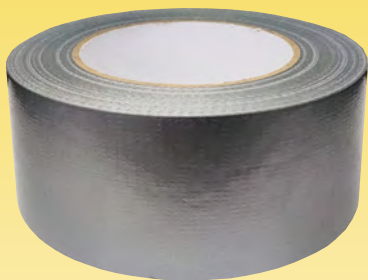
dimensions
60mm x 40mm x 2mm
60mm x 40mm x 3mm
80mm x 25mm x 2mm

Rails chape ALU personnalisés avec blocs de bois aux extrémités

dimensions
60 x 40 x 2 mm
60 x 40 x 3 mm
80 x 25 x 2 mm

DUCT TAPE

Ruban DUCT avec revêtement PE



Un ruban adhésif en toile avec un revêtement de PE. Déchirable à la main. Ce ruban adhésif a une bonne prise initiale et un bon pouvoir d'adhésion.

Application

Utilisable dans des applications générales, comme la réparation, l'étanchement, la protection et le regroupement en faisceau sur du polyéthylène, du verre et de bois.

À appliquer sur une surface non grasse et sans poussières.

Spécifications

Support	Tissu revêtu de PE
Couleur du support	blanc
Maillage du support	1 000 microns (18 mesh)
Couche adhésive	Colle thermofusible (colle à base de caoutchouc synthétique)
Épaisseur totale	150 my
Résistance à la traction	70 N / 25 mm
Pouvoir d'adhésion sur de l'acier	17,5 N / 25 mm
Adhérence immédiate d'une bille roulante	< 3 cm
Température d'utilisation	-10 °C – +75 °C

Conditionnement

24 rouleaux par boîte.
35 boîtes par palette.

DUCT tape

largeur	longueur
48 mm	50 m

ALU TAPE

*Ruban en aluminium avec
adhésif acrylique*



ALU tape

Il s'agit d'un ruban adhésif en aluminium pur avec de la colle acrylique. Ce ruban est pourvu d'une couche protectrice en papier siliconé.

Propriétés

Offre une bonne résistance à la lumière UV et aux températures élevées.

Bon pouvoir adhérent et bonne résistance à la vapeur d'eau.

Application

Particulièrement appropriée pour l'isolation des canaux d'aération et des canalisations.

Est également utilisée pour le marouflage d'isolations thermiques laminées à base d'aluminium. Aussi pour le chauffage par le sol, les réfrigérateurs...

Spécifications

Support	aluminium
Épaisseur support	40my
Épaisseur papier	70 g/m ²
Couche adhésive	Acrylique (sensible à la pression)
Épaisseur totale	70 my
Pouvoir adhérent instantané	12N/25mm
Glissement de 1 kg - 25 x 25mm	200 h
Résistance aux températures	- 20 °C à + 120 °

Traitement

À appliquer sur une surface non grasse et sans poussières.

Entreposage et vieillissement

Conservation : au moins 6 mois

Entreposage : si possible à température ambiante (de 14 à 28 °C)

ALU tape

largeur	longueur	nombre/boîte
50 mm	45 m	24 rollen

RUBAN DE MASQUAGE PVC ORANGE

Ruban de masquage en PVC



Ruban de masquage lisse en PVC fabriqué, en qualité standard, à partir d'un film de PVC fort et souple.

Application

- Protection des supports lisses, comme les supports en bois, en aluminium, en polyéthylène et en verre.

Spécifications

Support	Film de PVC, lisse
Épaisseur	0,13 mm
Couche adhésive	caoutchouc
Pouvoir d'adhésion sur de l'acier	1,72 N / 10 mm
Résistance à la traction	20,4 N / 10 mm
Allongement	176 %

Conditionnement

36 rouleaux par boîte.
35 boîtes par palette.

Ruban de masquage PVC orange

largeur	longueur
50 mm	33 m



TUYAU SOUPLE

Tuyau standard pour colle d'isolation

Tuyau standard de 8 m pour des applications avec de la colle d'isolation.

Tuyau souple

longueur
8 m



Lance de pulvérisation

Un pistolet pulvérisateur avec une longue lance, spécialement adapté pour pulvériser sur des parois.

Avantages

- La lance en combinaison avec une buse adaptée facilite le placement de l'isolation périphérique contre les murs et dans les coins.
- Cet ensemble permet de pulvériser sur les parois en restant debout.
- Une superficie beaucoup plus grande par rapport aux bombes aérosol traditionnelles.
- système refermable.

Système de pulvérisation pour colle isolante



COLLE D'ISOLATION

Colle de contact à séchage rapide



La colle d'isolation est une colle de contact à séchage rapide avec une bonne résistance à la chaleur. Un raccord permanent immédiat peut être réalisé en appliquant cette colle sur chaque face. La colle ne doit cependant être appliquée que sur une face dans beaucoup de cas.

Avantages

- Pas inflammable.
- Fixation rapide.
- Fixation de longue durée.
- Système parfaitement portable.
- Facile à déplacer et à prendre avec soi.
- Le pistolet et le tuyau peuvent être fermés pour que la colle ne puisse pas sécher et durcir.

Utilisation

- Ce produit est conçu pour être appliqué sur une ou sur les deux faces en fonction du pouvoir d'adhésion nécessaire. Bien nettoyer les surfaces et veiller à ce qu'elles soient sèches et exemptes de poussières, d'huile, de peinture détachée, de graisse, de cire, etc.
- Utiliser et appliquer avec suffisamment de ventilation. Prêt à l'emploi ; bien secouer le bidon. Bien attacher le tuyau sur le pistolet pulvérisateur avec la bonne extrémité. Mettre l'autre extrémité du tuyau sur le bidon. Veiller à ce que les accords tuyau-soupape soient bien attachés. Lentement entièrement ouvrir la soupape sur le bidon et vérifier en même temps s'il n'y a pas de fuite. Déverrouiller la détente du pistolet pour commencer à pulvériser.
- Un petit conseil : avant l'utilisation, pulvérisez 10 à 20 cm (4"-8") sous un angle de 90° de la surface. Ceci permet au gaz de s'échapper avant d'obtenir de la colle.
- Vous pouvez laisser le bidon ouvert après l'avoir utilisé. Le pistolet doit cependant bien être fermé après chaque utilisation.
- La colle commence à coller après environ 1 minute et reste coller jusqu'à maximum 1 heure après avoir été pulvérisée.

COLLE D'ISOLATION

Colle de contact à séchage rapide

Nous conseillons de pulvériser toute la pièce avant de mettre l'isolation périphérique.

- Après l'utilisation, nettoyez de préférence l'extrémité avec un tissu avec de l'alcool volatil.

Lorsque le bidon est vide

- Tournez la soupape sur le bidon vers sa position d'arrêt.
- Pulvérisez le restant de colle hors du tuyau jusqu'à ce que le liquide soit clair.
- Fermez le bidon de colle et débranchez ensuite le tuyau.
- Vous pouvez alors taper un trou dans l'espace prévu à cet effet.
- Vous pouvez ensuite apporter ce bidon au parc de recyclage.

Spécifications

Viscosité	300 c/s 25 °C sp # 2, 30 t/min
Matières solides en total	28 % – 30 %
Couleur	claire ou verte
Inflammabilité	Solution de colle inflammable dans du gaz propulseur inflammable
Résistance au cisaillement	> 17 bars (250 psi)
Force de traction (peau 180 °)	> 1,7 bar (25 psi) Peau 90 ° (6,25 cm²) > 1,7 bar (25 psi)
Température d'échec en cas de cisaillement 100 grammes	> 105 °
Durée de séchage	1 à 2 minutes en fonction de la température et de l'humidité
Durée d'ouverture	30 minutes
Recouvrement	21 g/m² (sec)
Durée de conservation	18 mois à partir de la date de fabrication

Colle d'isolation

Contenance/bidon à jeter
22 l



ACOUSTIFIX

Adhésif en aérosol à séchage rapide



AcoustiFIX est un adhésif en aérosol universel à base de mousse spécialement développé pour l'application de bandes de chant sur le chantier. Les bombes aérosols de 500 ml peuvent être utilisées pour une application unilatérale ou bilatérale de l'adhésif sur la surface souhaitée. Une application double face garantit une adhérence ferme et permanente de la colle. AcoustiFIX peut également être utilisé pour certaines applications d'isolation.

Avantages

- Excellente adhérence sur la plupart des surfaces.
- Adhérence extra forte avec collage double face.

Spécifications

Contenu	500ml
Temps de séchage	max 1 minute
Durée de vie	6 mois

AcoustiFIX

contenu
500 ml

12 pièces par boîte, 154 boîtes par palette

PISTOLET À PEINTURE

Poignée avec gâchette aérosol



Un pistolet de pulvérisation au design ergonomique pour une utilisation sans effort et à long terme des bombes aérosols. Cliquez la poignée universelle sur l'aérosol souhaité et activez la gâchette avec une poignée fixe. La poignée avec gâchette est recommandée en combinaison avec notre adhésif en aérosol AcoustiFIX et notre Cleaner Spray.

CLEANER SPRAY

Nettoyant solvant acétone

Le Cleaner Spray est un nettoyant solvant à base d'acétone qui peut être utilisé en toute sécurité sur la plupart des surfaces et surfaces pour éliminer la saleté. L'aérosol de 500 ml est très facile à utiliser en combinaison avec une poignée de pistolet à gâchette (voir p82).

Avantages

- Dégraisse rapidement pour une meilleure adhérence et une meilleure mise en place de l'isolant.
- Peut être utilisé pour le nettoyage et l'entretien des systèmes de pulvérisation (voir p79).

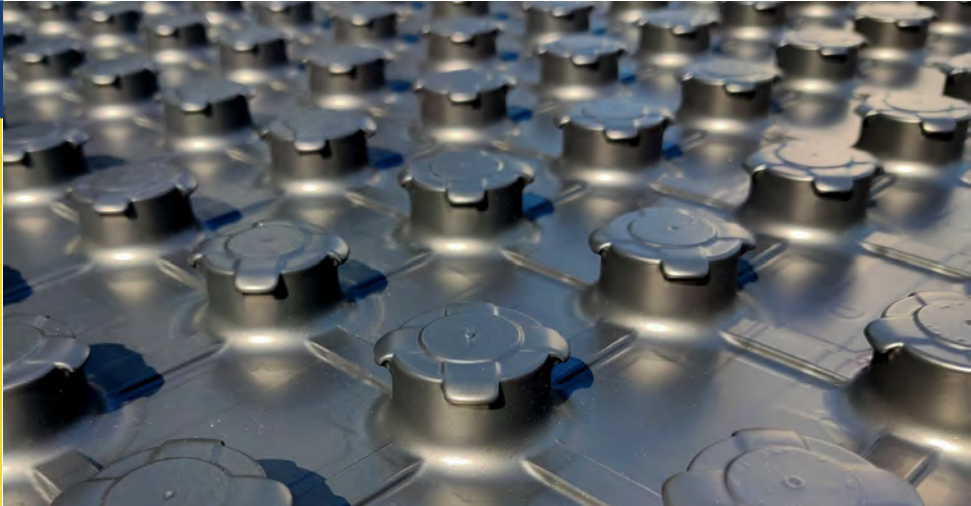
Cleaner Spray

contenu
500 ml



PLAQUE AVEC GOUJONS HQ CHAUFFAGE SOL

*Plaque avec goujons pour la pose
de systèmes de chauffage par le sol*



La plaque avec goujons HQ est une plaque en plastique avec relief ou goujons pour l'installation de systèmes de chauffage par le sol. Les goujons ont un diamètre plus large au sommet de sorte que les tubes peuvent facilement être encliquetés dans la forme de la plaque et ainsi rester en place.

Placement

Les plaques avec goujons doivent être posées avec chevauchement et peuvent être cliquées ensemble. De cette manière, toute la surface de la pièce peut être recouverte rapidement lorsque le chauffage par le sol est prévu. Les tuyaux de chauffage par le sol sont ensuite placés droits ou en diagonale sur le tapis ou encliquetés en forme de spirale pour fournir à toute la surface un chauffage uniforme.

Spécifications

Diamètres des tubes	14 - 17 mm
Couleur	Noir-anthracite
Distance de pose droite	50 mm
Distance de pose diagonale	71 mm
Hauteur des goujons	21 mm
Dimensions de la plaque	1450 x 850 mm
Surface de la plaque	1,12 m ²

PLAQUE AVEC GOUJONS HQ CHAUFFAGE SOL

conditionnement

120 pièces/palette = 134,40m²

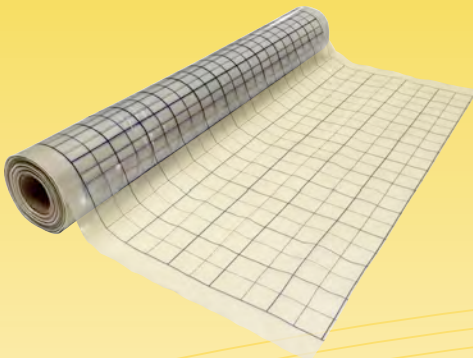
FILM DE CONSTRUCTION AVEC GRILLES

Feuille de polyéthylène avec grille d'agrafage

Une film de construction avec grilles en polyéthylène en version translucide pour le collage des systèmes de chauffage par le sol. La grille imprimée de 10 x 10 cm facilite son installation.

Spécifications

- Épaisseur: 0,15 mm.
- Dimensions du rouleau: 1,2 mx 100 m.
- Matière première: LDPE.
- Couleur: transparent naturel et bleu.



Film de construction avec grilles

épaisseur	largeur	longueur	rouleaux/palette
0,15 mm	1,2 m	100 m	55

RECYFOL

Film de construction en polyéthylène opaque



Film de construction en polyéthylène opaque.

Spécifications

- Épaisseur : de 0,065 à 0,500 mm suivant DIN 53370.
- Largeur : de 1 000 à 12 000 mm suivant GKV.
- Composant principal : matériau LDPE recyclé.
- Couleur : couleur opaque.
- Conditionnement : palettes emballées dans un film extensible noir (protection contre une dégradation par les rayons UV) et pourvues d’une membrane recouvrante noire
- Plié sur 1 mètre, rouleaux sur tube de 50 mm.

Spécifications :	Valeurs approximatives :	Méthode :
Densité	env. 0.92 g/cm ³	DIN 53479
Résistance au déchirement – en longueur	≥ 14 N/mm ²	DIN EN ISO 527-3
Résistance au déchirement – dans le sens transversal	≥ 12 N/mm ²	DIN EN ISO 527-3
Résistance élastique – en longueur	≥ 200 %	DIN EN ISO 527-3
Résistance élastique – dans le sens transversal	≥ 250 %	DIN EN ISO 527-3
Résistance aux chocs à la bille	≥ 1,0 g/μm	ASTM D 1709
Coefficient de frottement	de 0,20 à 0,60	DIN EN ISO 8295

Recyfol

épaisseur	largeur	longueur	poids/rouleau	rouleaux/ palette
0,1 mm	4 m	50 m	18,5 kg	55
0,1 mm	6 m	50 m	27,5 kg	46
0,2 mm	4 m	50 m	37,0 kg	27
0,2 mm	6 m	25 m	27,5 kg	46
0,3 mm	4 m	25 m	27,5 kg	36
0,4 mm	4 m	25 m	37,0 kg	27

FILM DE CONSTRUCTION POUR POSEURS DE PUR

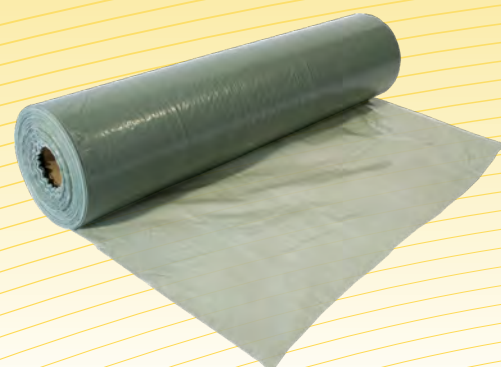
Film de construction en polyéthylène

Il s'agit ici d'un film de construction en polyéthylène opaque. La transparence est moins importante pour l'application où la base du mur est temporairement recouverte en guise de protection contre les éclaboussures de la chape.

Spécifications

- Épaisseur : de 0,065 à 0,500 mm suivant DIN 53370.
- Largeur : de 1 000 à 12 000 mm suivant GKV.
- Composant principal : matériau LDPE recyclé.
- Plié sur 1 mètre, rouleaux sur tube de 50 mm.

Spécifications :	Valeurs approximatives :	Méthode :
Densité	env. 0,92 g/cm ³	DIN 53479
Résistance au déchirement – en longueur	≥ 14 N/mm ²	DIN EN ISO 527-3
Résistance au déchirement – dans le sens transversal	≥ 12 N/mm ²	DIN EN ISO 527-3
Résistance élastique – en longueur	≥ 200 %	DIN EN ISO 527-3
Résistance élastique – dans le sens transversal	≥ 250 %	DIN EN ISO 527-3
résistance à la chute	≥ 1,0 g/μm	ASTM D 1709
coefficient de frottement	de 0,20 à 0,60	DIN EN ISO 8295



Film de construction pour poseurs de PUR - Opaque (foto 1)

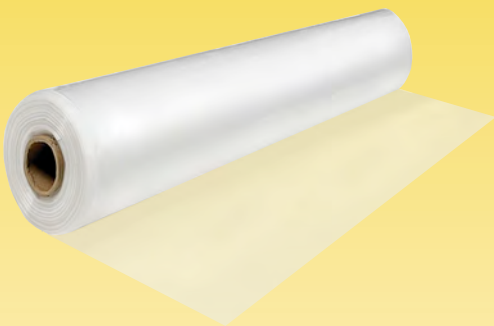
épaisseur	largeur	longueur	poids/rouleau	nombre/palette
0,05 mm	0,80 m	450 m	16,65 kg	55
0,10 mm	1 m	250 m	23,00 kg	50

Film de construction pour poseurs de PUR - Translucide (foto 2)

épaisseur	largeur	longueur	poids/rouleau	nombre/palette
0,05 mm	0,80 m	450 m	16,65 kg	55
0,10 mm	2 m	50 m	9,25 kg	108
0,20 mm	2 m	25 m	9,25 kg	-
0,20 mm	2 m	50 m	18,50 kg	-

FILM DE CONSTRUCTION TRANSPARENT

Film de construction en polyéthylène



Il s'agit ici d'un film de construction en polyéthylène transparent.

Spécifications

- Épaisseur : de 0,100 à 0,200 mm suivant DIN 53370.
- Largeur : de 1 000 à 6 000 mm suivant GKV.
- Composant principal : LDPE.
- Couleur : transparent naturel.

Spécifications :	Valeurs approximatives :	Méthode :
Densité	env. 0,92 g/cm ³	DIN 53479
Résistance au déchirement – en longueur	≥ 16 N/mm ²	DIN EN ISO 527-3
Résistance au déchirement – dans le sens transversal	≥ 15 N/mm ²	DIN EN ISO 527-3
Résistance élastique – en longueur	≥ 250 %	DIN EN ISO 527-3
Résistance élastique – dans le sens transversal	≥ 250 %	DIN EN ISO 527-3
résistance à la chute	≥ 1,0 g/μm	ASTM D 1709
coefficient de frottement	de 0,20 à 0,60	DIN EN ISO 8295

Film de construction transparent

épaisseur	largeur	longueur	nombre/palette
0,1 mm	4 m	50 m	55
0,2 mm	4 m	50 m	27

FILM DE CONSTRUCTION RENFORCÉ PAR TREILLIS ENFIBRES

Film de construction en polyéthylène renforcé

Un film renforcé par du tissu en polypropylène – ce film peut être utilisé sur le côté chaud des éléments de plancher, de toiture et de façade. Ce film dispose de propriétés d'inhibition des vapeurs et convient donc pour la construction de bâtiments des classes climatiques 2 et 3 (dont les habitations et les bureaux). Grâce à son armature spéciale, ce film résiste à des contraintes mécaniques importantes.

Spécifications

- Matériau : revêtement en LDPE/tissu en HDPE/film en LDPE.
- Structure : 100 grammes par m², film armé, sans perforations.
- Résistance à la traction : 210 N/5 cm – 390 N/5 cm.
- Epaisseur: Feuille entre la fibre 0,15 mm et sur la fibre 0,35 mm.
- Résistance au déchirement : 40 N – 50 N.
- Résistance à la chaleur : -40/+80 °C.
- Poids : 100g/m².



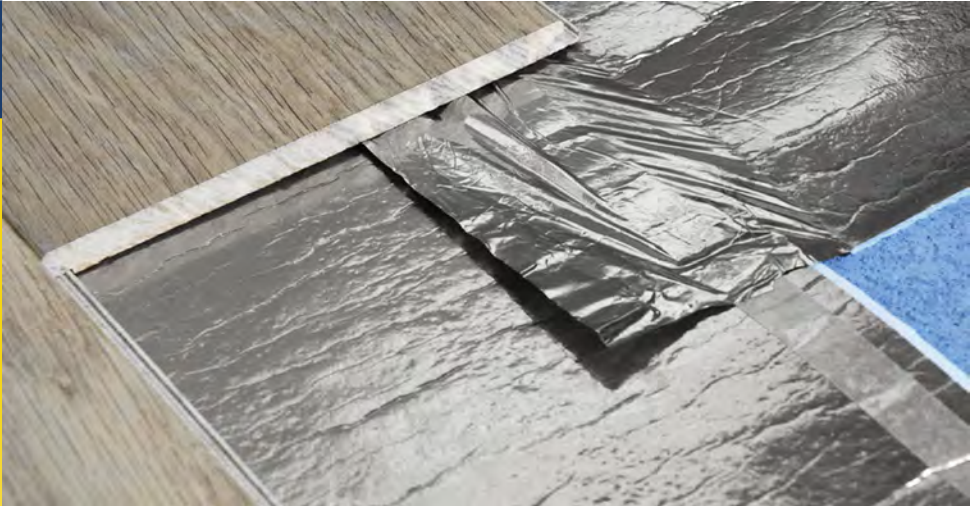
Film de construction renforcé par treillis enfibres

largeur	longueur
2 m	50 m

60 rouleaux par palette

ABRIFLOOR

*Mousse de polyéthylène extrudée
avec feuille métallisée*



Un sous-plancher acoustiquement isolant constitué de mousse de polyéthylène extrudé. Ceci est principalement utilisé comme sous-couche pour un parquet flottant ou un parquet en chêne. Le rouleau est pourvu d'une bande adhésive et d'un rabat pour un placement facile. Il est idéal pour une utilisation dans les appartements à l'étage, car il affecte à la fois le bruit de marche dans la pièce et le son du voisins en bas. En plus de l'isolation acoustique, il peut également être utilisé dans un système de chauffage par le sol. La résistance à la chaleur est extrêmement faible, ce qui rend le sous-plancher perméable à la chaleur.

Abrifloor

hauteur	longueur
1 m	15 m

PURATEX

*Tissu textile avec revêtement en
feuille PVC*

Le Puratex est une toile clouée d'une épaisseur de 2 mm. Le dessus de la toile est revêtu d'un film en PVC. L'humidité ne peut ainsi pas pénétrer et ce film crée aussi une protection supplémentaire pour l'isolation lors de la finition ultérieure du plancher. La toile est toujours utilisée en combinaison avec du Thermogran.

Avantages

- Protection des granulés d'isolation.
- Les granulés d'isolation restent secs.
- La chape peut immédiatement être coulée après avoir posé le Puratex.
- Protection anti-incendie.

Pose

- Le film en Puratex est posé en le chevauchant pour recouvrir le produit Thermogran® dans le système Thermogran®25 coulé à sec après avoir placé l'isolation acoustique périphérique* ; le produit est ensuite étalé et tassé uniformément avec un râteau.
- Avec les systèmes Thermogran®32 et Thermogran®34, le film en puratex est posé en le chevauchant sur les tapis d'isolation Accorub d'une épaisseur correspondante de 1 ou 2 cm.
- L'ensemble d'isolation totale est ensuite recouvert avec une chape armée d'au moins 6 cm ou d'une chape liquide d'au moins 4 cm. La chape doit répondre aux exigences du CSTC (NIT 189 et 193). Faire attention de n'endommager nulle part le film de puratex et que le film forme un ensemble étanche. La finition au niveau des plinthes doit être réalisée avec du mastic souple et ne peut pas créer de ponts de contact rigides.
- Au besoin, placer un treillis de pression de 100/100/4 pour la stabilité et/ou l'ancrage technique du chauffage par le sol.



Spécifications

- Épaisseur : 2 mm.
- Largeur : 2 mètres.
- Longueur : 50 mètres.
- Épaisseur du PVC : 37 microns.
- Poids : 200 g/m².

Puratex

largeur	longueur
2 m	50 m

JOINTS D'EXPANSION EN PE AVEC PIED

Profil de joint avec bande adhésive



Joint insonorisant selon DIN 4109. Réduit le bruit d'environ 40% par rapport à un faux joint (des tests par l'IBF de Troisdorf peuvent être demandés)

Spécifications

- Épaisseur: 10 mm.
- Hauteur: 70 mm.
- Emballage: 1 carton = 132 pièces.

Uitzettingsvoegen uit PE met voet

hauteur	longueur
70 mm	1 m

PROFILÉ CREUX À CHAMBRES STABLE AVEC MOUSSE ÉLASTIQUE

*Profilé de joint de dilatation pour
chapes*

Profilé creux à chambres avec de la mousse bleue élastique. Le noyau contient une couche fermée en polyéthylène avec une structure cellulaire. La couche consiste en un profilé creux double face à chambres.

Avantages

- Pas d'absorption d'eau.
- facilement coupable.
- joints autocollants.
- Placement aisé et précis.
- Pas de déformation du profilé.

Application

- Pour tous les sols coulés et de chauffage.

hauteur	épaisseur	longueur	boîte	palette
60 mm	10 mm	1800 mm	25 pièces	21 boîtes = 945 m
80 mm	10 mm	1800 mm	25 pièces	21 boîtes = 945 m
100 mm	10 mm	1800 mm	20 pièces	21 boîtes = 756 m

R B

ISOLATION ACOUSTIQUE ET BANDES PÉRIPHÉRIQUES

ACOUSTIC ABRIFIBER 7 mm

*Isolation acoustique du sol
composée de 2 couches*



**Cet isolant de sol atteint un indice
d'amélioration acoustique de 35 dB
avec du béton cellulaire comme
couche de remplissage.**



Acoustic Abri fi ber 7 mm est un isolant acoustique de sol composé de deux couches. La 1ère couche est constituée d'une mousse de polyéthylène de 3 mm-35 kg / m³ avec impression en grille, suivie d'une couche de feutre acoustique de 4 mm. Le complexe acoustique a un recouvrement de 100 mm qui est placé en clinker. L'Acoustic Abrifiber 7 mm répond à la norme NBN S01-400-1 pour les bâtiments résidentiels.

Placement

- La chape est placée flottante au-dessus de cette isolation contre les bruits d'impact.
- La chape et la couche de remplissage sont conformes au rapport du CSTC DE-AC-0169 AC-20-057-01-N
- Le résultat de l'isolation aux bruits d'impact est principalement déterminé par la qualité de son installation. L'Acoustic ABRIFIBER doit toujours être installé avec un recouvrement de 100 mm.
- L'Acoustic Abrifiber est placé à plat sur la couche de remplissage. Un soin particulier doit être apporté à la construction des endroits où passent des tuyaux verticaux aller au sol, aux portes, aux coins. Il est également recommandé d'utiliser un ruban anti-vapeur pour éviter les ponts acoustiques.
- L'Acoustic Abrifiber ne doit pas être soulevé contre un mur. L'isolation de bordure doit toujours être placée entre la chape et le mur ou contre toute autre connexion verticale avec le sol (conduits de traversée). Pour un placement idéal contre le mur et les coins, nous avons des bandes de bordure de 2 x 2 mm (blanc-vert) sans encoche. Cet isolant doit toujours dépasser d'au moins 20 mm au-dessus du niveau de la finition finale du sol. Une fois la chape coulée et le revêtement de sol posé, l'excédent d'isolant peut être coupé et les bords finis (mise en place des plinthes).
- Avant d'installer les plinthes, un joint élastique doit être placé.

ACOUSTIC ABRIFIBER 7 mm

*Isolation acoustique du sol
composée de 2 couches*

Spécifications

Valeur acoustique	Atteint un indice d'amélioration acoustique de 35 dB avec du béton cellulaire comme couche de remplissage et se conforme ainsi à un confort acoustique accru selon la norme acoustique NBN S01-400-1 pour immeubles résidentiels du 14-04-2009
Rapport CSTC	DE-AC-0169 AC-20-057-01-N
Épaisseur	7 mm
Densité	49 kg/m ³
Dimensions	1,20 m x 40 m avec volet 100 mm
Couleur	gris-blanc
Structure	plat
Valeur Δ	0.035 W/m/K
Compression	0,003 MPa selon EN 826 (10% de déformation)
Rigidité dynamique	5 MN / m ³ après 24 heures selon NBN EN 29052-1
Autres	Élastique Résistant à la plupart des produits chimiques Sans HCFC

***Bandes Périphériques assortis: Bandes Périphériques 2x2 Vert**

Acoustic Abrifiber 7 mm

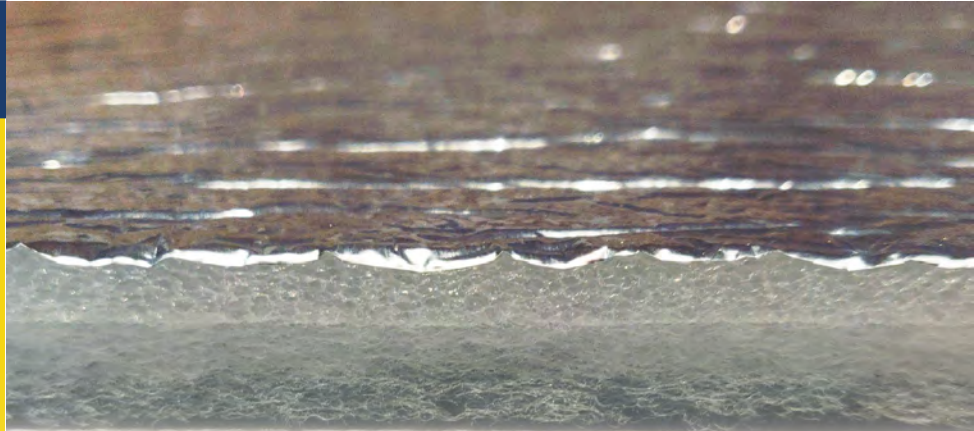
épaisseur	largeur	longueur
7 mm	1,20 m	40 m

ACOUSTIC ABRIFIBER 9 mm

*Isolation acoustique du sol,
composée de trois couches*



Cet isolant de sol atteint un indice d'amélioration acoustique de 36 dB avec du béton mousse comme couche de remplissage et de 33 dB avec une couche de remplissage à base d'EPS.



L'Acoustic Abrifiber est une isolation acoustique du sol composée de trois couches.

La couche supérieure est une couche en aluminium avec des impressions. Cette couche imprimée est la couche supérieure, qui reste visible après le placement.

La 2^e couche est une couche en mousse de polyéthylène d'une épaisseur de 5 mm et d'une densité de 35 kg/m³ suivie d'une couche de feutre acoustique d'une épaisseur de 4 mm.

Le complexe acoustique comprend un chevauchement de 100 mm placé de manière chevauchée aux jointures.

L'Acoustic ABRIFIBER 9 mm répond à la norme NBN S01-400-1 pour immeubles d'habitation.

Pose

- La chape est placée de façon flottante sur l'isolation des bruits d'impact.
- La chape et la couche de remplissage répondent aux rapports DE 631xB445 - AC6904 & AC6905 du CSTC.
- Le résultat de l'isolation des bruits d'impact dépend surtout de la qualité de son placement. L'Acoustic ABRIFIBER doit toujours être placé avec un chevauchement de 100 mm.
- L'Acoustic ABRIFIBER est placé à plat sur la couche de remplissage. Une attention particulière doit être accordée à l'exécution de certaines finitions, comme les zones où des canalisations verticales traversent le plancher, les ouvertures de porte, les coins et angles. Recommandation : aussi utiliser un ruban étanche à la vapeur pour éviter des ponts acoustiques.
- L'Acoustic ABRIFIBER ne peut pas remonter sur le mur. Une isolation périphérique doit toujours être posée entre la chape et le mur ou contre tout autre raccord vertical avec le plancher (passage de canalisations). Nous proposons des bandes périphériques de 2 x 2 mm (blanc-vert) sans encoches pour le placement idéal contre le mur, les coins et les angles. Lors de la pose, cette isolation doit toujours dépasser de minimum 20 mm le niveau de la finition définitive du plancher. Lorsque la chape a été coulée et que le revêtement de sol a été posé, l'isolation excédentaire peut être coupée et les bords peuvent faire l'objet d'une finition (placement des plinthes).
- Un joint élastique doit être posé avant la pose des plinthes.

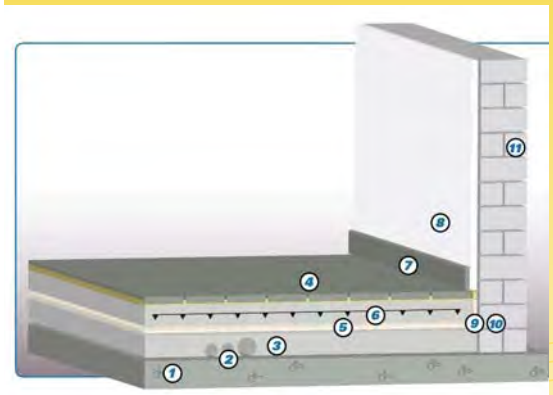
ACOUSTIC ABRIFIBER 9 mm

*Isolation acoustique du sol,
composée de trois couches*

Spécifications

Valeur acoustique	Atteint un index d'amélioration acoustique de 36 dB avec une couche de remplissage en béton cellulaire et 33 dB avec une couche de remplissage en Betopor et répond ainsi à la norme acoustique NBN S01-400-1 concernant le confort acoustique amélioré pour les immeubles d'habitation en date du 14-04-2009
Rapport du CSTC	DE 631xB445 - AC6904 & AC6905 dd 29/02/2016
Épaisseur	9 mm
Densité	46 kg/m ³
Dimensions	1,20 m x 30 m, rabat de 100 mm inclus
Couleur	gris-blanc
Structure	plat
Valeur Δ	0,035 W/m/°K
Compression	0,003 MPa suivant EN 826 (déformation de 10 %)
Rigidité dynamique	> 5 MN/m ³ après 24 h (NBN EN 29052-1 (1993))
Autres	Élastique Résistant à la plupart des produits chimiques Exempt de HCFC

***Bandes Périphériques assortis: Bandes Périphériques 2x2 Vert**



1. Dalle porteuse.
2. Conduites.
3. Couche de remplissage :
– béton cellulaire 7 cm – amélioration de 36 dB.
– Betopor 7 cm – amélioration de 33 dB.
4. Carrelages ou revêtement souple de sol.
5. Acoustic ABRIFIBER.
6. Chape armée (6 cm).
7. Plinthe.
8. Enduisage.
9. Bandes périphériques 2 x 2 mm vert-blanc sans encoches.
10. Jointure élastique.
11. Maçonnerie.

Acoustic Abrifiber 9 mm

épaisseur	largeur	longueur
9 mm	1,20 m	30 m

ETHAFOAM

Mousse de polyéthylène pour
l'isolation des bruits d'impact
sous les planchers flottants



L'Ethafoam®2222 est un matériau cellulaire fermé en mousse de polyéthylène conçu pour être utilisé comme couche d'isolation acoustique dans des structures de plancher liées au ciment.

Avantages

- Isolation supérieure des bruits d'impact – répond aux normes européennes de la construction.
- Rétention minimale de l'humidité – la structure cellulaire fermée permet son utilisation dans des pièces humides.
- Léger – facile à installer.
- Épaisseur réduite nécessaire pour l'installation – augmentation minimale de la hauteur du plancher.
- Résistant au vieillissement, conçu pour résister à la dégradation par des planchers alcalins en ciment.
- Très élastique – résistant aux privations d'un environnement sur site.
- Beaucoup de possibilités – peut être installé aussi bien en couche unique qu'en plusieurs couches en fonction de l'espace et des prestations requises.

Spécifications

poids superficiel	0,17 kg/m ²
densité	33 kg/m ³
coefficient de conductivité thermique	0,04 W/mK
bonne résistance à la compression	
rigidité dynamique	suitant EN 29052-1>50 MN/m ²
résistance au vieillissement	SP0414 50 ans
absorption d'eau (après 24 h)	DIN 53428 % volum. 0,5
ΔLw = 22 dB	suitant le rapport AC 7237 ethafoam 2222 + betopor du CSTC
DnT, w + Ctr = 48 dB	suitant EN ISO 140-4

***Bandes Périphériques assortis: Bandes Périphériques Standard**

Ethafoam

épaisseur	largeur	longueur	densité
5 mm	1,50 m	75 m	33 kg/m ³

FAWOLEN

*Mousse de polyéthylène pour
l'isolation des bruits d'impact
sous les planchers flottants*

Le Fawolen est une mousse polyéthylène extrudée produite en diverses épaisseurs et avec une densité de 22 kg. La mousse présente une structure cellulaire fermée et est 100 % recyclable grâce au rebullage mécanisé. La mousse PE peut être aussi autoextinguible moyennant l'ajout d'additifs (NBN S-21-203, M2-NF-P92-501).

Isolation des bruits d'impact sous les planchers flottants : la mousse PE assure une bonne isolation des bruits d'impact entre la dalle portante et le plancher flottant.

Disponible en épaisseur de 5 mm, en une largeur aisément manipulable de 1,50 m et en rouleaux d'une longueur de 100 m.

Spécifications

- densité : 22 kg/m³

Avantages

- Pose simple.
- Se découpe et se plie facilement.
- Le film est hydrofuge grâce à la structure cellulaire fermée.
- Chimiquement inerte avec résistance à de nombreux solvants, acides, bases et alcools, ainsi qu'à la plupart des agents chimiques utilisés dans la construction.
- Disponible en épaisseurs de 5 mm en une largeur aisément manipulable de 1,50 m et en rouleaux d'une longueur de 100 m.
- Densité : 22 kg/m³
- Bonne résistance à la compression.
- Plage de température : de -40 à +90 °C.
- Bonne isolation thermique.



Fawolen

épaisseur	largeur	longueur	densité
5 mm	1,50 m	100 m	22 kg
10 mm	1,50 m	50 m	22 kg

ACOUSTIC FOAM 5-25

*Mousse de polyéthylène pour
l'isolation des bruits d'impact sous
les planchers flottants*



124 m²

L'Acoustic Foam est une mousse de polyéthylène extrudé produite en différentes épaisseurs.

La mousse présente une structure cellulaire fermée et est 100 % recyclable grâce au rebullage mécanisé. La mousse PE peut être aussi autoextinguible moyennant l'ajout d'additifs (NBN S-21-203, M2-NF-P92-501).

Isolation des bruits d'impact sous les planchers flottants : la mousse PE assure une bonne isolation des bruits d'impact entre la dalle portante et le plancher flottant.

Avantages

- Pose simple.
- Se découpe et se plie facilement.
- Le film est hydrofuge grâce à la structure cellulaire fermée.
- Chimiquement inerte avec résistance à de nombreux solvants, acides, bases et alcools, ainsi qu'à la plupart des agents chimiques utilisés dans la construction.
- Disponible en épaisseurs de 5 mm en une largeur aisément manipulable de 1,55 m et en rouleaux d'une longueur de 80 m.
- Densité : 25 kg/m³
- Bonne résistance à la compression.
- Répond à la norme belge NBN SO1-400, classe II (a).
- Plage de température : de -40 à +90 °C.
- Bonne isolation thermique.
- Ignifuge B2, couleur grise, sur demande.

Acoustic Foam 5-25

épaisseur	largeur	longueur	densité*
5 mm	1,55 m	80 m	25 kg

* densité : le poids du produit en kg par m³

ACOUSTIC FOAM

5-35

*Mousse de polyéthylène pour
l'isolation des bruits d'impact
sous les planchers flottants*

L'Acoustic Foam est une mousse de polyéthylène extrudé produite en différentes épaisseurs.

La mousse présente une structure cellulaire fermée et est 100 % recyclable grâce au rebullage mécanisé. La mousse PE peut être aussi autoextinguible moyennant l'ajout d'additifs (NBN S-21-203, M2-NF-P92-501).

Isolation des bruits d'impact sous les planchers flottants : la mousse PE assure une bonne isolation des bruits d'impact entre la dalle portante et le plancher flottant

Avantages

- Pose simple.
- Se découpe et se plie facilement.
- Le film est hydrofuge grâce à la structure cellulaire fermée.
- Chimiquement inerte avec résistance à de nombreux solvants, acides, bases et alcools, ainsi qu'à la plupart des agents chimiques utilisés dans la construction.
- Disponible en épaisseurs de 5 mm en une largeur aisément manipulable de 1,55 m et en rouleaux d'une longueur de 80 m.
- Densité : 35 kg/m³
- Bonne résistance à la compression.
- Répond à la norme belge NBN SO1-400, classe II (a), amélioration de 21 dB dans le cadre d'une mesure à 500 Hertz, suivant le CSTC.
- Plage de température : de -40 à +90 °C.
- Bonne isolation thermique.
- Ignifuge B2, couleur grise, sur demande.



Acoustic Foam 5-35

épaisseur	largeur	longueur	densité*
5 mm	1,55 m	80 m	35 kg

* densité : le poids du produit en kg par m³

ACOUSTIC REFLEX

*Mousse polyéthylène en 2 couches
pour l'isolation contre les bruits
d'impact sous les planchers flottants*



75 m²

Ce complexe a une épaisseur de 6 mm composée de 3 couches laminées, à savoir 2 couches de mousse de polystyrène extrudée (gris sur la face inférieure et blanc sur la face supérieure) de 3 mm chacune avec une densité de 35 kg/m³, complexe portant l'impression de la marque ACOUSTIC REFLEX®. Cette face imprimée est tournée vers le haut. Le produit est pourvu d'une bande de chevauchement de 100 mm posée sur le rouleau voisin. L'épaisseur ne sera ainsi jamais inférieure à 2 x 3 mm, ni supérieure à 3 x 3 mm. Le matériau est imputrescible, résiste à l'humidité et à la vapeur d'eau et offre une résistance chimique élevée.

Avantages

- Excellente réduction des bruits d'impact
- Élastique .
- Densité élevée et résistance élevée à la pression
- Imperméable grâce à la structure cellulaire fermée et la couche supérieure
- Chimiquement inerte.
- Résistant à la plupart des produits chimiques.
- Exempt de HCFC.

Consigne de pose

(classe 1a en combinaison avec Betopor)

- La chape est posée de façon flottante sur le produit d'isolation des bruits d'impact ACOUSTIC REFLEX®.
- La chape est du type plancher conformément à l'avis technique CSTC 189 & 193.
- La qualité du résultat de l'isolation des bruits d'impact est déterminée avant tout par la qualité de la pose.
- Cette isolation doit être posée précautionneusement en veillant à éviter tout pont acoustique. Une attention particulière doit être accordée à l'exécution de certaines finitions, comme les zones où des canalisations verticales traversent le plancher, les ouvertures de porte, les angles,...

ACOUSTIC REFLEX

*Mousse polyéthylène en 2 couches
pour l'isolation contre les bruits
d'impact sous les planchers flottants*

- Une isolation périphérique doit toujours être posée entre la chape et le mur ou contre tout autre raccord vertical avec le plancher (passage de canalisations...). Lors de la pose, cette isolation doit toujours dépasser de minimum 20 mm le niveau de la finition définitive du plancher. Lorsque la chape a été coulée et que le revêtement de sol a été posé, l'isolation excédentaire peut être coupée et les bords peuvent faire l'objet d'une finition (placement des plinthes, etc.).
- Un joint élastique doit être posé avant la pose des plinthes.
- Cette couche acoustique doit toujours être posée avec un chevauchement de 100 mm.

Spécifications

Catégorie	1A suivant la norme NBN S 01-400 en combinaison avec le mortier EPS isolant « Betopor » d'une épaisseur de 50 mm : indice d'amélioration acoustique de 23 dB.
Rapport du CSTC	DE 631 x 964 AC3361
Épaisseur	2 x 3 mm (6 mm)
Densité	35 kg/m ³
Dimensions	1,25/60 mc + rabat 100 mm
Couleur	face inférieure grise + face supérieure blanche
Structure	plat
Valeur λ	0,0381 W/m/°K
Absorption d'eau	4,1 %
Compression	50 % sous 0,085 MPa
Rigidité dynamique	42 Mn/m ³

***Bandes Périphériques assortis: Bandes Périphériques 2x2 Gris**

Acoustic Reflex

épaisseur	largeur	longueur
2 x 3 mm	1,25 m	60 m

ACOUSTIC FOAM

4x2 mm

*Mousse polyéthylène en 2 couches
pour une isolation phonique sous
les planchers flottants*



Acoustic foam 4x2 mm en rouleaux est extrêmement bien approprié pour une isolation qualitative des bruits d'impact entre les planchers portants et flottants.
Répond à la classe 1a selon la norme NBN S01-400.

Avantages

- Excellente réduction des bruits d'impact
- Élastique
- Résistant à l'eau grâce à la structure cellulaire fermée
- Chimiquement inerte.
- Résistant à la plupart des produits chimiques.
- Exempt de HCFC.

Spécifications

Valeur Lambda	0,048 W/mK
Composition	4 couches laminées de 2 mm en polyéthylène (alternativement vert/blanc) avec une densité de 25 kg/m³.
Catégorie suivant la norme NBN S 01-400	1A
ΔL_w suivant la norme de référence ISO717	27 dB

Pose

La chape est posée selon un mode flottant sur l'isolation acoustique Acoustic Foam 4x2 mm.

Le produit est pourvu d'une bande de chevauchement de 100 mm posée sur le rouleau voisin. L'épaisseur ne sera ainsi jamais inférieure à 4 x 2 mm et jamais supérieure à 6 x 2 mm.

L'isolation des bruits d'impact doit être posée soigneusement, évitant tout pont acoustique, par exemple en présence de canalisations verticales (électricité, sanitaires, etc.), dans des ouvertures de portes ou dans les coins et angles.

***Bandes Périphériques assortis: Bandes Périphériques 2x2 Vert**

Acoustic foam 4x2 mm

épaisseur	largeur	longueur
8 mm	1,20 m	50 m

CELLU CUSHION 6 MM

*Mousse de polyéthylène pour
l'isolation des bruits d'impact sous
les planchers flottants*

Cellu Cushion 6 mm est une mousse non réticulée à base de polyéthylène extrudé à structure cellulaire fermée et présentant une densité de 30 kg. Le Cellu Cushion 6 mm combine une structure cellulaire extrêmement fine, une densité élevée et une bonne résistance à la pression, caractéristiques qui se traduisent par d'excellents résultats acoustiques. Le produit est particulièrement recommandé pour les bâtiments résidentiels et les projets imposant des exigences élevées en matière d'isolation des bruits d'impact. Tant les nouvelles constructions que les projets de rénovation entrent en ligne de compte. Le Cellu Cushion 6 mm répond aux critères de la catégorie 1 B selon la norme : NBN S-01-400

Avantages

- Valeur d'insonorisation élevée pour une fine couche
- $\Delta L_w = 23,5$ dB (ISO R717) et 26 dB en combinaison avec une couche de remplissage au base d'EPS.
- Très faible absorption d'eau et aucune capillarité : aucune feuille de séparation n'est nécessaire.
- Faible coût par m² (matériaux + main-d'œuvre) : une couche d'égalisation armée est inutile.
- Économie de matériaux, hauteurs réduites dans les immeubles d'appartements.
- Pose simple et rapide, manipulation légère et souple.
- Très durable et résistance élevée à la pression.
- Absorbant les vibrations et les chocs.
- Respectueux de l'environnement (PE) : pas de CFC, HCFC.
- Réutilisable : mousse de polyéthylène non réticulé (NXL).
- Résiste à la plupart des produits chimiques utilisés dans la construction.
- Insensible aux champignons, moisissures et bactéries.

***Bandes Périphériques assortis: Bandes Périphériques avec encoche et bande adhésive**



Spécifications

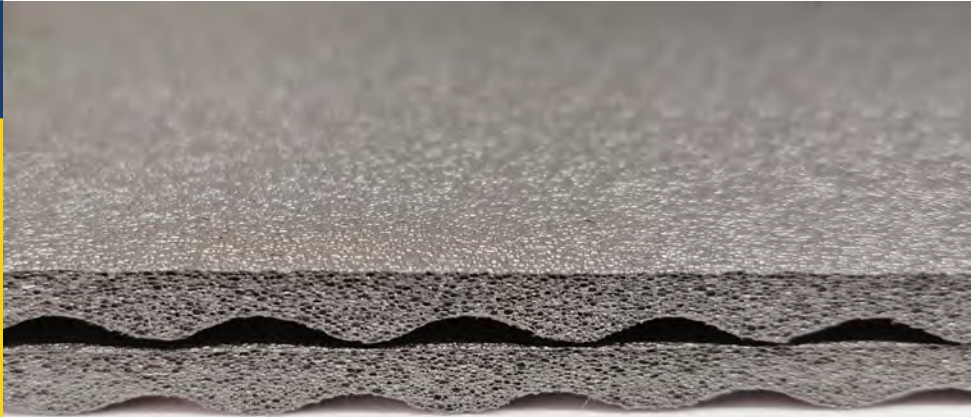
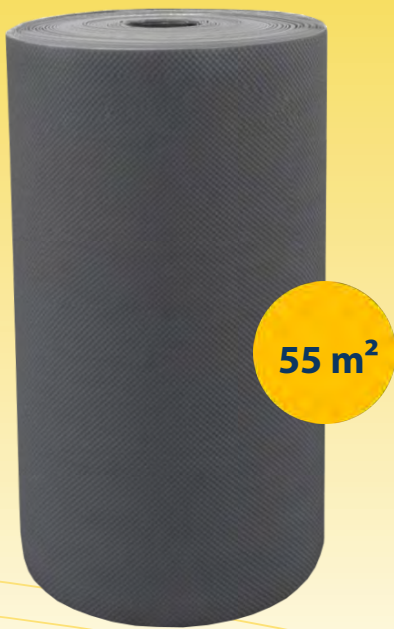
Épaisseur	6 mm
Longueur (rouleaux)	75 m
Largeur	1,20 m
Densité	30 kg/m ³
Nombre de m ² par rouleau	90 m ²
Structure	structure cellulaire fermée

Cellu Cushion 6 mm

épaisseur	largeur	longueur	densité
6 mm	1,20 m	75 m	30 kg/m ³

INSULIT 55+

*Mousse de polyoléfine
physiquement ramifiée avec
structure à cellules fermées*



Insulit 55+ est une sous-couche acoustique généralement placée en double couche pour réduire les sons de contact et de choc. La couche isolante, constituée de mousse de polyoléfine physiquement ramifiée à microcellules fermées, présente une structure pyramidale unilatérale. Cela lui permet d'obtenir une raideur dynamique faible.

Spécifications

ΔLw	24 dB en double couche sur une vallée nue sans couche de morts-terrains (ISO 717-2:2013)
Épaisseur	±5,5 mm
Classe	Confort acoustique normal
Materiaal	Mousse de polyoléfine physiquement ramifiée
Résistance thermique	0,30m²K/W (in dubbele laag)
Compression	±10% sous 2 kPa (10% tolérance)
Raideur dynamique	39MN/m³
WTCB verslag	AC7705 (2017)
Dimensions	50m x 1,10m

Avantages

- Double structure pyramidale.
- Résistant à la déchirure.
- Placement rapide et facile.
- Ruban pour le chevauchement inclus.
- Faible raideur dynamique.
- Rapport récent du WTCB de 2017.

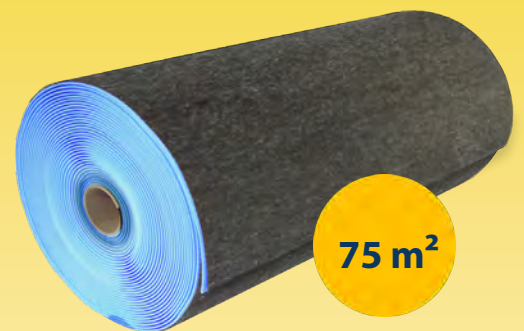
***Bandes Périphériques assortis: Bandes Périphériques Insulit LFoam**

Insulit 55+

épaisseur	largeur	longueur
±5,5 mm	1,10 m	50 m

INSULIT 4+2

*Mousse de polyoléfine
physiquement ramifiée avec
structure à cellules fermées*



Produit

Insulit 4 + 2 se compose d'une couche de mousse de polyoléfine à cellules fermées physiquement ramifiée de ± 2 mm, liée à un feutre acoustique de ± 4 mm d'épaisseur avec une faible rigidité dynamique. La raison d'avoir composé un feutre avec une couche de mousse est de pouvoir rivaliser dans un plan de fréquence beaucoup plus large. Le feutre permet de corriger les basses fréquences et la couche de mousse corrige les moyennes et hautes fréquences.

Spécifications

Matériel	Mousse polyoléfine physiquement ramifiée. Feutre polyester acoustique
Épaisseur	± 6 mm onder 1,5 kPa
Couleur	Bleu (mousse) / anthracite (feutre)
Amortissement acoustique	$\Delta L_w = 26$ dB(A) (ISO 717-2:2013 EN ISO 10140-3:2010)
Rigidité dynamique	$s't = 8$ MN/m ³ (EN 29052-1)
Résistance au déchirement	52 - 57 N (EN 12310-1)
Compression	± 10 % sous 2 kPa (tolerance de 10%)
Résistance thermique	RD = 0,19 m ² ·K/W (EN 823:2013)
Valeur λ	$\lambda = 0,0356$ W/m·K bij 10°C (mousse) (EN 12667:2001) $\lambda = 0,0353$ W/m·K bij 10°C (feutre) (EN 12667:2001)
Longueur	50 m
Largeur	1,50 m
Poids	± 220 g/m ²
Poids / rouleau	± 18 kg
Chevauchements	Fixation avec un rouleau de ruban kraft inclus
Emballage	Plastique

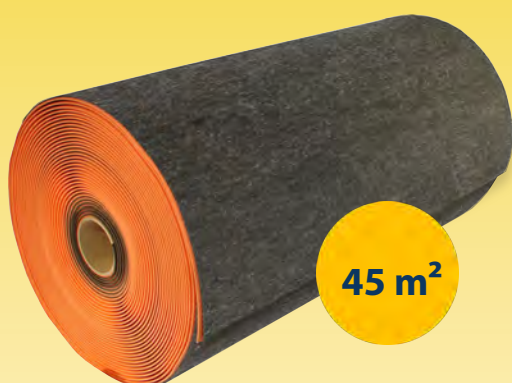
Avantages

- Limitation des bruits de contact et d'air.
- En rouleau, installation rapide et facile.
- Économique.
- Ruban pour les chevauchements inclus.
- Polyoléfine physiquement ramifiée: garantie à vie.
- Cellules fermées.
- Faible épaisseur, léger et flexible.
- Faible rigidité dynamique: performances acoustiques.
- Faible retrait.
- Rapport récent du CSTC = garantie des résultats.

***Bandes Périphériques assortis: Bandes Périphériques Insulit LFoam**

INSULIT BI+ 8

*Mousse de polyoléfine ramifiée
physiquement avec feutre de
polyester acoustique*



Insulit BI +8 offre un confort acoustique élevé avec une épaisseur de seulement $\pm 8,5$ mm. Il est constitué de mousse de polyoléfine de $\pm 3,5$ mm et 5mm de feutre de polyester acoustique. La couche de mousse à cellules fermées corrige les moyennes et les hautes fréquences grâce à son effet de ressort, tandis que le feutre acoustique à faible raideur dynamique dessert les basses fréquences.

Spécifications

ΔL_w	28 dB
Épaisseur	$\pm 8,5$ mm
Classe	Confort acoustique accru
Matériau	Mousse de polyoléfine et feutre
Résistance thermique	$0,24 \text{ m}^2 \text{ K/W}$
Compression	$\pm 10\%$ sous 2 kPa (10% tolérance)
Rigidité dynamique	7 MN/m^3
Rapport CSTS	AC7705 (2017)
Dimensions des rouleaux	30m x 1,5m

Avantages

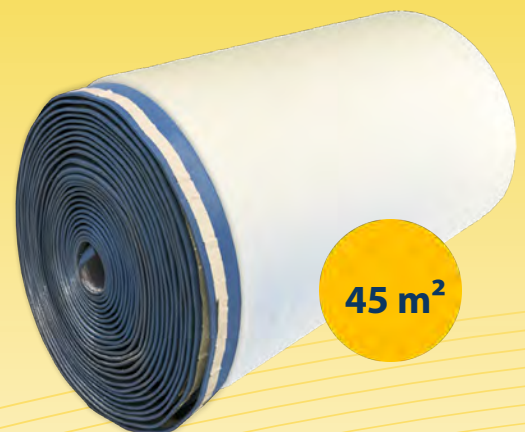
- Feutre + couche de mousse à double action
- Rapport épaisseur / isolation efficace
- Ruban pour le chevauchement inclus
- Polyoléfine ramifiée physiquement
- Faible raideur dynamique

***Bandes Périphériques assortis: Bandes Périphériques Insulit LFoam**

Insulit BI+8

épaisseur	largeur	longueur
$\pm 8,5$ mm	1,50 m	30 m

INSULIT BI+ 9

*Mousse de polyéthylène avec une
structure cellulaire fermée*

L'Insulit Bi + 9 est une nouvelle sous-couche acoustique contre les bruits d'impact et de contact entre les sols. Ce produit unique et exclusif a nécessité plusieurs années de développement et répond aux exigences acoustiques plus élevées de la dernière norme belge NBN S01-400-1. Cette unité mince de ± 9 mm est constituée d'un film aluminisé réfléchissant la lumière à très haute résistance et d'une double structure élastique feutre + mousse, pour une efficacité garantie. Le feutre permet de corriger les basses fréquences de 100 à 500 Hz et la mousse corrige les moyennes et hautes fréquences de 500 Hz à 5000 Hz. Ce qui est également unique avec Insulit Bi + 9, ce sont les chevauchements auto-adhésifs. Ils offrent une installation simple et fiable.

Spécifications

ΔL_w	30 dB (tolérance de 10%)
Chevaucher	Intégré et auto-adhésif
Épaisseur	± 9 mm (tolérance de 10%)
Couleur	Métallisé / Bleu / Blanc
Matériel	vertakt polyolefineschuim niet geweven polyester vilt
Poids total	± 300 g/m ² (tolérance de 10%)
Valeur λ	0,036 W/mk (mousse) 0,035 W/mK bij 10°C (feutre)
Compression	± 15 % onder 2KPa (tolérance de 10%)
Catégorie	1a - Confort acoustique accru
Rigidité dynamique	3,17 MN/m ³
Dimensions	30 m x 1,50 m

Avantages

- Performances très élevées
- Résistance élevée aux déchirures
- Confort de la chaleur en plus
- Chevauchement autocollant intégré
- Très faible rigidité dynamique
- Rouleaux d'une largeur de 1,50 m
- Différents rapports du CSTC
- Pose rapide et sûre
- Double structure/double élasticité
- Efficace pour toutes les fréquences

***Bandes Périphériques assortis: Bandes Périphériques Insulit LFoam**

Insulit BI+9

épaisseur	largeur	longueur
± 9 mm*	1,50 m	30 m

*Tolérance: 10%

THERMOFLOOR SILENCE

*Gekanaliseerd geëxpandeerd
polystyreenschuim voorzien van
een gemetalliseerde PET-film*



Le ThermoFloor Silence est une mousse de polystyrène expansé canalisée, pourvue d'un film PET métallisé. Le ThermoFloor Silence garantit une très bonne isolation des bruits d'impact entre la structure portante et le plancher fini.

Avantages

- Insensible à l'humidité et aux moisissures.
- Se pose et se coupe facilement.
- Bords montants (10 cm) simples à réaliser grâce à l'isolation spéciale au niveau des plinthes.
- Résistance mécanique très élevée.

Spécifications

matériau	mousse EPS, qualité ignifuge
densité	15 à 20 kg/m ³
réduction des bruits d'impact	ΔL_w 23 dB(A) selon NF EN ISO 717-2 PV CSTC
Pouvoir de conduction thermique	0,036 W/m.K
conditionnement	9 rouleaux/palette

***Bandes Périphériques assortis: Bandes Périphériques en ThermoFloor Silence**

ThermoFloor Silence

épaisseur	largeur	longueur	densité
6,5 mm	1,20 m	20,833 m (=25m ² /rol)	15 tot 20 kg/m ³

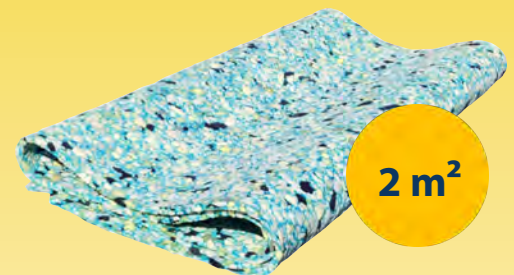
ACCORUB

*Tapis d'isolation acoustique en
caoutchouc mousse*

Les produits ACCORUB® sont des tapis acoustiques, composés de granulats de caoutchouc-mousse liés par un adhésif hautement qualitatif à base de polyuréthane. Des additifs sont également ajoutés en vue d'optimiser les propriétés acoustiques et mécaniques. De très bonnes propriétés acoustiques sont obtenues grâce à la structure cellulaire ouverte très spécifique et la structure granulaire liée. Les tapis acoustiques ACCORUB® existent en différentes épaisseurs (de 10 à 100 mm) avec une densité de 120 kg/m³. Le caoutchouc est un produit naturel extrait de la sève des arbres à caoutchouc de la forêt tropicale. Cette sève est ensuite fouettée pour être transformée en mousse ferme.

Spécifications

ΔLw	32 dB
Densité	en standard 120 kg/m ³
Dimensions	100 * 200 cm pour la version standard
Rigidité dynamique	16,2 MN/m ³ (épaisseur : 1 cm)
Isolation des bruits d'impact	catégorie 1a
Isolation des bruits aériens	catégorie IIb
Coefficient de conductivité thermique λ	0,04 W/mK
Résistance au feu	100 % si enrobé de matériaux ignifuges
Dimensions	Sous-plancher en béton 15 cm ACCORUB® 2 cm Chape 5 cm Carrelages 1 cm
Amélioration acoustique	32 dB à 500 Hz
Rapport du CSTC	sur demande



Avantages

- Très bonne absorption des bruits sur une large plage de fréquences
- Très bon rapport prix-qualité

Applications

Le produit ACCORUB® peut être utilisé pour les applications suivantes :

- Isolation des bruits d'impact pour planchers
- Isolation des bruits aériens pour les parois, le toit, le plafond et les panneaux profilés
- Isolation acoustique industrielle, par exemple pour des machines

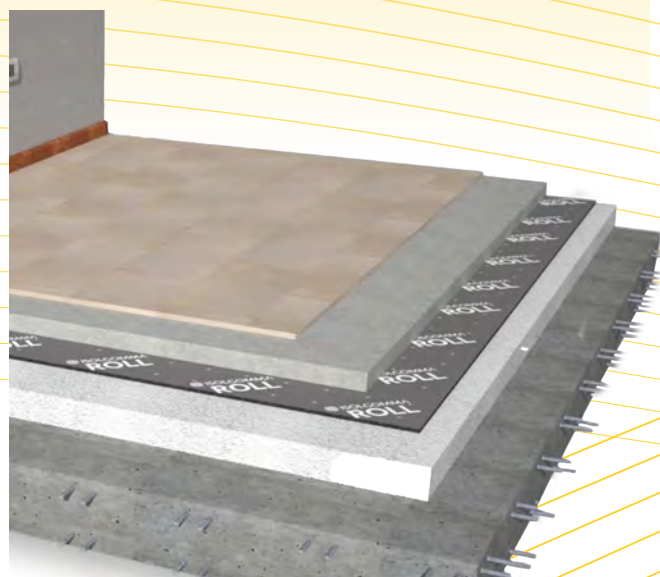
***Bandes Périphériques assortis: Bandes Périphériques Accorub**

Accorub

épaisseur	largeur	longueur
10 mm	1 m	2 m
20 mm	1 m	2 m

ISOLGOMMA ROLL

*Tapis d'isolation acoustique
en caoutchouc SBR recyclé*



Tapis d'isolation acoustique livré sur rouleau et fabriqué avec des fibres et des granulés de caoutchouc SBR recyclé, ces fibres et granulés sont reliés ensemble avec de la colle latex par un procédé à chaud. La finition d'un côté de l'isolation est réalisée avec un non-tissé bleu qui protège la couche en caoutchouc et empêche la saleté de pénétrer entre les granulés de caoutchouc.

Le Roll Line avec son dos en non-tissé bleu est le résultat de plus de 30 ans de recherche, de connaissance des produits et de savoir-faire en matière d'isolation des bruits d'impact sur base de pneus de voiture recyclés.

Le Roll Line est un dérivé du « R-Line », commercialisé depuis 1985 par IsolGomma, sur base de caoutchouc SBR recyclé pour l'isolation acoustique des chapes flottantes.

La composition unique des granulés de caoutchouc et des fibres et la répartition spécifique des granulés sur le dos en non-tissé sont la raison des propriétés mécaniques et acoustiques uniques du Roll Line.

Le Roll Line peut résister à des charges élevées permanentes (Roll 5 : 1 500 kg/m³ – Roll 10 : 3 000 kg/m³), de sorte que cette isolation des bruits d'impact convient parfaitement pour sous les planchers en béton.

Avantages

- Les lignes d'indication permettent une vérification visuelle du bon placement pour pouvoir garantir un système sans jointures avant de couler la chape.
- Fluage stable :
les chapes ne s'affaissent pas.
Des performances acoustiques permanentes durant toute la durée de vie du produit.
- Conçu pour de lourdes charges.
- L'isolation s'adapte au support.
- Résistant à l'humidité.
- Convient pour le chauffage par le sol.

Applications

- Bâtiments résidentiels.
- Magasins.
- Bureaux.
- Écoles.
- Hôpitaux

ISOLGOMMA ROLL

*Tapis d'isolation acoustique en
caoutchouc SBR recyclé*

Pose

- Soigneusement nettoyer le plancher et enlever tout ce qui peut endommager la couche d'isolation.
- Placer l'isolation périphérique autocollante.
- Dérouler la première bande avec le dos en non-tissé vers le haut et le ruban vers l'intérieur de la pièce. Dérouler la deuxième bande avec un chevauchement de 4 cm bien contre la première bande. Boucher la jointure entre les 2 bandes avec le ruban de chevauchement autocollant en suivant bien les lignes d'indication.
- Coller du ruban sur les raccords transversaux des bandes.
- Ne jamais découper les rouleaux contre la paroi au-dessus de l'isolation périphérique, mais replier la bande et la couper sur mesure sur le plancher nu.
- À l'exception du PUR pulvérisé, le Roll Line/Grei Line & le Upgrei Line conviennent comme support pour l'isolation thermique du sol. Pour le PUR pulvérisé, le Roll Line est placé sur l'isolation thermique.
- Les Roll Line/Grei Line/Upgrei Line conviennent pour le chauffage par le sol.

Spécifications

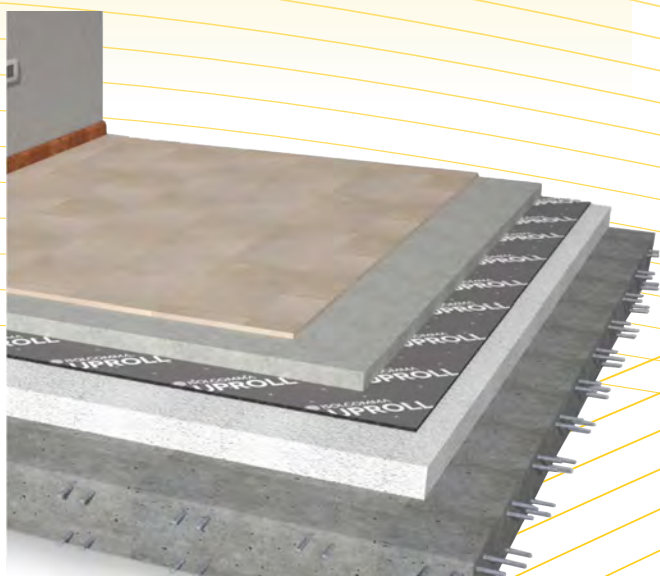
description	Roll	norme
épaisseur nominale	5 mm	EN 12341
largeur	104 (y compris un chevauchement de 4 cm)	-
longueur	500 cm	-
rigidité dynamique	21 MN/m ³	EN 29052/1
amélioration de la réduction des bruits d'impact (ΔL_w)	22 dB	EN ISO 10140
masse de surface	1,9 kg/m ²	-
palette	160 m ²	-
matériaux recyclés	86%	-
nombre de rouleaux/palette	32 rouleaux	-

* Le rapport du CSTC est disponible.

***Bandes Périphériques assortis: Bandes Périphériques autocollantes avec incision (Profyle Flat)**

ISOLGOMMA UPROLL

*Tapis d'isolation acoustique
en caoutchouc SBR recyclé*



Tapis d'isolation acoustique livré sur rouleau et fabriqué avec des fibres et des granulés de caoutchouc SBR recyclé, ces fibres et granulés sont reliés ensemble avec de la colle latex par un procédé à chaud. La finition d'un côté de l'isolation est réalisée avec un non-tissé bleu qui protège la couche en caoutchouc et empêche la saleté de pénétrer entre les granulés de caoutchouc.

Le Roll Line avec son dos en non-tissé bleu est le résultat de plus de 30 ans de recherche, de connaissance des produits et de savoir-faire en matière d'isolation des bruits d'impact sur base de pneus de voiture recyclés. Le Roll Line est un dérivé du « R-Line », commercialisé depuis 1985 par IsolGomma, sur base de caoutchouc SBR recyclé pour l'isolation acoustique des chapes flottantes.

La composition unique des granulés de caoutchouc et des fibres et la répartition spécifique des granulés sur le dos en non-tissé sont la raison des propriétés mécaniques et acoustiques uniques du Roll Line. Le Roll Line peut résister à des charges élevées permanentes (Roll 5 : 1 500 kg/m³ – Roll 10 : 3 000 kg/m³), de sorte que cette isolation des bruits d'impact convient parfaitement pour sous les planchers en béton.

Avantages

- Les lignes d'indication permettent une vérification visuelle du bon placement pour pouvoir garantir un système sans jointures avant de couler la chape.
- Fluage stable.
- Pas de chapes qui s'affaissent.
- Des performances acoustiques permanentes durant toute la durée de vie du produit.
- Conçu pour de lourdes charges.
- L'isolation s'adapte au support.
- Résistant à l'humidité.
- Convient pour le chauffage par le sol.

Applications

- Bâtiments résidentiels.
- Magasins.
- Bureaux.
- Écoles.
- Hôpitaux

ISOLGOMMA UPROLL

*Tapis d'isolation acoustique en
caoutchouc SBR recyclé*

Pose

- Soigneusement nettoyer le plancher et enlever tout ce qui peut endommager la couche d'isolation.
- Placer l'isolation périphérique autocollante.
- Dérouler la première bande avec le dos en non-tissé vers le haut et le ruban vers l'intérieur de la pièce. Dérouler la deuxième bande avec un chevauchement de 4 cm bien contre la première bande. Boucher la jointure entre les 2 bandes avec le ruban de chevauchement autocollant en suivant bien les lignes d'indication.
- Coller du ruban sur les raccords transversaux des bandes.
- Ne jamais découper les rouleaux contre la paroi au-dessus de l'isolation périphérique, mais replier la bande et la couper sur mesure sur le plancher nu.
- À l'exception du PUR pulvérisé, le Roll Line/Grei Line & le Upgrei Line conviennent comme support pour l'isolation thermique du sol. Pour le PUR pulvérisé, le Roll Line est placé sur l'isolation thermique.
- Les Roll Line/Grei Line/Upgrei Line conviennent pour le chauffage par le sol.

Spécifications

description	Uproll	norme
épaisseur nominale	9 mm	EN 12341
largeur	104 (y compris un chevauchement de 4 cm)	-
longueur	500 cm	-
rigidité dynamique	11 MN/m ³	EN 29052/1
amélioration de la réduction des bruits d'impact (ΔL_w)	24 dB	EN ISO 10140
masse de surface	3,1 kg/m ²	-
palette	105 m ²	-
matériaux recyclés	90%	-
nombre de rouleaux/palette	21 rouleaux	-

* Le rapport du CSTC est disponible.

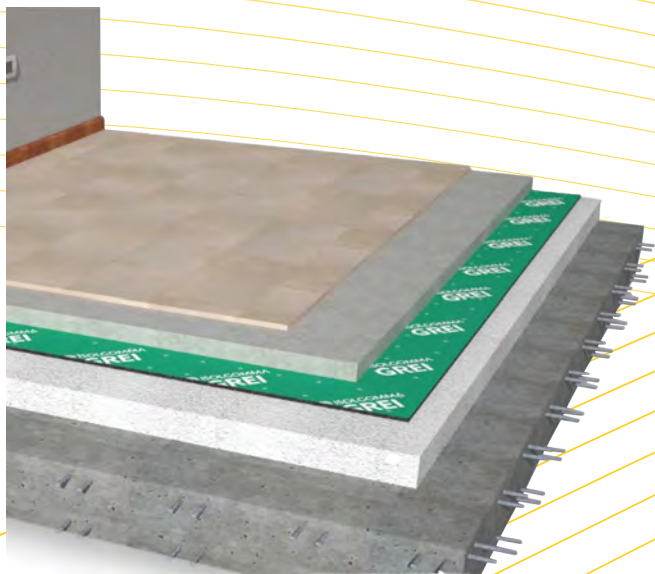
***Bandes Périphériques assortis: Bandes Périphériques autocollantes avec incision (Profyle Flat)**

ISOLGOMMA GREI

*Granulés de caoutchouc à partir
d'EPDM recyclé avec des fibres de
polystyrène*



Tapis d'isolation acoustique livré sur rouleau et fabriqué avec des fibres et des granulés de caoutchouc EPDM recyclé, ces fibres et granulés sont reliés ensemble avec de la colle latex par un procédé à chaud. La finition d'un côté de l'isolation est réalisée avec un non-tissé gris qui protège la couche en caoutchouc et empêche la saleté de pénétrer entre les granulés de caoutchouc.



Le Grei 8 avec son dos en non-tissé gris caractéristique est fabriqué avec des granulés d'EPDM provenant de caoutchoucs d'étanchéité recyclés (machines à laver, congélateurs, frigos, etc.).

Le GREI 8 breveté, commercialisé depuis 2005, est le résultat de 20 ans de savoir-faire technique et de l'application des techniques de production les plus modernes.

Le Grei 8 a une rigidité dynamique peu élevée (17 MN/m^3) grâce à l'utilisation du caoutchouc EPDM, qui est plus élastique que le caoutchouc SBR du Roll Line.

Avec une capacité de charge élevée (charge permanente : $3\,000 \text{ kg/m}^2$ – charge de pointe : $10\,000 \text{ kg/m}^2$) et une rigidité dynamique peu élevée, le Grei 8 convient particulièrement bien comme isolant des vibrations dans un système de plancher flottant.

Le système de plancher flottant doit de préférence avoir une fréquence propre basse, car ceci est important pour bien amortir les vibrations dérangeantes créées dans les pièces techniques et de production et qui se propagent dans la toute structure du bâtiment. La fréquence propre d'un système de plancher flottant avec du Grei 8 qui amortit les vibrations s'élève à 38 Hz avec une seule couche de Grei 8 et à 18 Hz avec quatre couches de Grei 8 lorsque ce plancher est soumis à une charge limitée de $0,005 \text{ MPa}$.

La basse fréquence propre du système de plancher donne une bonne isolation des vibrations de basse fréquence.

Avantages

- Fluage stable.
- Placement rapide, aisé et précis du produit.
- Résiste à l'humidité.

Domaines d'application

- Espaces de production.
- Pièces et salles techniques.
- Fondations de machine.
- Magasins.
- Bureaux.
- Écoles.

ISOLGOMMA GREI

*Granulés de caoutchouc à partir
d'EPDM recyclé avec des fibres de
polystyrène*

Pose

- Soigneusement nettoyer le plancher et enlever tout ce qui peut endommager la couche d'isolation.
- Placer l'isolation périphérique autocollante.
- Dérouler la première bande avec le dos en non-tissé vers le haut et le ruban vers l'intérieur de la pièce. Dérouler la deuxième bande avec un chevauchement de 4 cm bien contre la première bande. Boucher la jointure entre les 2 bandes avec le ruban de chevauchement autocollant en suivant bien les lignes d'indication.
- Coller du ruban sur les raccords transversaux des bandes.
- Ne jamais découper les rouleaux contre la paroi au-dessus de l'isolation périphérique, mais replier la bande et la couper sur mesure sur le plancher nu. Si le Grei 8 est utilisé comme isolant de vibrations, les bandes sont remontées contre la paroi.
- Si l'on travaille avec plusieurs couches, toujours les placer de manière croisée l'une sur l'autre.
- Lorsque l'on doit couler du béton sur le Grei line, recouvrir la couche d'isolation avec une feuille de PE.
- À l'exception du PUR pulvérisé, le Roll Line/Grei Line & le Upgrei Line conviennent comme support pour l'isolation thermique du sol. Pour le PUR pulvérisé, l'isolation des bruits d'impact est placé sur l'isolation thermique.
- Les Roll Line/Grei Line/Upgrei Line conviennent pour le chauffage par le sol.

Spécifications

description	Grei	norme
épaisseur nominale	7 mm	EN 12341
largeur	104 (y compris un chevauchement de 4 cm)	-
longueur	500 cm	-
rigidité dynamique	8 MN/m ³	EN 29052/1
amélioration de la réduction des bruits d'impact (ΔL_w)	24 dB	EN ISO 10140
masse de surface	2,8 kg/m ²	-
palette	125 m ² (= 25 rouleaux)	-
matériaux recyclés	88%	-

* Le rapport du CSTC est disponible.

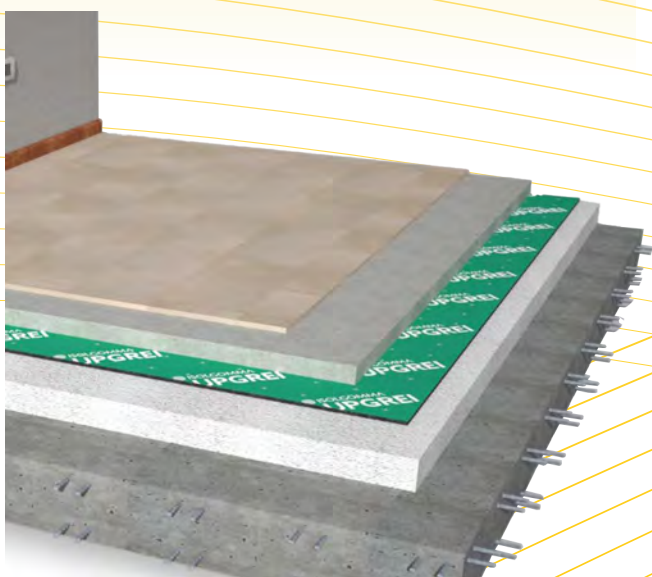
***Bandes Périphériques assortis: Bandes Périphériques autocollantes avec incision (Profyle Flat)**

ISOLGOMMA UPGREI

*Granulés de caoutchouc à partir
d'EPDM recyclé avec des fibres de
polystyrène*



Tapis d'isolation acoustique livré sur rouleau et fabriqué avec des granulés de caoutchouc EPDM recyclé liés à une couche de fibres de polyester. La finition d'un côté de l'isolation est réalisée avec un non-tissé vert qui protège la couche en caoutchouc et empêche la saleté de pénétrer entre les granulés de caoutchouc.



L'UPGREI Line avec son dos en non-tissé vert caractéristique est un développement basé sur le Grei Line et combine des granulés de caoutchouc d'EPDM et de la laine de polyester. C'est grâce à la combinaison de ces deux matériaux que ce produit obtient d'excellentes propriétés acoustiques, thermiques mécaniques.

Cette isolation innovante des bruits d'impact peut aussi bien être appliqué sur des chapes sèches que sur de chapes traditionnelles. Lorsque les exigences acoustiques sont sévères, l'Upgrei est appliqué dans les systèmes de plancher avec des dalles portantes légères.

L'Upgrei a été soumis à des essais approfondis aussi bien sur des dalles portantes en béton massif, sur des planchers en pots et en poutres, sur des éléments de plancher CLT que sur des planchers en poutres dans des constructions avec une charpente en bois.

Avantages

- Excellente isolation acoustique.
- Placement rapide, aisé et précis du produit.
- Résiste à l'humidité.

Domaines d'application

- Chapes traditionnelles.
- Chapes sèches.
- Charpentes en bois.
- Écoles.
- Hôpitaux

Pose

- Soigneusement nettoyer le plancher et enlever tout ce qui peut endommager la couche d'isolation.
- Placer l'isolation périphérique autocollante.
- Dérouler la première bande avec le dos en non-tissé vers le haut et le ruban vers l'intérieur de la pièce. Dérouler la deuxième bande avec un chevauchement de 4 cm bien contre la première

ISOLGOMMA UPGREI

*Granulés de caoutchouc à partir
d'EPDM recyclé avec des fibres de
polystyrène*

bande. Boucher la jointure entre les 2 bandes avec le ruban de chevauchement autocollant en suivant bien les lignes d'indication.

- Coller du ruban sur les raccords transversaux des bandes.
- Ne jamais découper les rouleaux contre la paroi au-dessus de l'isolation périphérique, mais replier la bande et la couper sur mesure sur le plancher nu.
- À l'exception du PUR pulvérisé, le Roll Line/Grei Line & le Upgrei Line conviennent comme support pour l'isolation thermique du sol. Pour le PUR pulvérisé, l'isolation des bruits d'impact est placé sur l'isolation thermique.
- Les Roll Line/Grei Line/Upgrei Line conviennent pour le chauffage par le sol.

Spécifications

description	Upgrei	norme
épaisseur nominale	10 mm	EN 12341
largeur	104 (y compris un chevauchement de 4 cm)	-
longueur	500 cm	-
rigidité dynamique	6 MN/m ³	EN 29052/1
amélioration de la réduction des bruits d'impact (ΔL_w)	26 dB	EN ISO 10140
masse de surface	2,65 kg/m ²	-
palette	105 m ² (=21 rouleaux)	-
matériaux recyclés	80%	-

* Le rapport du CSTC est disponible.

***Bandes Périphériques assortis: Bandes Périphériques autocollantes avec incision (Profyle Flat)**

AMORIM U85

*Liège aggloméré et granulés de
polyuréthane recyclés*



30 m²



L'Amorim U85 est un tapis d'isolation acoustique livré sur rouleau et fabriqué avec du liège aggloméré et des granulés de polyuréthane recyclé, ce liège et ces granulés sont reliés ensemble avec de la colle latex par un procédé à chaud. La face supérieure de l'isolation a une structure plate ; sa face inférieure a une structure ondulée. L'épaisseur s'élève à 4 mm/2 mm.

L'AcoustiCork U85 4/2 100 % recyclé du Amorim Cork Composites combine les avantages techniques uniques du liège et celles du polyuréthane.

Le résultat est une isolation des bruits d'impact souple et légère qui atteint un ΔL_w de 23 dB grâce à son dessous ondulé avec une épaisseur de 4 mm seulement.

Avec l'U85, le Amorim Cork Composites forme une solution alternative durable à la place des produits d'isolation synthétiques. Les propriétés élastiques du polyuréthane et du liège garantissent une bonne isolation des bruits d'impact.

Avantages

Étant donné que le matériau composite liège/polyuréthane ne fonctionne pas sur base de l'effet dit « coussin d'air » :

- L'U85 4/2 a une capacité de charge plus élevée.
- L'U85 4/2 a un fluage stable = la chape ne s'affaisse pas au fil du temps.
- L'élasticité du U85 4/2 ne se réduit pas et les prestations acoustiques restent stables.

Applications

- Bâtiments résidentiels.

AMORIM U85

*Liège aggloméré et granulés de
polyuréthane recyclés*

Pose

- Soigneusement nettoyer le plancher et enlever tout ce qui peut endommager la couche d'isolation.
- Placer l'isolation périphérique autocollante.
- Dérouler la première bande avec le côté plat et dérouler la deuxième bande bien contre la première bande. Coller du ruban sur les jointures entre les bandes.
- Recouvrir la couche d'isolation des bruits d'impact avec une feuille de PE avant de poser ou de couler la chape.

Spécifications

description	Amorim U85	norme
épaisseur nominale	4 mm	-
dessus	plat	-
dessous	ondulé	-
largeur	1 m	-
longueur	30 m	-
rigidité dynamique	52 MN/m ³	EN 29052/1
amélioration de la réduction des bruits d'impact (ΔL_w)	23	EN ISO 10140
densité	230-300 kg/m ³	-
palette	270 m ²	-
poids brut palette	300 kg	-

* Le rapport du CSTC est disponible. Livraison d'un tapis d'isolation acoustique d'une épaisseur de 3 mm

***Bandes Périphériques assortis: Bandes Périphériques autocollantes avec incision (Profyle Flat)**

AMORIM T66

Composite de liège



L'Amorim T66 est fabriqué à partir du liège aggloméré et du caoutchouc SBR recyclé – ce produit est livré sur rouleau. L'AcoustiCork T66 de Amorim Cork Composites est une sous-couche acoustique d'une épaisseur de 3 mm qui est mise directement sous la finition du plancher. Le matériau composite de liège et de caoutchouc combine une grande sensibilité d'impression pour éviter d'endommager la finition du plancher et une bonne isolation des bruits d'impact. Contrairement aux produits qui fonctionnent sur base de l'effet dit coussin d'air, le T66 ne perd pas d'épaisseur et donc d'élasticité parce que l'air ne peut pas s'en échapper. Sous du parquet stratifié ou flottant, le T66 amortit aussi les bruits réfléchis (le bruit « creux » qu'on entend dans la pièce d'émission lorsque quelqu'un marche sur le plancher).

Avantages

- Isolation acoustique élevée avec une épaisseur de seulement 3 mm.
- Convient sous toutes les finitions de plancher dures.

Spécifications

description	Amorim T66	norme
épaisseur nominale	3 mm	-
largeur	1 m	-
longueur	10 m	-
rigidité dynamique	98 MN/m ³	ISO 9052-1/7626-5
résistance à la traction	> 800 k a	-
compression sous une charge de 0,7 MPa	15 %	-
amélioration de la réduction des bruits d'impact (ΔL_w) sols carrelés	16 dB	ISO 10140
amélioration de la réduction des bruits d'impact (ΔL_w) parquet collé	16 dB	ISO 10140
amélioration de la réduction des bruits d'impact (ΔL_w) parquet stratifié	19 dB	ISO 10140
amélioration de la réduction des bruits d'impact (ΔL_w) LVT	19 dB	ISO 10140
densité	600-700 kg/m ³	ISO 7322

AMORIM T66

Composite de liège

Applications

- Les projets de rénovation qui n'autorisent pas une chape flottante à cause d'une hauteur de construction limitée.
- Les projets où la chape flottante « nue » ne répond pas aux normes acoustiques.
- Convient pour : les sols revêtus de carrelages collés.
le parquet collé.
le parquet stratifié.
les carreaux de vinyle de luxe.

Pose

- Le support doit être bien dépoussiéré et plat.
- Conseil : laisser les rouleaux s'acclimater durant 24 heures dans la pièce.
- Température : au moins 10 °C – humidité de l'air : au maximum 75 %.
- Degré d'humidité de la chape : maximum 2,5 % (méthode CM).
- Placer l'isolation périphérique autocollante.
- Dérouler les bandes l'une très bien contre l'autre.
- Coller du ruban sur les jointures entre les bandes.
- Colles conseillées :
 - du T66 sur la chape : colle en émulsion ou colle acrylique aqueuse
 - du parquet sur le T66 : colle en émulsion ou colle de polyuréthane aqueuse.
 - des carrelages céramiques sur le T66 : colle de ciment souple.
 - ces carrelages de vinyle sur le T66 : colle en émulsion aqueuse.

***Bandes Périphériques assortis: Bandes Périphériques autocollantes avec incision (Profyle Flat)**

BANDES PÉRIPHÉRIQUES STANDARD

*Bandes en mousse de
polyéthylène*



Bandes de jointoiement souples en mousse de polyéthylène.

Avantages

- Structure cellulaire fermée
- Pas d'absorption d'humidité
- Suffisamment élastique pour compenser la dilatation
- Résistance chimique contre tous les produits utilisés dans la construction
- léger
- Pratiquement aucune chute de découpe
- pose rapide

Spécifications

- Épaisseur : 5 mm – 10 mm.

Bandes périphériques standard

épaisseur	hauteur	longueur	nombre/paquet
5 mm	10 cm	100 m	15
5 mm	12 cm	50 m	8
5 mm	12 cm	100 m	12
5 mm	15 cm	100 m	10
5 mm	20 cm	100 m	7
5 mm	25 cm	100 m	6
5 mm	30 cm	100 m	5

épaisseur	hauteur	longueur	nombre/paquet
10 mm	10 cm	25 m	10
10 mm	15 cm	25 m	6
10 mm	20 cm	25 m	5
10 mm	30 cm	25 m	3

BANDES PÉRIPHÉRIQUES AVEC ENCOCHE

*Bandes en mousse de
polyéthylène avec encoche*



Bande de jointolement souple en mousse polyéthylène à encoches.

Cette bande de jointolement a été développée à la demande d'un certain nombre de clients et d'architectes.

Dans le passé, il est arrivé que certains carreleurs arrachent les bandes périphériques dans un souci de facilité.

Ceci est désormais impossible grâce à la bande périphérique spéciale. Le but est que la moitié de la bande périphérique soit placée sous la chape, l'autre moitié contre le mur.

Les bandes périphériques sont reliées entre elles, mais se posent néanmoins avec facilité grâce à l'encoche à mi-profondeur. La bande de jointolement d'une hauteur de 20 cm a 1 encoche à 5 cm du bord (en d'autres termes : un recouvrement de 5 cm au sol et de 15 cm contre le mur).

La bande de jointolement d'une hauteur de 30 cm a 1 encoche au milieu (en d'autres termes : un recouvrement de 15 cm au sol et de 15 cm contre le mur).

Certains bureaux en acoustique ne préconisent pas ce type de bande périphérique.

La bande périphérique a une encoche jusqu'à la moitié de son épaisseur. Cette encoche est naturellement son point faible.

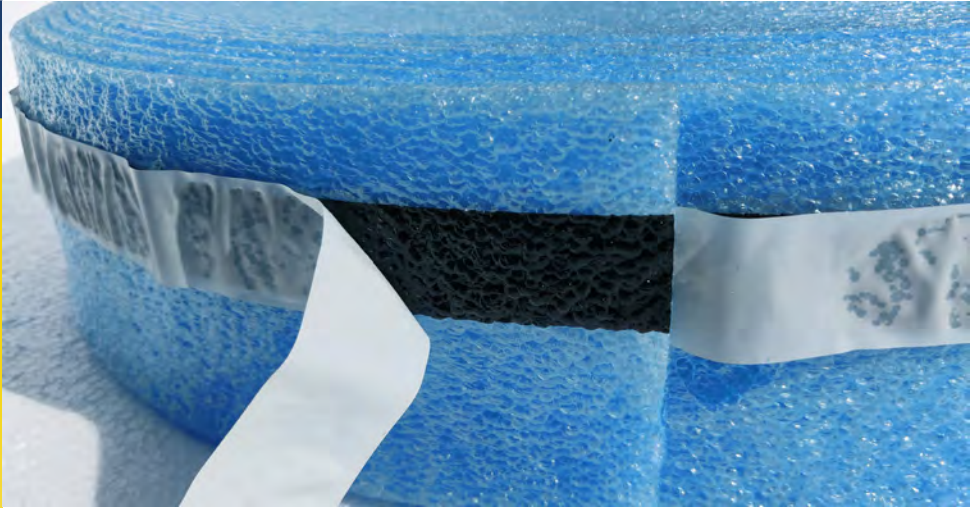
La bande périphérique doit donc être posée avec précision et prudence pour qu'elle ne se déchire pas. Cette bande périphérique est encore toujours fort demandée, malgré cela.

Bandes en mousse de polyéthylène avec encoche

hauteur	épaisseur	longueur	nombre/paquet
20 cm	5 mm	100 m	6 rouleaux
30 cm	5 mm	100 m	5 rouleaux

BANDES PÉRIPHÉRIQUES AVEC BANDE ADHÉSIVE

*Bandes en mousse de
polyéthylène avec bande adhésive*



Ces bandes sont pourvues d'une bande adhésive pour le montage contre les murs. Par exemple, vous pouvez placer les bandes de bordure avec bande adhésive sur place à l'avance pour gagner du temps.



Bandes en mousse de poléthylène avec bande adhésive

hauteur	épaisseur	longueur sur rouleau	nombre/ paquet
100 mm	5 mm	50 m	12
100 mm	8 mm	50 m	12
100 mm	10 mm	50 m	8

BANDES PÉRIPHÉRIQUES AVEC RABAT

*Bandes en mousse de
polyéthylène avec rabat*

Ces bandes proposées sont pourvues d'un fi lm transparent sans bande autocollante au dos. Ce fi lm veillera à ce la chape (liquide) ne peut pas pénétrer entre la couche d'isolation et la bande périphérique, à condition qu'il soit placé correctement.

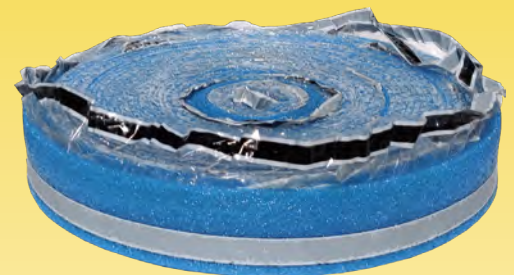
Bandes en mousse de poléthylène avec rabat

hauteur	épaisseur	longueur sur rouleau	nombre/ paquet
100 mm	5 mm	50 m	12
120 mm	5 mm	50 m	10
150 mm	5 mm	50 m	8
100 mm	8 mm	50 m	12
150 mm	8 mm	25 m	8



BANDES PÉRIPHÉRIQUES AVEC RABAT ET BANDE ADHÉSIVE

*Bandes en mousse de polyéthylène
avec bande adhésive*



La bande d'isolation périphérique de confort exerçant une « action d'insonorisation », qui se colle au mur dès qu'elle est appliquée sur la couche d'isolation au moyen de son bord autocollant. La mousse PE, dotée d'une structure cellulaire et complétée d'une couche de support intégrée, hérite ainsi d'une grande stabilité. Cette combinaison innovante et brevetée de différents matériaux assure une finition parfaite, tant dans les angles que le long des bords. Un raccord garanti avec la membrane de séparation est assuré si vous optez pour la version RD-F avec une seconde bande.

Application

Solution parfaite pour toutes les chapes et les sols chauffés.

Traitement

Retirez le film du bord autocollant et fixez la bande périphérique sur l'isolation. Entaillez le côté mousse pour les angles intérieurs ; entaillez la couche de support pour les angles extérieurs et rompez la bande adhésive.

Dimensions

Résistance : 8/10 mm

Hauteur mousse PE : 80/100 mm

Longueur/Rouleau : 50 m

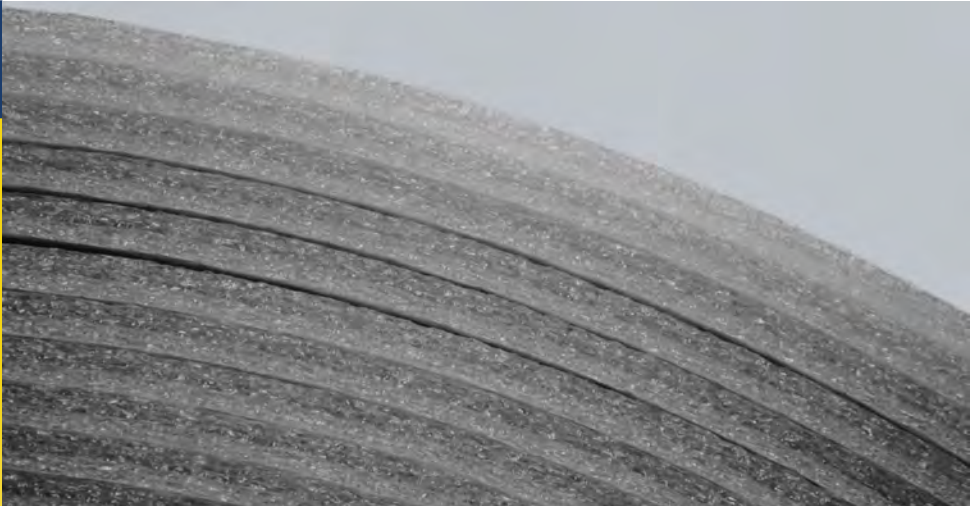
Contenu emballage : 4 rouleaux, emballés sous film, dans un sac pratique.

Bandes périphériques avec rabat et bande adhésive

hauteur	épaisseur	longueur sur rouleau	nombre/ paquet
100 mm	5 mm	50 m	12
120 mm	5 mm	50 m	10
100 mm	8 mm	50 m	12
150 mm	8 mm	25 m	8

BANDES PÉRIPHÉRIQUES 2x2 GRIS

*Bandes périphériques en mousse
de polyéthylène*



Bandes périphériques en mousse de polyéthylène.
Ces bandes sont normalement toujours prescrites en combinaison
avec l'Acoustic Reflex. Environ la moitié de la bande périphérique est
glissée sous l'isolation du plancher et l'autre moitié contre la paroi.
Comme ces bandes ne sont pas épaisses, elles peuvent être pliées
facilement sans devoir les entailler.

Spécifications

description	Bande périphérique 2x2 gris	norme
densité	25 kg/m ³	DIN 53420
épaisseur	4 mm	-
largeur	200-300 mm	-
résistance à la traction	23-27 MPa	ASTM D 882
résistance au déchirement	425 %	ASTM D 882
Valeur Lambda	0,045 W/m°K	DIN 52612

Bandes périphériques 2 x 2 gris

hauteur	épaisseur	longueur	nombre/paquet
30 cm	4 mm	50 m	4

BANDES PÉRIPHÉRIQUES 2x2 VERT

*Bandes périphériques en mousse
de polyéthylène*

Bandes périphériques en mousse de polyéthylène.
Ces bandes sont normalement toujours prescrites en combinaison avec l'Acoustic Foam 4x2. Environ la moitié de la bande périphérique est glissée sous l'isolation du plancher et l'autre moitié contre la paroi.
Comme ces bandes ne sont pas épaisses, elles peuvent être pliées facilement sans devoir les entailler.

Spécifications

description	Bande périphérique 2x2 vert	norme
densité	25 kg/m ³	DIN 53420
épaisseur	4 mm	-
largeur	200-300 mm	-
résistance à la traction	23-27 MPa	ASTM D 882
résistance au déchirement	425 %	ASTM D 882
Valeur Lambda	0,045 W/m ² K	DIN 52612

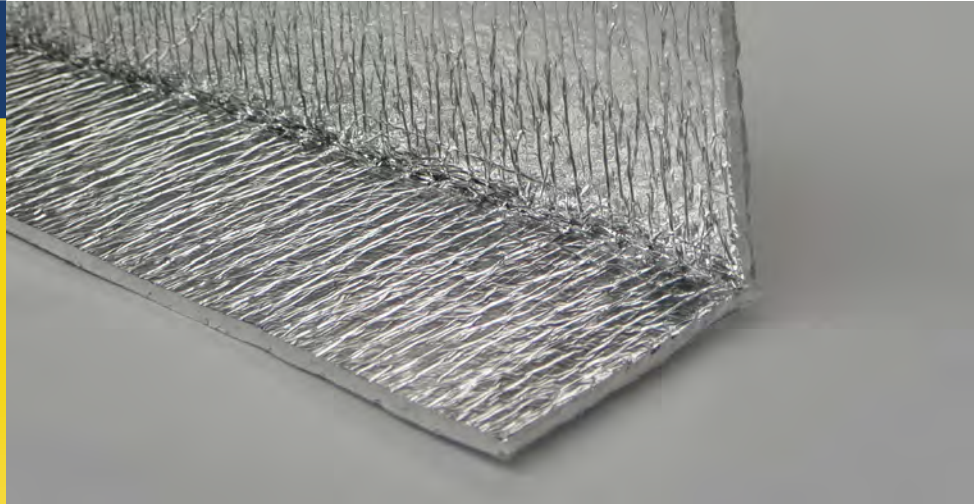
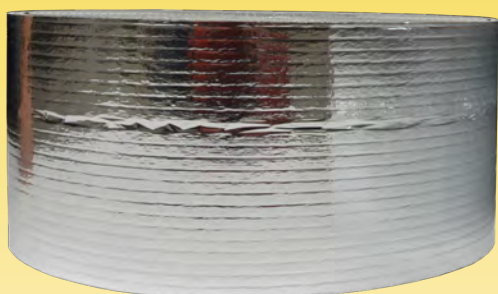


Bandes périphériques 2 x 2 vert

hauteur	épaisseur	longueur	nombre/paquet
20 cm	4 mm	50 m	6
30 cm	4 mm	50 m	4

Bandes périphériques en ThermoFloor Silence

*Bande de joint avec film PET en
mousse de polyéthylène*



Les bandes périphériques en ThermoFloor Silence consiste en une mousse de polystyrène expansé et canalisée ; ces bandes sont pourvues des deux côtés d'un film PET métallisé. Ces bandes périphériques peuvent ainsi facilement être pliées dans les coins sans que le mousse de polystyrène expansé se détache par morceaux ou soit endommagé. Ces bandes sont normalement toujours prescrites en combinaison avec le ThermoFloor Silence.

Propriétés

- Matériau : mousse EPS, qualité ignifuge
- Densité : 15-20 kg/m³.
- Réduction des bruits d'impact : ΔL_w 23dB(A).
- Suivant NF EN ISO 717-2 PV CSTC.
- Conductivité thermique : 0,036W/mK.

Bandes périphériques en ThermoFloor Silence

hauteur	épaisseur	longueur	nombre/paquet
24 cm	6,5 mm	20 m	5 rouleaux

BANDES PÉRIPHÉRIQUES INSULIT LFOAM

*Bandes de jonction universelles
pour produits Insulit*

Le Lfoam 18 est une bande périphérique pour les sous-couches acoustiques et/ou thermiques Insulit pour chape flottante. Cette bande périphérique évite tout contact latéral entre la chape et la structure du bâtiment. La bande Lfoam 18 est collée perpendiculairement sur la sous-couche posée horizontalement et sur le mur.

Pose

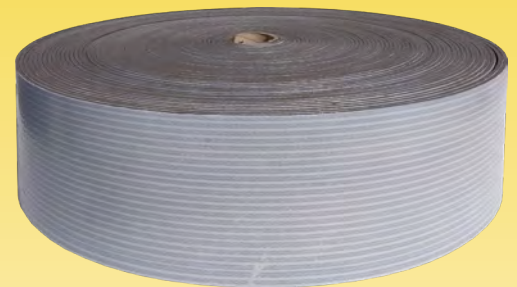
Une fois la sous-couche posée, vous coupez celle-ci au niveau du mur. Retirez le film de protection au dos de la bande périphérique autocollante. Fixez la face courte (6 cm) horizontalement sur la sous-couche acoustique et la face haute (12 cm) contre le mur. Après la réalisation de la chape, la partie excédentaire de la bande Lfoam 18 est coupée à l'aide d'une lame.

Spécifications

- Couleur : noir
- Face autocollante (avec film de protection)
- Lèvre précoupée en forme de L
- Matériau : mousse PE ramifiée

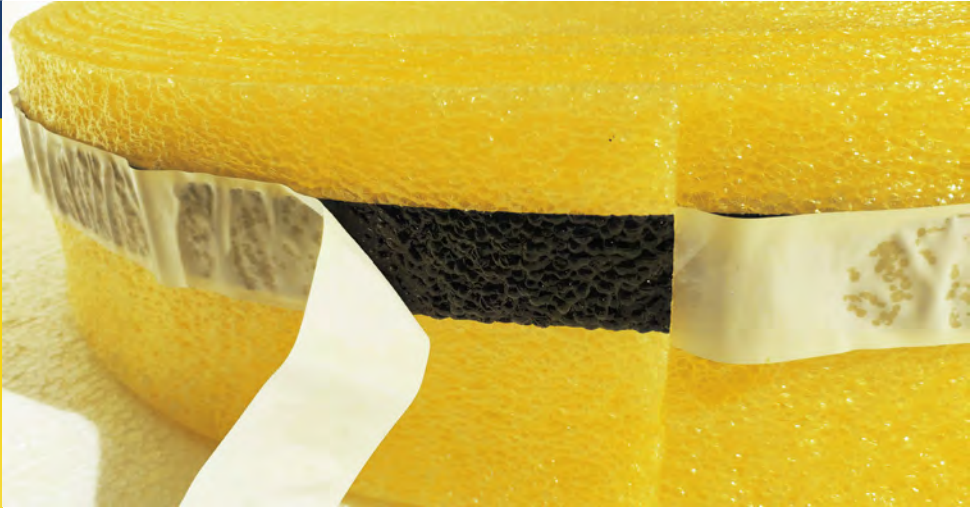
Bandes périphériques Insulit LFoam

hauteur	épaisseur	longueur
18,5 cm (6+12,5)	±5 mm	50 m/rouleau



BANDES PÉRIPHÉRIQUES AVEC ENCHOICHE ET BANDE ADHÉSIVE

*Bandes en mousse de polyéthylène
avec enchoche et bande adhésive*



Les bandes de chant jaunes avec bande découpée et adhésive ont été spécialement conçues pour la pose d'isolation acoustique et / ou thermique pour chape flottante. Cette bande de chant évite tout contact latéral entre la chape et la structure du bâtiment. La bande de bordure est perpendiculaire à la sous-couche placée horizontalement et collée au mur.

Placement

Une fois la sous-couche posée, coupez-la au ras du mur. Retirez le film protecteur du bas de la bande de chant autocollante. Fixez le côté court horizontalement à la sous-couche acoustique et le côté haut au mur. Une fois la chape et le revêtement de sol installés, l'excédent de la bande de chant est découpé avec un couteau.

Spécifications

- Couleur jaune.
- Face autocollante (avec film protecteur).
- Lèvre pré-découpée en forme de L (pliable à 12 cm de hauteur).
- Matériau: mousse de polyéthylène.

Bandes en mousse de polyéthylène avec enchoche et bande adhésive

hauteur	épaisseur	longueur sur rouleau	nombre/ paquet
180 mm	5 mm	50 m	4

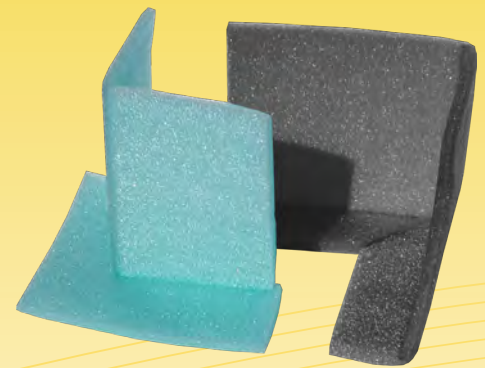
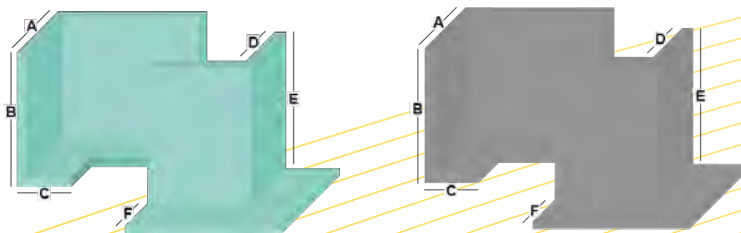
COINS INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS VERT / GRIS

*Profilés de joint en mousse de
polyéthylène*

Profilés d'angle en mousse de polyéthylène conçus pour l'installation efficace et sans couture d'isolants acoustiques. Les coins intérieur et extérieur sont spécialement conçus pour une installation combinée à Acoustic Abrifiber et Acoustic Reflex, mais peuvent également être utilisés pour installer d'autres isolants acoustiques.

Avantages

- Placement sans couture et efface d'isolation des bords
- Placement rapide et agréable
- Disponible en 2 couleurs et 2 variantes pour une utilisation polyvalente



#	longueur	spécifications	
A	175 cm	Valeur lambda	0,045 W/mK
B	160 cm	Densité	25-35 kg/m ³
C	50 mm	RALT* L	0,25 N/mm ²
D	120 mm	RALT* ø	0,21 N/mm ²
E	160 mm	*Résistance à la traction	
F	50 mm		

Coins intérieurs et extérieurs Vert / Gris

variante	nombre/pack
Coin intérieur vert-blanc 25kg	100
Coin extérieur vert-blanc 25kg	100
Coin intérieur gris-blanc 35kg	100
Coin extérieur gris-blanc 35kg	100

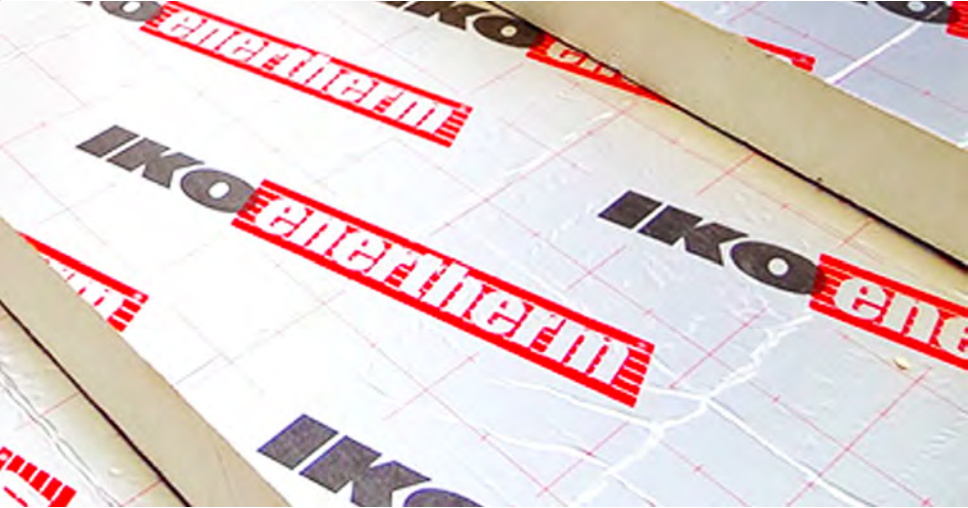
R B

ISOLATION THERMIQUE



IKO ENERTHERM ALU BORDS DROITS

Panneaux-PIR



IKO Enertherm ALU est un panneau isolant à âme en mousse de polyisocyanurate dure, revêtu des deux côtés d'un complexe d'aluminium multicouche étanche aux gaz. Les plaques PIR sont utilisées pour l'isolation thermique de toits plats ou en pente, de sols, de murs creux et de greniers. De plus, ce produit a un certificat ATG.

Spécifications

Revêtement	Aluminium à deux côtés
Poids volumique	±32 kg / m³
Résistance à la compression	175 kPa (à 10% distorsion)
Dimensions	1200 x 600 mm
Classe de réaction au feu	EN 13501- 1: Classe E
Valeur-Lambda	0,022 W/mK
Finition périphérique	Bords droits
Résistance	Diffusion de vapeur d'eau

Avantages

- Efficacité permanente de haute qualité
- Poids léger - facile à manipuler
- Mise en cache en aluminium à 7 couches
- Résistance à la diffusion
- Certificat ATG

IKO Enertherm ALU bords droits

épaisseur	m²/paquet	paquettes/palette	valeur-R
30 mm	11,52 m²	10	1,35
40 mm	8,64 m²	10	1,80
50 mm	7,20 m²	10	2,25
60 mm	5,76 m²	10	2,70
70 mm	5,04 m²	10	3,15
80 mm	4,32 m²	10	3,60
100 mm	3,60 m²	10	4,50
120 mm	2,88 m²	10	5,45

IKO ENERTHERM ALU RAINURE ET LANGUETTE

Panneaux-PIR



IKO Enertherm ALU est un panneau isolant à âme en mousse de polyisocyanurate dure, revêtu des deux côtés d'un complexe d'aluminium multicouche étanche aux gaz. Les plaques PIR sont utilisées pour l'isolation thermique de toits plats ou en pente, de sols, de murs creux et de greniers. De plus, ce produit a un certificat ATG.

Specifications

Revêtement	Aluminium à deux côtés
Poids volumique	±32 kg / m³
Résistance à la compression	175 kPa (à 10% distorsion)
Dimensions	1200 x 600 mm
Classe de réaction au feu	EN 13501- 1: Classe E
Valeur-Lambda	0,022 W/mK
Finition périphérique	Rainure et languette
Résistance	Diffusion de vapeur d'eau

Avantages

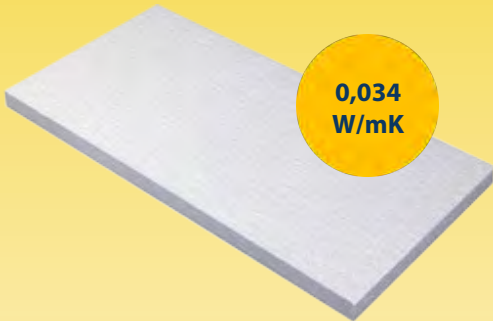
- Efficacité permanente de haute qualité
- Poids léger - facile à manipuler
- Mise en cache en aluminium à 7 couches
- Résistance à la diffusion
- Certificat ATG

IKO Enertherm ALU rainure et languette

épaisseur	m²/paquet	paquettes/palette	valeur-R
40 mm	8,64 m²	10	1,80
50 mm	7,20 m²	10	2,25
60 mm	5,76 m²	10	2,70
70 mm	5,04 m²	10	3,15
80 mm	4,32 m²	10	3,60
100 mm	3,60 m²	10	4,50
120 mm	2,88 m²	10	5,45
140 mm	2,16 m²	12	6,36

PANNEAUX EPS

Panneaux de polystyrène expansé



Les panneaux en mousse de polystyrène expansé offrent un large éventail d'applications :

- Compte tenu du fait que la densité détermine la résistance à la pression, la densité doit être choisie en fonction de la charge exercée sur le plancher.
- Compte tenu du fait que les panneaux sont découpés à partir de blocs de 6 000 x 1 200 x 1 000 mm, de nombreuses autres dimensions sont possibles en plus des panneaux standard.
- Épaisseurs standard : 20, 30, 40, 50, 60 mm.
- D'autres épaisseurs sont aussi possibles sur demande.

Spécifications

Densité normale	30 kg/m ³
Dimensions standard	2000 x 1000 mm
Type	EPS 200 (SE 30)
Coefficient de conductivité thermique 90/90 λ	0,034 W/(m. K)
Coefficient de résistance à la diffusion μ	50/100
Résistance à la pression pour une déformation de 10 %	200 kPa
Résistance à la pression pour une déformation de	max. 2 % : 50 kPa
Résistance à la flexion	250 kPa
Absorption d'eau en cas d'immersion (cube de 5x5x5 cm)	après 7 jours : 2,0 % vol après 1 an (DIN 53428) : 3,5 % vol
Coefficient de dilatation linéaire	7x10 ⁻⁵
Coefficient de frottement	0,5
Chaleur spécifique (DIN 4108)	1 470 J/(kg. K)
Résistance à la température	-110/+70 °C
Module E (selon la norme DIN 534457)	10 000 kPa

Panneaux EPS

épaisseur	m ² /paquet	valeur R
20 mm	50 m ²	0,58
30 mm	32 m ²	0,88
40 mm	24 m ²	1,17
50 mm	20 m ²	1,47
60 mm	16 m ²	1,76
80 mm	12 m ²	2,32
100 mm	10 m ²	2,94

PANNEAUX EPS POUR CHAUFFAGE PAR LE SOL

Panneaux de polystyrène expansé

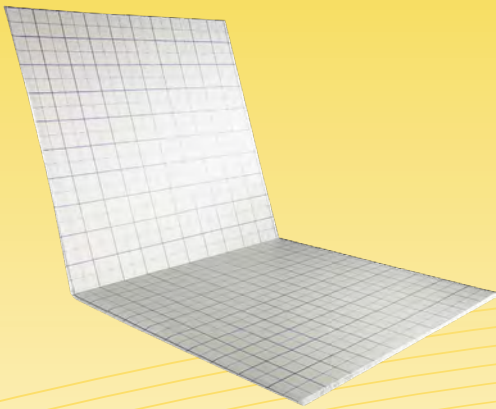
Une plaque d'agrafage est une plaque de polystyrène expansé avec une feuille laminée résistante à la déchirure et imperméable pour l'isolation thermique des chapes. Le film avec grille de pose sert de ligne auxiliaire pour la fixation ou le clouage des systèmes de chauffage par le sol selon DIN EN 13163. Les plaques ont une taille de 2000 x 1000 mm et sont emballées pliées (1000 x 1000 mm).

Spécifications

Résistance à la compression	4 kPa (à 2% de déformation)
Densité	12-13 kg / m ³
Dimensions	2000 x 1000 mm
Amélioration acoustique	jusqu'à 25 dB
Valeur Lambda	0,040 W/mK

Panneaux EPS pour chauffage par le sol

épaisseur	m ² /palette	panneaux/ palette	valeur R
10 mm	200 m ²	100	0,25
20 mm	110 m ²	55	0,50
25 mm	96 m ²	48	0,625
30 mm	72 m ²	36	0,75
35 mm	68 m ²	34	0,875



PANNEAUX XPS

Panneaux de polystyrène extrudé



Type Natuur W à surface lisse et compactée par extrusion
Finition périphérique des grands panneaux de 2500 mm x 600 mm :
rainure et languette.
Finition périphérique des petits panneaux de 1250 mm x 600 mm :
bord droit.
couleur : jaune.
Moussées au CO₂.

Qualité

Les panneaux en polystyrène extrudé sont contrôlés en permanence, tant en interne qu'en externe, selon la norme DIN 18164. Certificat de conformité allemand, label de normalisation autrichien Ö, labels de qualité KOMO et ATG. Certifiés selon les normes DIN, EN et ISO 9002.

Application

- Isolation thermique des murs creux
- Isolation thermique sous une chape sans armature
- Isolation thermique sous une chape avec armature

Grands panneaux de polystyrène extrudé avec rainure et languette (2,5 m x 0,6 m)

épaisseur	m²/paquet	paquets/palette	valeur R
30 mm	21,00 m²	12	0,88
40 mm	13,50 m²	14	1,17
50 mm	12,00 m²	12	1,47
60 mm	10,50 m²	12	1,76
80 mm	7,50 m²	12	2,27
100 mm	6,00 m²	12	2,77

Petits panneaux de polystyrène extrudé avec des bords droits (1,25 m x 0,6 m)

épaisseur	m²/paquet	paquets/palette	valeur R
20 mm	16,50 m²	12	0,58
30 mm	10,50 m²	12	0,88
40 mm	6,75 m²	14	1,17
50 mm	6,00 m²	12	1,47
60 mm	5,25 m²	12	1,76
80 mm	3,75 m²	12	2,27
100 mm	3,00 m²	12	2,77

PANNEAUX XPS

Panneaux de polystyrène extrudé

Propriétés et dimensions

Marquage CE	E-T1-CS (10/Y) 250 -DS (TH)-TR100-DLT (2) 5 -WL(T) 0,7	
Résistance thermique R_D en fonction de l'épaisseur	30 40 50 60 80 100	mm
	0,90 1,20 1,50 1,80 2,20 2,80	m ² .K/W
Coefficient de conduction thermique λ_D	Épaisseur ≤ 60 mm : 0,034 Épaisseur > 60 mm : 0,036	W/(m.K)
Résistance à la pression pour une déformation de 10 %	≥ 250 CS (10\Y) 250	kPa EN 826
Module d'élasticité	12	N/mm ² EN 826
Absorption après 28 jours immersion	$\leq 0,7$ WL(T) 0,7	Vol.-% EN 12087
Résistance à la diffusion (μ)	80-250	EN 12086
Capillarité	0	
Masse volumique (nominale)	35	kg/m ³
Coefficient de dilatation linéaire	0,07	mm/mK
Résistance à la température	-50 à + 75	°C
Comportement au feu	B1 A1 E Classe 2	DIN 4102 NBN S21 - 203 EN 13501 - 1 NEN 6065
Stabilité dimensionnelle à 0,04 N/mm ² et 70 °C	≤ 5 DLT(2) 5	% EN 1605
Épaisseur/Longueur/Largeur	30 - 100/2500 - 1250/600	mm

KOOLTHERM K3

Panneau de mousse dure resol



Le Kooltherm K3 vous permet de réaliser simplement la meilleure valeur lambda de tous les matériaux d'isolation traditionnels. Vous gagnerez ainsi de l'espace dans le plancher. Le panneau permet en outre une application optimale en combinaison avec un chauffage par le sol.

Avantages

- Valeur lambda : 0,021 W/m. K.
- Dimensions idéales (1 200x600 mm) pour la rénovation, les nouvelles constructions et la construction durable.
- Durable et écologique, certifiée NIBE.
- Mise en œuvre aisée et simple.
- Contrôle ATG.

Dimensions

Dimensions nominales	Disponible comme produit standard
Longueur (mm)	1200
Largeur (mm)	600
Épaisseur (mm)	20-30-40-50-60-70-80-90-100-120

Applications

Grâce entre autres à ses propriétés de résistance à la pression, la dalle de sol Kooltherm® K3 à base de mousse Résol est appropriée en guise d'isolation pour les planchers flottants, notamment en combinaison avec des systèmes de chauffage par le sol. Grâce à l'épaisseur réduite, il est possible d'atteindre encore une valeur d'isolation thermique considérable lors d'une rénovation et d'une isolation supplémentaire des planchers. Notamment dans le cas de planchers dotés d'un système de chauffage par le sol, la dalle de sol Kooltherm® K3 offre une résistance thermique maximale, même en présence d'une épaisseur minimale, permettant ainsi de prévenir les pertes thermiques au contact de la sous-structure.

KOOLTHERM K3

Panneau de mousse dure resol

Spécifications

Propriété	Valeur
Valeur lambda	0,021 W/m.K (25-44 mm) 0,020 W/m.K (45-120 mm)
Densité	env. 35 kg/m³
Résistance à la pression pour une déformation de 10 %	≥ 100 kPa
Stabilité dimensionnelle 48 heures 70 °C et HR 90 % (longueur et largeur)	≤ 1,5 %
Stabilité dimensionnelle 48 h 70 °C (longueur/largeur/épaisseur)	≤ 1,5 %/≤ 1,5 %/≤ 3 %
Valeur mu	35
Doublage	Tissu de verre
Noyau	Mousse Resol
Certificat environnemental	Label de qualité DuBo de NIBE
Komo	Oui

Les valeurs de ci-dessus ont été déterminées pour le marquage CE et sont reprises dans les certificats KOMO et ATG

Kooltherm K3

épaisseur	m²/paquet	paquets/palette	valeur RD
20 mm	17,28 m²	10	0,95
30 mm	11,52 m²	10	1,40
40 mm	8,64 m²	10	1,90
50 mm	7,20 m²	10	2,50
60 mm	5,76 m²	10	3,00
70 mm*	4,32 m²	12	3,50
80 mm*	4,32 m²	-	4,00
90 mm*	2,88 m²	-	4,50
100 mm*	3,60 m²	-	5,00
120 mm*	2,88 m²	-	6,00

* pas de produit en stock - délai de livraison sur demande

ROCKFLOOR SOLID

Panneaux en laine de roche



Rockfloor Solid est un panneau isolant en laine de roche très dure pour l'isolation thermique et acoustique des planchers flottants. Sa très forte capacité de charge et sa rigidité dynamique élevée sont idéales pour les applications avec une chape pierreuse comme dans les bureaux et les écoles. Rockfloor Solid est également très approprié pour les maisons et les appartements avec une chape en bois. De plus, ce panneau avec une certification de classe feu A est incombustible.

Spécifications

Tapisserie	Rien
Poids volumique	±130 kg / m³
Taxe d'utilisation	4 kPa (à 10% de déformation)
Dimensions	1000 x 625 mm
Classement au feu	EN 13501-1 : Classe A
Valeur Lambda	0,035 W/mK
Finition des bords	bords droits
Résistance	Pression de vapeur d'eau

Avantages

- Aucune dilatation ou contraction, de sorte que les joints restent toujours fermés et donc aucune perte thermique ne peut se produire.
- Absorption optimale des bruits d'impact grâce à une rigidité dynamique spécifique.
- Résistance haute pression aux charges statiques.
- Classé dans la classe de feu Euro A1, la meilleure classe en termes de comportement au feu selon NEN-EN 13501-1.

Rockfloor Solid

épaisseur	m²/paquet	paquets/ palette	valeur R
20 mm	7,50 m²	20	0,55
30 mm	5,00 m²	20	0,85
40 mm	3,75 m²	20	1,10
50 mm	2,50 m²	24	1,40

Dimensions par palette: 2 mx 1,25 m

ROCKFLOOR THERM

Panneaux en laine de roche

Rockfloor Therm est un panneau isolant en laine de roche très dure pour l'isolation thermique des sols soumis à des charges élevées, du rez-de-chaussée sur une base solide et des applications avec du béton.

Rockfloor Therm peut être combiné avec Rockfloor Base, Solid ou Extra pour des performances thermiques dans les applications de plancher flottant. De plus, ce panneau avec une certification de classe feu A est incombustible.

Spécifications

Tapisserie	Rien
Poids volumique	$\pm 140 \text{ kg / m}^3$
Résistance à la compression	60 kPa (à 10% de déformation)
Dimensions	1000 x 625 mm
Classement au feu	EN 13501-1 : Classe A
Valeur Lambda	0,040 W/mK
Finition des bords	bords droits
Résistance	Pression de vapeur d'eau



Avantages

- Aucune dilatation ou contraction, de sorte que les joints restent toujours fermés et donc aucune perte thermique ne peut se produire.
- Absorption optimale des bruits d'impact grâce à une rigidité dynamique spécifique.
- Résistance haute pression aux charges statiques.
- Classé dans la classe de feu Euro A1, la meilleure classe en termes de comportement au feu selon NEN-EN 13501-1.

Rockfloor Therm

épaisseur	m ² /paquet	paquets/palette	valeur R
20 mm	7,50 m ²	20	0,50
30 mm	5,00 m ²	20	0,75
40 mm	3,75 m ²	20	1,00
50 mm	2,50 m ²	24	1,25
60 mm	2,50 m ²	20	1,50
80 mm	1,88 m ²	20	2,00

Dimensions par palette: 2 mx 1,25 m

INSULTOP15

Mousse de polyoléfine
physiquement ramifiée avec
structure à cellules fermées



Exécution sous chape: Il est toujours recommandé de faire une couche de nivellement pour couvrir les tuyaux et les tubes. Balayer le sol en béton à plat et soigneusement s'il n'est pas possible de réaliser un enduit de nivellement. Là où les tuyaux se croisent, il doit dans ce cas être nivelé avec du ciment ou du sable. InsulTop 15 suivra parfaitement les petites irrégularités. Placer bord contre bord et sceller thermiquement avec le Stickelfoam 70 fourni avec le InsulTop 15. Prévoyez une bordure de 10 à 15 cm le long des murs. Pour des performances encore meilleures, il est possible d'appliquer InsulTop 15 en croix en double couche. Coulage d'une chape renforcée d'une épaisseur de 8 cm minimum. Prévoyez suffisamment de joints de dilatation sur la surface de la chape.

InsulTop 15

épaisseur	largeur	longueur
15 mm	1 m	25 m



Spécifications

Couleur	gris clair
Matériau	polyoléfine
Qualité	physiquement ramifié
Valeur λ^*	0,036 W/mK
1 couche (configuration de plancher : voûtes + chape)	$R_t = 0,42 \text{ m}^2\text{K/W}$ // $U = 1 \text{ W/m}^2\text{K}$
2 couches (configuration de plancher : voûtes + chape)	$R_t = 0,84 \text{ m}^2\text{K/W}$ // $U = 0,71 \text{ W/m}^2\text{K}$
Absorption d'eau (tolérance : 10 %)	1,1 %
Compression (tolérance : 10 %)	4 % sous 5 kPa
Allongement (tolérance : 10 %)	80 %
Rouleau InsulTop 15	25 m x 1 m

Avantages

- Séparation ultramince contre le froid.
- Bloque l'humidité ascendante.
- Pose aisée et rapide.
- Très solide.
- Inaltérable à long terme.
- Joint thermique fourni.
- De nombreuses applications partout où on est confronté à un manque de place !

INSULIT BI+ 20

*Mousse de polyoléfine
physiquement ramifiée avec
structure à cellules fermées*



Insulit BI+20 est une sous-couche thermo-acoustique permettant de limiter le transfert de bruits d'impact et de contact entre les étages et améliorant la résistance thermique du plancher. Cette sous-couche est posée sous une chape flottante d'une épaisseur de ± 8 cm.

Avantages

- 2 en 1 : isolation acoustique et thermique.
- Léger, souple, simple et rapide à poser.
- La bande thermique adhésive pour boucher les joints est comprise.
- Mousse de polyoléfine physiquement ramifiée à cellules fermées
- Faible rigidité dynamique
- Rapports CSTC & Eco-scan 2015 = garantie des résultats.
- Il est possible d'utiliser Insulit BI+20 en combinaison avec un chauffage par le sol.

Caractéristiques techniques

Épaisseur mousse	± 15 mm*
Épaisseur feutre	± 8 mm*
Épaisseur totale	± 23 mm*
Couleur	gris (mousse)/anthracite (feutre)
Matériau	mousse polyoléfine physiquement ramifiée feutre polyester acoustique
Compression	± 10 % sous 2 kPa
Dimensions rouleaux	20 m x 1 m
Joint thermique	mousse 3 mm - 25 m x 7 cm

*tolérance : 10 %

Prescriptions de pose

- Préparation
La dalle de béton doit être plane et soigneusement brossée. À hauteur des croisements de canalisations, ceux-ci sont égalisés au moyen de sable ou de ciment. Dans tous les cas, toutes les canalisations, du chauffage et des sanitaires par exemple, qui traversent l'étage doivent être soigneusement enrobées de manchons réalisés au moyen de la bande autocollante Stickelfoam livrée avec la sous-couche.
- Pose de la sous-couche
La sous-couche Insulit BI+20 est déroulée avec la couche de feutre tournée vers le plancher. Les bandes sont posées parallèles, bord à bord, sans chevauchement. La bande adhésive Stickelfoam couvre le joint pour retenir les bandes ensemble et éviter tout pont thermique. La bande périphérique préformée autocollante L-Foam est collée sur l'Insulit BI+20, contre le mur vers le haut.
- Exécution de la chape
Couvrir l'Insulit BI+20 d'une chape d'une épaisseur de ± 8 cm. La partie excédentaire de la bande périphérique L-Foam est coupée lorsque la chape et le revêtement de sol ont été posés. La plinthe est posée légèrement plus haute que le revêtement de sol final afin d'éviter ainsi tout transfert acoustique latéral. Un joint souple sera ensuite réalisé sous la plinthe.

Insultop BI+20

épaisseur	largeur	longueur
± 23 mm*	1 m	20 m

*tolérance : 10 %

SUBLITHERM®

**Couche de remplissage
isolante à base de perles EPS
recyclées et SubliMIX +®**



Le mortier isolant SubliTHERM® est une couche de remplissage thermique constituée de perles EPS recyclées, associées à un mélange d'additifs. Ces additifs, appelés collectivement SubliMIX +®, améliorent les caractéristiques thermiques et acoustiques. De plus, la quantité de ciment requise par m³ est considérablement réduite par rapport à des produits similaires.

De préférence, le mortier est préparé et pompé avec une pompe à vis pour une mise en place optimale.

Avantages

- Facile à préparer avec une pompe à vis sans fin, une cuve de mélange ou une bétonnière.
- Isolation et tuyau de remplissage en un.
- Traitement sans couture sans ponts thermiques.
- Possède un certificat BBRI
- Peut être placé ou pompé sur une large épaisseur de tuyau.
- Très applicable pour niveler les différences de niveau.

Applications

- Nivellement des couches, des différences de niveau et des litières.
- Sous-planchers.
- Travaux de rénovation, de construction industrielle et de construction neuve.

Emballage

Sacs de 400 l ou en VRAC.

Traitement par m³ de mortier isolant

2,5 sac	Perles EPS recyclées SubliTHERM®
5kg	Additif SubliMIX +
120-130kg	ciment
100-150l*	d'eau

* La consommation d'eau dépend du type, de la marque et de la marque de la machine. Dans la plupart des cas, 100 litres sont ajoutés au mélange.

SUBLITHERM®

**Couche de remplissage
isolante à base de perles EPS
recyclées et SubliMIX +®**



Instructions

1. Ciment

Chargez la quantité nécessaire de ciment dans la cuve de mélange. Pour la production de SubliTHERM®, il est possible d'opter pour le CEM I et le CEM II.

2. L'eau

Ajouter la quantité d'eau requise au mélange.

3. SubliMIX+®

Remuer SubliMIX +® intensément pendant deux minutes après ouverture avant la première utilisation. Ajoutez ensuite la quantité spécifiée au mélange de ciment.

4. Perles EPS recyclées SubliTHERM®

Ajout de la quantité spécifiée de perles EPS recyclées SubliTHERM®.

Spécifications

Valeur Lambda (1)	0,046 W/mK selon le rapport du CSTC
Valeur Lambda (2)	0,057 W/mK selon la base de données EPB
Taille EPS	2 - 6 mm
Résistance à la compression	140 kPa*
Ciment	CEM I of CEM II (52,5)

* avec le mélange ci-dessus

SubliTHERM®

quantité

400 l

*y compris additif SubliMIX+® (p152)

wtcb

DIE 61244803
HY 18197
B10: 30

Methode met de warmtestroommeter

Uitrusting: NFMT

N° DE:

61244803

N° Proefstuk:

HY 18197

Conditienering:

In een droogstoof bij 60°C

Datum van de meting:

30 jul 2018

Datum van de laatste proefpost controle:

10 jul 2018

De gemiddelde van de proefpost wordt afgeleid met een bemonstert monster
 (de dikte gelooft een SubliMIX+®-monstervoorbeeld)

Monstert	Enheden	Waarde
Langte	m	0,596
Breedte	m	0,596
Dikte vóór de proef	m	0,05842
Dikte na de proef	m	0,05839
Massa vóór de proef	kg	2,2218
Massa na de proef	kg	2,2218
Droge massa	kg	2,2218
Densiteit na de proef	kg/m³	107,400
Densiteit in droge toestand	kg/m³	107,130
Vochtgehalte na de proef	m³/m³	0,000

Gemeen grootheden

	Enheden	Afmeting 1	Afmeting 2	Afmeting 3	Afmeting 4	Afmeting 5	Gemidd.
Openvaltemperatuur van het monster (warme zijde)	°C	14,67	14,67	14,67	14,68	14,67	14,67
Openvaltemperatuur van het monster (koude zijde)	°C	5,29	5,28	5,29	5,30	5,29	5,29
Warmtestroom (warme zijde)	W/m²	7,128	7,128	7,121	7,124	7,120	7,120
Warmtestroom (koude zijde)	W/m²	7,157	7,159	7,153	7,158	7,155	7,155

Berekende grootheden

Temperatuurverschil	K	9,38	9,38	9,38	9,38	9,38	9,38
Gemiddelde temperatuur van het monster	°C	9,98	9,98	9,98	9,99	9,98	9,98
Warmtegeleidingscoëfficiënt	m² K/W	1,353	1,354	1,354	1,351	1,353	1,353
Warmtegeleidingscoëfficiënt	W/m² K	0,7614	0,7611	0,7608	0,7625	0,7615	0,7615
Warmtegeleidingscoëfficiënt	W/m K	0,0445	0,0444	0,0444	0,0445	0,0445	0,0445

De maximale mogelijke fout op de warmtegeleidingscoëfficiënt is bepaald volgens de normen EN 12445 en EN 12667, is kleiner dan 2%.

wtcb

12

13

14

SUBLIMIX+®

Dispersion d'acétate de polyvinyle et de styrène butadiène



Emballage

- Fûts refermables de 50kg
- (10m³ SubliTHERM® par tambour).
- Durée de conservation: +12 mois
- Stockage: Conserver dans un endroit à l'abri du gel et du soleil.



SubliMIX + ® est une substance pâteuse, composée de polysarcharures et de styrolbutadiène à haute densité pour le collage et l'amélioration des mortiers.

Cette dispersion est spécialement conçue pour le collage du mortier isolant SubliTHERM® EPS. En raison du mélange unique d'additifs, seule la moitié du dosage habituel de 250 kg de ciment / m³ ajouté au mortier isolant SubliTHERM ® est nécessaire. En partie à cause de cela, un atteint une excellente valeur d'isolation thermique.

Avantages

- Seulement 120-130 kg / m³ de ciment doivent être ajoutés au SubiTHERM®.
- La résistance à la flexion, à la traction et à l'adhérence est considérablement améliorée.
- Augmente les propriétés physiques du mortier isolant.

Traitement

Ajouter 5 kg de SubliMIX + ® par m³ de SubliTHERM®. Après ouverture pour la première utilisation, mélanger ou bien mélanger la dispersion avec un mélangeur de peinture pendant environ deux minutes. Pendant le traitement normal, il n'est pas nécessaire de remuer SubliMIX + ®. SubliTHERM® est de préférence préparé et pompé avec une pompe à vis.

Spécifications

Matière	Pâteux
Couleur	Bleu
Valeur PH	8,5
Consommation	5 kg/m³

SubliMIX+®

contenu
50 kg

*

PLASTIQUE EXPANSÉ

*Adjuvant entraîneur d'air
universel*

Adjuvant entraîneur d'air universel pour usage avec ciment.
Émulsion hautement monoculaire de plastiques expansés modifiés
et neutralisés.

Utilisation

- Dosage : le bon dosage est déterminé en fonction des propriétés souhaitées et d'éventuels autres adjuvants comme les plastifiants et superplastifiants.
- L'ajout de ce plastique expansé assure une répartition optimale des granulés EPS. Sans l'ajout de cet additif, les granulés EPS seront répartis dans le haut et le ciment dans le bas.

Spécifications

- Aspect (à 20 °C) : liquide quasiment inodore.
- Couleur : jaune clair.
- Valeur pH (à 1 %) : 7,5
- Point d'ébullition/trajet d'ébullition :
> 100 °C. Point d'inflammation/inflammabilité > 100 °C



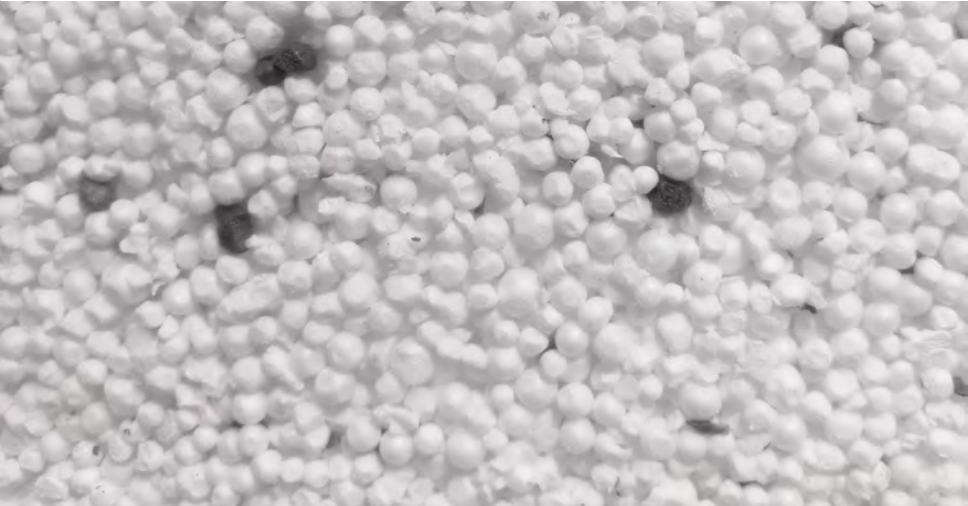
Plastique expansé

conditionnement

20 litres

GRANULÉS EPS BLANC

Granulés recyclés de
polystyrène expansé –
dépoussiérés



Granulés de polystyrène EPS de 2 à 6 mm, inodores, appropriés pour la pose de couches de remplissage isolantes. Les granulés EPS recyclés sont principalement des granulés présentant une granulométrie de 2 à 6 mm. Ceci est important pour obtenir un béton matricé idéal. Les granulés ont une faible teneur en poussière, évitant ainsi l'absorption excessive d'eau. Il ne faut JAMAIS ajouter du SABLE lors de la pose de n'importe quelle couche de remplissage.

Spécifications

- Consommation : 2,5 sacs par m³
- Ajouter par 100 l :
18 l d'eau.
+/- 25 kg de ciment.
1 dl de plastique expansé.

Caractéristiques techniques

Masse volumique	12-20 kg/m ³
Grosseur des granulés (>90 %)	2-6 mm
Conditionnement, sacs en polyéthylène	0,4 m ³
Résistance aux températures	-110 °C/+70 °C
Valeur Lambda des granulés EPS	0,036 W/mK sans ajout de ciment
Couleur	Blanc (contamination grise possible)

Granulés EPS blanc

couleur
blanc 2-6 mm

sacs de 400 litres.

GRANULÉS EPS GRIS

*Granulés recyclés de
polystyrène expansé –
dépoussiérés*

Granulés de polystyrène EPS de 2 à 6 mm, inodores, appropriés pour la pose de couches de remplissage isolantes. Les granulés EPS recyclés sont principalement des granulés présentant une granulométrie de 2 à 6 mm. Ceci est important pour obtenir un béton matricé idéal. Les granulés ont une faible teneur en poussière, évitant ainsi l'absorption excessive d'eau. Il ne faut JAMAIS ajouter du SABLE lors de la pose de n'importe quelle couche de remplissage.

Spécifications

- Consommation : 2,5 sacs par m³
- Ajouter par 100 l :
18 l d'eau.
+/- 25 kg de ciment.
1 dl de plastique expansé.

Caractéristiques techniques

Masse volumique	12-20 kg/m ³
Grosseur des granulés (>90 %)	2-6 mm
Conditionnement, sacs en polyéthylène	0,4 m ³
Résistance aux températures	-110 °C/+70 °C
Valeur Lambda des granulés EPS	0,036 W/mK sans ajout de ciment
Couleur	Gris (contamination blanche possible)

Granulés EPS gris

couleur
gris 2-6mm

sacs de 400 litres.



POLYFIM ECO

**Couche de remplissage isolante
à base de polystyrène et
d'additifs secs**



**0,048
W/mK**



POLYFIM ECO est un produit composé de polystyrène pur recyclé et d'additifs secs. Celui-ci est transformé en un mortier isolant léger en ajoutant du ciment et de l'eau. POLYFIM ECO est un mortier cellulaire avec une très bonne valeur d'isolation thermique de 0,048 W / mK qui est préparé sur site. En raison de son faible poids, POLYFIM ECO peut être utilisé sur toutes les surfaces. POLYFIM ECO est utilisé comme sous-couche thermiquement isolante pour les sols. La couche de mortier est appliquée sur le plancher porteur (par exemple béton, bois,...) comme sous-couche de la chape. Il peut également agir comme un agent de remplissage pour tuyaux et différences de hauteur. Le mortier, préparé avec POLYFIM ECO et traité selon les règles incluses, est destiné aux sols dans les bâtiments avec une charge totale $\leq 120\text{kPa}$. POLYFIM ECO peut être utilisé à la fois pour la construction neuve et la rénovation.

Avantages

- Facile à préparer avec une pompe, une cuve mélangeuse ou une bétonnière.
- Le sol existant n'a pas besoin d'être renforcé en raison de sa légèreté.
- Isolation et couche de remplissage en 1; gain de temps et de hauteur.
- Traitement sans couture sans ponts thermiques.
- Classe A1 incombustible
- Possède un certificat ATG et est inclus dans la base de données EPB.

Applications

- Couches de nivellement, différences de niveau et litières
- Sous-planchers
- Travaux de rénovation, de construction industrielle et neuve

POLYFIM ECO

*Couche de remplissage isolante
à base de polystyrène et
d'additifs secs*

Traitement par m³ mortier isolant

Consommation: 10 à 11 sac par m³,
prendre en compte le rétrécissement
après le placement

Instructions

Étape 1: Préparation du sol

- Nettoyer et libérer la surface.
- Humidifiez la surface avec de l'eau.
- Fermez tous les passages et fermez tous les trous.
- Quand vous placez POLYFIM ECO sur la couture, utilisez toujours une feuille en PE pour éviter toute remontée d'humidité.

Étape 2: Créer POLYFIM ECO

Préparation avec une cuve de mortier ou un mélangeur à béton

- Versez un sac plein de POLYFIM ECO dans la machine à prélever et ajoutez la quantité de ciment indiquée.
- Ajoutez ensuite la quantité d'eau requise.

Étape 3: Appliquer POLYFIM ECO

- Versez la masse sur la surface à remplir. (au moins 3cm et 3cm au dessus des tuyaux)
- Pour niveler le mortier, tracez-le avec une latte de soutirage.
- Après avoir nivelé le mortier, laissez-le sécher pour obtenir sa dureté. Le temps de séchage est 72 heures.
- Après le séchage de 72 heures, la chape peut être installée.

Spécifications

Densité(humide)	146 kg/m³
Densité (sec)	112 kg/m³
Résistance à la pression	120 kPa (12.000 kg/m²)
Grosseur des granulésEPS	max 5mm
Ciment (EN 197-1)	CEM I 52,5

BETOPOR PRO

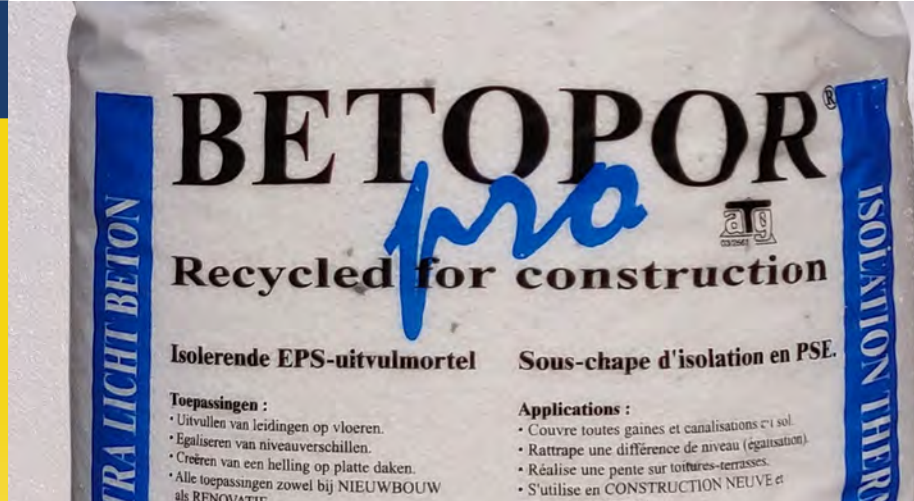
Couche de remplissage isolante à base de perles recyclées en polystyrène expansé



Couche de remplissage à isolation thermique & acoustique à base de granulés EPS recyclés. La couche de remplissage à fort coefficient d'isolation thermique est composée d'un mélange de fins granulés EPS recyclés, enrobés des adjuvants appropriés qui confèrent des propriétés améliorées au mortier à base de ciment. Il ne faut JAMAIS utiliser de SABLE. Le mortier a été développé pour être fabriqué et pompé à l'aide d'une pompe à chape ou d'une pompe à vis sans fin.

Les applications peuvent être :

- Remplissage après pose de canalisations sur les planchers.
- Égalisation des différences de niveau.
- Création d'une pente sur une toiture plate.
- Toutes les applications, aussi bien pour les nouvelles constructions que pour la rénovation.



Avantages

- Très léger : charge minimale exercée de la construction.
- Très bonne isolation thermique.
- Pompé à l'état humide : ponts thermiques exclus.
- Ignifuge : important lors de la rénovation sur des planchers en bois.
- Résistance à la pression : 10x supérieure à celle d'une isolation ordinaire.
- Isolation acoustique en combinaison avec Acoustic Reflex.
- Les granulés EPS disposent d'une autorisation d'utilisation de l'OVAM

Spécifications

- Le Betopor Pro est un sac de 110 litres de granulés EPS de 2 à 4 mm, enrichis d'adjuvants.
- Mélanger pendant 2 à 3 minutes tout le contenu du sac avec 25 kg de ciment et 18 litres d'eau, SANS SABLE.
- Pomper le mortier liquide à l'aide d'une pompe à chape ou d'une pompe à vis sans fin jusqu'à une épaisseur minimale de 3 cm.
- Finir avec une chape d'au moins 5 cm.
- Mélangé avec la bonne proportion : 10 sacs de Betopor Pro = 1 m³ de mortier.
- 12 sacs par paquet.
- Dispose d'un rapport ATG.

Performances acoustiques

Betopor en combinaison avec :

- Acoustic reflex : amélioration de 23 dB.
- Acoustic foam 4x2 : amélioration de 27 dB.
- Abrifiber : amélioration de 33 dB.

Betopor Pro

quantité
sac de 110 l

BETOPOR PLUS

Mortier d'isolation prêt à l'emploi



Couche de remplissage à isolation thermique & acoustique à base de granulés EPS recyclés. La couche de remplissage à fort coefficient d'isolation thermique est composée d'un mélange de fins granulés EPS recyclés, enrobés des adjuvants appropriés qui confèrent des propriétés améliorées au mortier à base de ciment. Il ne faut JAMAIS utiliser de SABLE. Le mortier a été développé pour être fabriqué et pompé à l'aide d'une pompe à chape ou d'une pompe à vis sans fin. Les applications peuvent être :

- Remplissage après pose de canalisations sur les planchers.
- Égalisation des différences de niveau.
- Création d'une pente sur une toiture plate.
- Toutes les applications, aussi bien pour les nouvelles constructions que pour la rénovation.

Avantages

- Très léger : charge minimale exercée de la construction.
- Très bonne isolation thermique.
- Pompé à l'état humide : ponts thermiques exclus.
- Ignifuge : important lors de la rénovation sur des planchers en bois.
- Résistance à la pression : 10x supérieure à celle d'une isolation ordinaire.
- Isolation acoustique en combinaison avec Acoustic Reflex.
- Les granulés EPS disposent d'une autorisation d'utilisation de l'OVAM

Spécifications

- Le Betopor Plus est un sac de 50 litres de granulés EPS de 2 à 4 mm, enrichis d'adjuvants et de ciment
- Mélanger tout le contenu du sac pendant 2 à 3 minutes avec environ 9 litres d'eau.
- Pomper le mortier liquide à l'aide d'une pompe à chape ou d'une pompe à vis sans fin jusqu'à une épaisseur minimale de 3 cm.
- Finir avec une chape d'au moins 5 cm.
- Mélangé avec la bonne proportion :
20 sacs de Betopor Plus = 1 m³ de mortier.
- Palette = 24 sacs
- Dispose d'un rapport ATG et d'un rapport du CSTC.



0,085
W/mK

Performances acoustiques

Betopor en combinaison avec :

- Acoustic reflex : amélioration de 23 dB.
- Acoustic foam 4x2 : amélioration de 27 dB.
- Abrifiber : amélioration de 33 dB.

Betopor Plus

quantité
sac de 50 l

THERMOGRAN® FLOOR

Couche de remplissage prête à l'emploi à base de granulés de polyuréthane



Isolation thermique de qualité supérieure à base de granulats de polyuréthane, liés par des ciments améliorés et divers adjuvants soigneusement sélectionnés.

Le Thermogran est un mortier d'isolation thermique prêt à l'emploi, composé de granulats de polyuréthane exempts de CFC et offrant une densité élevée.

Avantages

- Prêt à l'emploi, il suffit d'ajouter ± 20 litres d'eau et 12,5 kg de ciment.

Spécifications

- Consommation : 12,5 sacs par m^3 de mortier d'isolation.
- Coefficient de conductivité thermique : $\lambda = 0,06 \text{ W/mK}$.
- Amélioration acoustique de 22 dB à 500 Hertz

THERMOGRAN FLOOR

Couche de remplissage prête à l'emploi à base de granulés de polyuréthane

Le THERMOGRAN® FLOOR est fabriqué à partir de restants de polyuréthane exempts de CFC. Ces restants sont broyés par voie mécanique, lavés, séchés et réduits en granulats selon une granulométrie constante bien déterminée. Ces granulats PUR sont mélangés avec des ciments et traités au moyen d'adjuvants exerçant une influence sur les propriétés rhéologiques, à savoir les caractéristiques d'application telles que la plasticité, la consistance, la rétention d'eau et la vitesse de durcissement, ainsi que sur les propriétés du produit durci, comme les caractéristiques mécaniques et la résistance aux charges physiques et chimiques, offrant également des propriétés antioxydantes, fongicides, hydrofuges et anti-incendie.

Consommation : Un (1) sac de THERMOGRAN® FLOOR contient 80 litres de produit sec et débouche sur 80 litres de produit humide tassé ou 2 m² d'une épaisseur de 4 cm. 12,5 sacs de THERMOGRAN® FLOOR se traduisent par 1 m³ de produit fini.

Spécifications

Poids volumique	± 370 kg/m³
Densité : ρ	400 kg/m³
Coefficient de conductivité thermique λ	0,06 W/mK
Résistance à la pression σ = 0,3 N/mm²	300 kPa (résistance à la pression : le Thermogran Floor dépasse la valeur demandée de plus de 50 %)
Amélioration acoustique	22 dB à 500 Hz
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau	10,4 (contrôle BDA aux Pays-Bas)
Ignifuge	A1
Résistance à la chaleur	R

Thermogran Floor

quantité
sac de 80 l

THERMOGRAN SUPER+ ACOUSTIC

Couche de remplissage prête à l'emploi à base de granulés de polyuréthane



0,040
W/mK



Granulats d'isolation thermique et acoustique à base de polyuréthane pour dalles = remplissage + isolation thermique + isolation acoustique. Les granulats THERMOGRAN® SUPER+/ACOUSTIC sont des granulats d'isolation à base de polyuréthane (PUR), qui sont broyés, réduits en granulés selon une granulométrie bien déterminée, lavés et séchés. Les granulats PUR sont composés d'isocyanates, d'un agent gonflant et d'additifs offrant des propriétés antifongiques et anti-incendie. La couleur verte est due à l'ajout d'additifs retardant la propagation des flammes. Ces granulats PUR sont mélangés à des additifs et de la cellulose, qui optimisent la rhéologie, l'hygrophobie et la vitesse de réaction, ainsi que les caractéristiques mécaniques, thermiques et hygriques des dalles de plancher. Ces additifs sont activés par le biais d'une diffusion d'air pendant et après la pose. Les granulats THERMOGRAN® SUPER+/ACOUSTIC ne font l'objet d'aucune liaison rigide. Les granulats présentent une granulométrie leur permettant de former une sorte de puzzle, combinant la flexibilité et les propriétés acoustiques avec la résistance indispensable à la pression. THERMOGRAN® SUPER+/ACOUSTIC peut être utilisé pour les applications suivantes :

- Isolation thermique et acoustique et couche de remplissage pour les nouvelles constructions de sols.
- Isolation thermique et acoustique et couche de remplissage pour la rénovation de sols, comme par exemple des planchers en bois, planchers de grenier, revêtements de sol de caves

Avantages

- Rapport prix-qualité supérieur
- À la fois une isolation thermique et acoustique et une couche de remplissage pour tuyaux et canalisations.
- Le plus faible coefficient de conductivité thermique se traduit par une réduction de la consommation d'énergie et une amélioration du confort.
- L'isolation acoustique des bruits d'impact la plus élevée ($L_w = 24$ dB ... classe Ia)
- Peut encore être recouvert d'une chape le jour même encore.
- Produit sec : pas de durées de séchage, pas d'humidité de construction.
- Une seule couche de remplissage/d'isolation suffit grâce au bon pouvoir isolant.

THERMOGRAN SUPER+ ACOUSTIC

Couche de remplissage prête à
l'emploi à base de granulés de
polyuréthane

- Protection anti-incendie.
- Isolation sans jointures.
- Pose extrêmement facile, légère et rapide.
- Pose possible dans toutes les conditions atmosphériques, aussi en cas de gel.
- Peut être appliqué sur des surfaces sales, ce qui se traduit par une préparation minimale de la surface ; peut être appliqué sur des surfaces humides et il est donc inutile d'attendre le séchage complet de la surface.
- La structure « floconneuse » du THERMOGRAN® SUPER+/ACOUSTIC évite toute éclaboussure et donc les risques de salir d'autres surfaces ; celles-ci ne doivent donc pas être recouvertes ni nettoyées par après.
- Ne colle ni aux mains ni aux chaussures.
- Peut être appliquée en épaisseurs constantes sans interventions complémentaires comme le ponçage.
- Aucun nouvel investissement de nécessaire pour effectuer la pose.
- Le THERMOGRAN® SUPER+/ACOUSTIC est très respectueux de l'environnement, puisque ce produit est fabriqué principalement à partir de matériaux recyclés. De cette façon, l'on doit évacuer moins de déchets dans le parc à conteneurs et autres centres.
- On évite ainsi l'intervention des fours d'incinération des déchets.

Spécifications

Pose à sec	0 % d'humidité
Coefficient de conductivité thermique λ	0,04 W/mK
Amélioration de l'isolation des bruits d'impact ELw	24 dB (catégorie Ia, voir NBN EN ISO 717)
Épaisseur	5 cm (Catégorie Ia)
Déformation sous la pression	0,04 mm/cm sous 350 kg/m ²
Fatigue	< 1,5 mm après 15 000 cycles (4 kPa)

Thermogran Super+ Acoustic

quantité

sac de 85 l

[illegible]